



001	1	Rundmaterial		Ck 45	$\phi 14 \times 20$	0,35	20 344 30																											
POS	MENGE	BENENNUNG	ZEICHNUNG-NR/NORM	WERKSTOFF	ABMESSUNG	GEWICHT	SACHNUMMER																											
-	/-	-																																
-	/-	-																																
-	/-	-																																
-	/-	-																																
Name/Grund		DATUM	Allg. Toleranzen: DIN ISO 2768-mk		Oberflächenbeschaffenheit DIN/ISO 1302		Werkstückkanten																											
			<table border="1"> <tr> <td>0,5</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>0,5</td> <td>0,6</td> <td>0,8</td> <td>1,0</td> <td>1,2</td> <td>1,5</td> </tr> <tr> <td>0,6</td> <td>0,8</td> <td>1,0</td> <td>1,2</td> <td>1,5</td> <td>2,0</td> </tr> <tr> <td>0,8</td> <td>1,0</td> <td>1,2</td> <td>1,5</td> <td>2,0</td> <td>2,5</td> </tr> </table>		0,5	6	30	120	400	1000	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	1,5	0,6	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	<table border="1"> <tr> <td><math>\pm 0,1</math></td> <td><math>\pm 0,3</math></td> <td><math>\pm 0,1</math></td> <td><math>\pm 0,3</math></td> </tr> </table>		$\pm 0,1$	$\pm 0,3$	$\pm 0,1$	$\pm 0,3$
0,5	6	30	120	400	1000																													
0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	1,5																													
0,6	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0																													
0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5																													
$\pm 0,1$	$\pm 0,3$	$\pm 0,1$	$\pm 0,3$																															
			<table border="1"> <tr> <td><math>Rz 25</math></td> <td><math>( Rz 4 / Rz 12,5 )</math></td> </tr> </table>		$Rz 25$	$( Rz 4 / Rz 12,5 )$	<table border="1"> <tr> <td><math>\pm 0,1</math></td> <td><math>\pm 0,3</math></td> </tr> </table>		$\pm 0,1$	$\pm 0,3$																								
$Rz 25$	$( Rz 4 / Rz 12,5 )$																																	
$\pm 0,1$	$\pm 0,3$																																	
ÄNDERUNGSSTAND		Benennung:		Maßstab		PROJEKTION ISO E																												
2007	DATUM	NAME		1 : 2																														
Bearb.	19.5.	Jäger		Gewindebüchse		Blatt -																												
Gepr.				Zeichnungs-Nr.:		von -																												
Norm	-			X-10-534-006		Blatt																												