

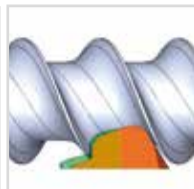
NEWS.

03
21

NEWS SCHWANOGS TIDNING FÖR KUNDER,
MEDARBETARE OCH VÄNNER.

SIDA
03

Flytta gränser och få nya perspektiv:
Med konstruktionsmjukvara har vi lyckats uppnå ett
betydligt större svängområde för din gängning...



SIDA
04

Fler användningsområden för WEP:
Stickbredder med WEP-platta med tre skär kan med en
hållarhöjd på 20 mm och över nu klara upp till 16 mm...



Schwanog splinesslagning för högsta detaljprecision:

**NICOLAI BICYCLES –
MADE IN GERMANY!**

SIDA
02



REDAKTIONEN:

Bästa affärspartner,

Nu kan du ta del av vårt nya nummer av Schwanog Nyheter, färskt från pressarna, där du framför allt kan ta del av teknologiska höjdpunkter och den fortsatta utvecklingen av våra verktygssystem.

På sidan 3 i det aktuella numret flyttar vi gränserna på riktigt på det medicintekniska området med ett rejält större svängningsområde på gängskärning. Även det bredare användningsområdet för WEP-systemet för utvändig gängning med stickbredder på upp till 16 mm löser många kunders krav.

Vi vill särskilt rikta din uppmärksamhet till vårt övergripande tema och den ingående projektrapporten på sida 2. NICOLAI Bicycles bevisar hur det är möjligt att stå ut på den konkurrenssatta marknaden för mountainbikes med en högproduktiv tillverkning och hög kvalitet Made in Germany.

Sist men inte minst kan vi presentera vår närvaro på de första mässorna vi närvarat vid, där vi kunnat föra intensiva personliga dialoger med många kunder och intressenter. Mer information om dessa mässor hittar du på sida 4 i vår News.

Med detta önskar vi dig en framgångsrik utveckling i din verksamhet och ser fram emot alla projekt!

Clemens Güntert
Verkställande direktör

SCHWANOG

NICOLAI Bicycles har stor nytta av Schwanogs kuggskärning:

HÖG DETALJPRECISION OCH PRODUKTIVITET – MADE IN GERMANY!

Företaget NICOLAI Bicycles är en ovanlig och fascinerande tillverkare av mountainbikes och gravel bikes med säte i den fridfulla småstaden Mehle. För över 20 år sedan förverkligade Karlheinz Nicolai sin dröm om ett eget mountainbike-företag och grundade NICOLAI med två svetsare i det egna garaget.



Tvärtemot rådande marknadstrender drev Karlheinz Nicolai igenom sin vision om premiumcyklar där också ramen tillverkades för hand genom fräsning, svetsning, riktning, värmebehandling och beläggning på den egna verkstaden. Med detaljomsorg, förstklassig hantverks- och svetskonst, de erfarenheterna han tillägnat sig som passionerad cyklist samt en stor portion kärlek byggdes här i minsta lilla detalj en av de bästa cykelramarna i världen.

Ägaren Karlheinz Nicolai ser inget självändamål i detta, utan bara en enorm fördel att mycket snabbt kunna omsätta resultaten från testkörningar till nya cyklar och att till perfektion kunna rätta sig efter sina gamla kunders behov.

Eftersom företagets motto lyder "100% Made in Germany" kan man vara tryggt förvissad om att alla komponenter tillverkas enligt samma höga krav. I konstruktionen används material

som aluminium i speciallegeringar, stål och rostfritt stål.

På webbplatsen www.nicolai-bicycles.com hittar du alla detaljer och fördelar och kan självfallet konfigurera de eftertraktade cyklarna.

Idag producerar NICOLAI med ett team på omkring 30 medarbetare premiumcyklar tar sin inspiration till vidare innovation genom direkt feedback från kunder och sportutövare.

Krav på högsta kvalitet – imponerande komplett bearbetning.

I sin jakt på högsta kvalitet in i minsta detalj vände sig projektledare Stephan Wickenhäuser, CNC-produktion/driftledare, till Schwanog för att kunna tillverka en drivaxel av aluminium på ett mer optimalt sätt.

