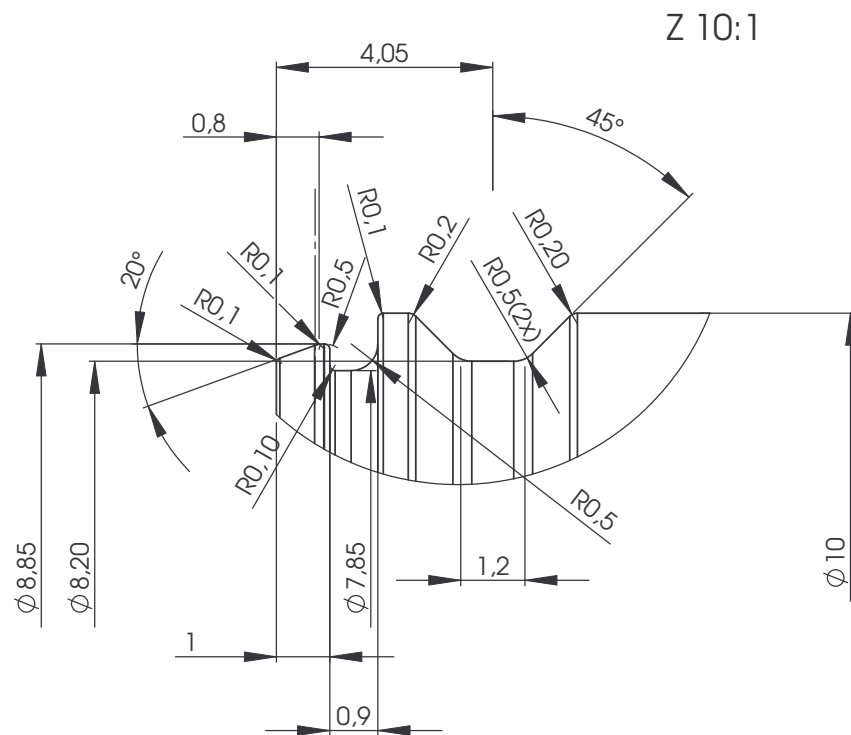


M 5:1



Weiteres sowie Vervielfältigung dieses Unterzuges, Verwertung und Mitteilung
 Zulassung sind ohne schriftliche Genehmigung des Erfinders. Alle Rechte für den
 Fall der Patentierung oder Gebrauchsmuster-Erhaltung vorbehalten.

001	1	Rundmaterial		Cr 45	Ø10 x 20	0,2	20 344 30																								
POS	MENGE	BENENNUNG	ZEICHNUNG-NR/NORM	WERKSTOFF	ABMESSUNG	GEWICHT	SACHNUMMER																								
-	/-	-																													
-	/-	-																													
-	/-	-																													
-	/-	-																													
Name/Grund		DATUM		Allg. Toleranzen: DIN ISO 2768-mk		Oberflächenbeschaffenheit DIN/ISO 1302																									
ÄNDERUNGSSTAND		Benennung:		<table border="1"> <tr> <td>0.5</td> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>ts</td> <td>ts</td> <td>ts</td> <td>ts</td> <td>ts</td> <td>ts</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>30</td> <td>120</td> <td>400</td> <td>1000</td> <td>2000</td> </tr> <tr> <td>±0.1</td> <td>±0.2</td> <td>±0.3</td> <td>±0.5</td> <td>±1</td> <td>±1</td> </tr> </table>		0.5	6	30	120	400	1000	ts	ts	ts	ts	ts	ts	6	30	120	400	1000	2000	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±1	±1	Werkstückkanten	
0.5	6	30	120	400	1000																										
ts	ts	ts	ts	ts	ts																										
6	30	120	400	1000	2000																										
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±1	±1																										
2007		DATUM		NAME		<table border="1"> <tr> <td>±0.1</td> <td>±0.3</td> <td>±0.1</td> </tr> </table>		±0.1	±0.3	±0.1																					
±0.1	±0.3	±0.1																													
Bearb.		19.5.		Jäger		Maßstab																									
Gepr.						1:2																									
Norm						PROJEKTION ISO E																									
				Benennung:		Blatt -																									
				Zeichnungs-Nr.:		von -																									
				X-10-534-005		Blatt																									