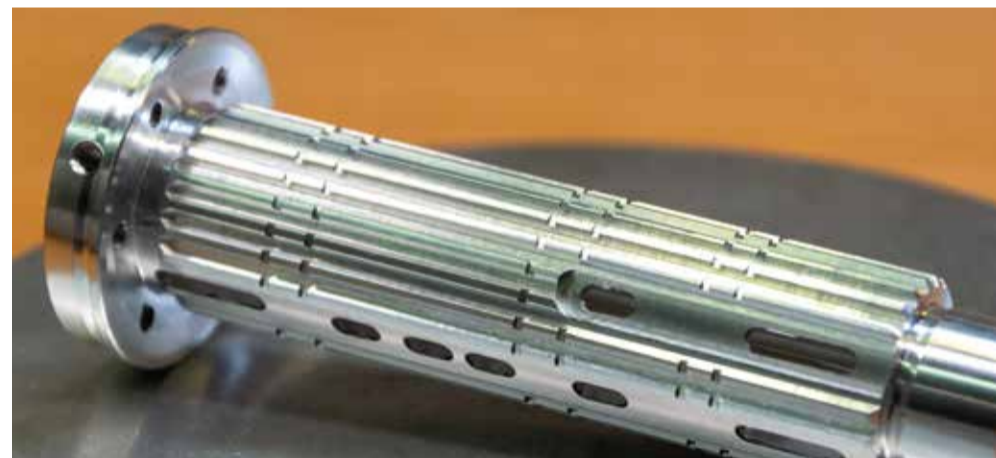
Ansvarig teknisk säljare Klaus Rosenfeld med ansvar för kunden NICOLAI analyserade den befintliga tillverkningsprocessen för komponenten och rekommenderade ett annat förfarande för splinesslagning som utlovade ännu högre processsäkerhet och produktivitet. Med Schwanogs splinesslagningsverktyg kan splines och kuggar bearbetas komplett på CNC-svarvmaskiner i ett enda arbetssteg. Förfarandet infördes för de första prototyperna och övertygade med en gång projektledaren Stephan Wickenhäuser.



Projektledare Stephan Wickenhäuser (vänster) och verksamhetsansvarig Markus Schmidt, NICOLAI

"Tillverkningen av splines var inget som dittills hade ingått i våra interna produktionsprocesser. Schwanog klarade på första försöket att på ett perfekt och professionellt sätt anpassa sitt verktygssystem för splinesslagning på prototyperna på vår utvecklingsavdelning. Vi blev alla lika entusiastiska!"

Stephan Wickenhäuser, projektledare, NICOLAI-Bicycles



Drivaxel, bearbetad med Schwanogs splinesslagningsverktyg

Så här drar NICOLAI nytta av fyra centrala fördelar:

- Lönsam komplett bearbetning av mindre serier i ett enda arbetssteg
- Enkelt och snabbt byte av verktyg
- Hög processsäkerhet tack vare insparad efterbearbetning
- Avsevärt lägre riggningskostnader

Motsvarande fördel i produktiviteten beror på den kompletta bearbetningen i ett genomlopp, där traditionell svarvdetaljsbearbetning alltid kräver ett extra separat arbetsteg på en efterbearbetnings maskin.

10 års som säljare för Schwanog i Polen:

LUKAS KUCINSKI FIRAR 10-ÅRSJUBILEUM MED SITT FÖRETAG.

År 2011 började herr Kucinski sitt arbete som teknisk säljare hos Schwanog med målsättningen att ta sig in på och dominera den polska marknaden. Det var ett arbete som snabbt gav resultat, och omsättningen i Polen har stigit stadigt år efter år.

Kucinskis framgång har sitt ursprung i hans kvalifikationer lika mycket som i hans outtröttliga arbete ute på fältet. Efter sin utbildning till industrimekaniker med inriktning mot maskin- och systemteknik kunde han som installatör av flerspindliga svarvmaskiner och CNC-slipmaskiner samla på sig gedigen erfarenhet – bland annat med hjälp av Schwanogs verktyg. Dessa tidiga erfarenheter på kundsidan är aktuella än idag när det gäller att kunna uppfylla kundernas behov.

Lukas Kucinski trivs väldigt bra med Schwanog-teamet och han tackar alla medarbetare för allt stöd och gott samarbete under de gångna åren.

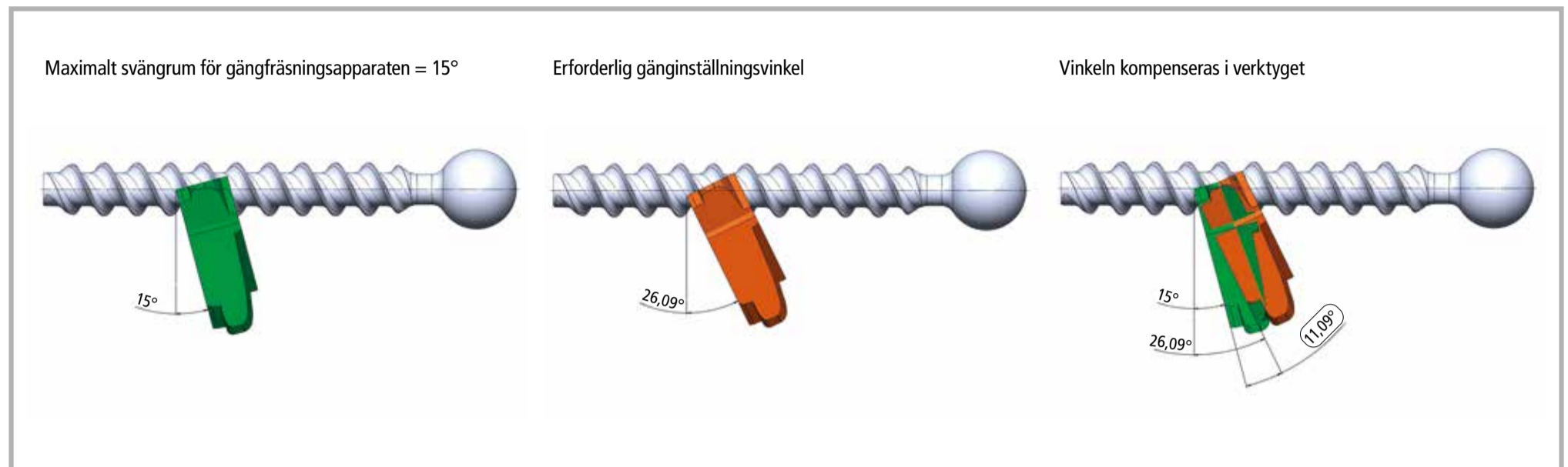
Lukas Kucinski är gift och lycklig familjefar till två barn. Fritiden tillbringar han helst med sin familj där resor och fiske är några av hans största passioner.

På hans 10-årsjubileum vill vi passa på att hjärtligt gratulera Lukas Kucinski å hela Schwanog-teamets vägnar, och vi ser fram emot ett fortsatt framgångsrikt samarbete.



Tillverka gängor även där inställningsvinkeln på gängskärningen inte räcker till?

DEN SMARTA SCHWANOG-LÖSNINGEN BESTÅR I ATT ÄNDRA GEOMETRIN!



Under de senaste åren har marknadssegmentet för benskruvar och implantat framför allt för gängor utvecklats särdeles dynamiskt och innovativt. Gängor med flera ingångar får allt större betydelse och utgör samtidigt en stor utmaning.

Våra kunder drabbas nämligen ständigt av samma flaskhalsar, till exempel att gängskärningens svängområde är begränsat till $\pm 15^\circ$. Denna svängvinkel ska dock överensstämma med gängans stigningsvinkel för att möjliggöra en verktygsprofil med så lite distorsion som möjligt.

Lutningsvinkel $> 15^\circ$ - vad nu?

Framställning av flera gängor med flera ingångar kräver emellertid ibland mycket stora spiralvinklar, som ofta är över 15° . Vad gör man då det begränsade svängområdet hos gängskärningen gör att sådana gängor inte längre går att tillverka?

Schwanog står beredd med en lösning!

Vårt team har tagit sig an denna komplexa uppgift och utvecklat en lösning som flyttar de teknologiska gränserna och öppnar upp helt nya

perspektiv. Genom användning av konstruktionsmjukvara har man nämligen lyckats att beräkna den erforderliga inställningsvinkeln och därmed kompensera det felaktiga inställningsområdet. Ingenting står i vägen för stigningsvinklar $> 15^\circ$

En annan stor fördel är att vi redan till en början kan identifiera minimala avvikelser och kan avstämma dessa tillsammans med er.

Se fram emot helt nya möjligheter för din tillverkning av benskruvar och implantat.

Dina fördelar:

- Teknologisk lösning för stigningsvinklar $> 15^\circ$
- Användning av innovativ konstruktionsmjukvara
- Den erforderliga vinkeln kompenseras av Schwanog-verktyg
- Små avvikelser kan åtgärdas redan i ett tidigt skede

Go-live i September 2021:

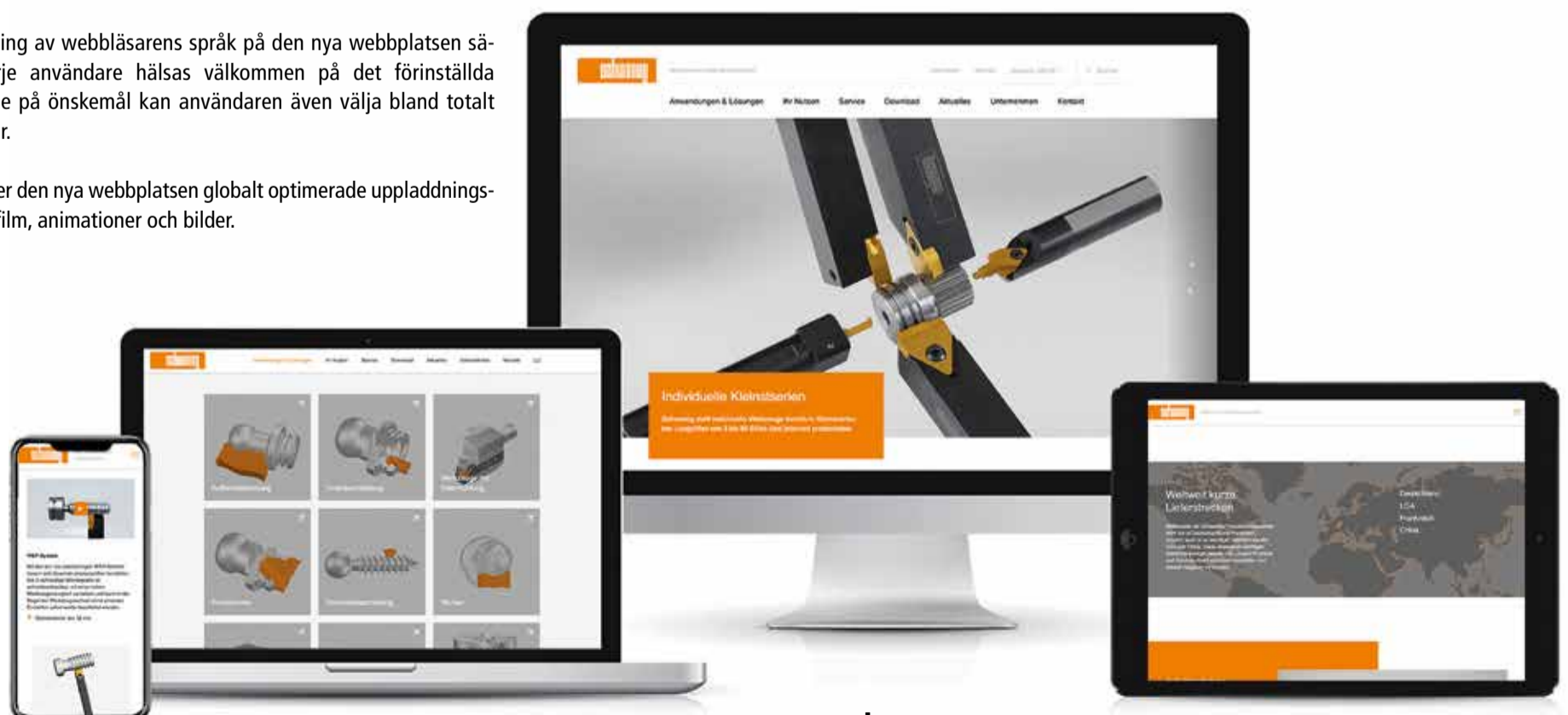
SCHWANOGS NYA WEBBPLATS!

Efter ett intensivt förarbete kunde Schwanogs nya webbplats gå live i september som planerat. Den nya webbplatsen utgör startskott för vår digitala marknadsföringsoffensiv som hjälper oss att informera våra kunder och hålla dem uppdaterade.

Genom identifiering av webbläsarens språk på den nya webbplatsen säkerställs att varje användare hälsas välkommen på det förinställda språket. Beroende på önskemål kan användaren även välja bland totalt 16 språkversioner.

Dessutom erbjuder den nya webbplatsen globalt optimerade uppladdningstider, särskilt för film, animationer och bilder.

Du kan också se fram emot av en ny webbdesign, modern webbarkitektur och överskådlig navigering bland produkter, användningar och Nyheter



www.schwanog.com

Målinriktad utökning av WEP-applikationer:

MED 3-SKÄRS VÄNDPLATTA FÖR STICKBREDDER PÅ UPP TILL 16 MM!



Det ständiga behovsstyrda fokus som råder bland våra kunder och ute på marknaden är en av de framgångsfaktorer som vi fortsätter att förverkliga – dag efter dag. Det bästa exemplet på detta är hur vi utökat vårt framgångsrika WEP-system som svar på det enorma kostnadstrycket på våra kunder och ständigt ökande kraven.

En målinriktad utökning av applikationerna för utvändig bearbetning med WEP-systemet med 3-skärig platta möjliggör stickbredder på upp till 16 mm vid en hållarhöjd på 20 mm och mer.

Utöver den spänskruv som använts tidigare ger den nya spännbulten optimerad stabilitet för att ta upp de höga skärtrycken. Dessutom levereras alla verktygshållare för de större plattbredderna med invändig kylmedelstillförel och anslutningsmöjlighet.

Rådfråga oss – vi hjälper er gärna!

Fördelar:

- Lägre kostnad per enhet genom en större plattbredd i WEP-systemet
- Ökad stabilitet genom kombination av spänskruv och spännjärn
- Mångsidigare applikationer med hjälp av nya verktygshållarhöjder på 20 mm och över
- Alla verktygshållare med invändig kylning och anslutningsmöjlighet

Äntligen är branschmässorna tillbaka och vi kan träffas igen:

I DIALOGENS TECKEN – VI DELTAR PÅ MÄSSOR I USA OCH FRANKRIKE!



Äntligen är mässorna tillbaka. Med stor förväntan har vårt mästeam begett sig till de första branschmässorna i USA och Frankrike för att efter lång väntan äntligen få möjlighet igen att möta kunder och intressenter vid våra mässmontrar.

Sammanfattningsvis kan vi rapportera ett ökat intresse på våra mässor genom större ordergång hos våra kunder och därmed en väsentligt högre efterfrågan på våra lösningar.

FÖRHANDSVISNING AV MÄSSDATUM



Svarv- och bearbetningsdagar 2021
20-22 Oktober 2021
Villingen-Schwenningen
Hall / monter: B / 125



EASTEC 2021
19-20 Oktober 2021
Östliga utställningen
Hall / monter: 5047



SOUTHTEC 2021
26 - 28 Oktober 2021
Greenville Convention Center
Halle/monter: 1938

Ökad försäljning för Schwanog China:

MICHAEL QIAO FÖRSTÄRKER RÅDGIVNINGSKOMPETENSEN!

Det är med stor glädje vi vunnit en ny erfaren medarbetare till vårt säljteam hos Schwanog China.

34-åriga Michael Qiao har tidigare tillbringat elva år som produktionsingenjör inom tillverkning av komponenter för fordonsindustrin. I sin dåvarande roll ansvarade han för området processoptimering av bearbetningsmaskiner. Michael Qiao kunde tack vare sin utbildning i USA och Tyskland

använda sina praktiska erfarenheter för bland annat flerspindliga maskiner från Schütte.

Han har under sin långa yrkesbana samlat på sig stor erfarenhet av Schwanogs verktyg och är väl förtrogen med såväl de krav som ställs som de förstklassiga lösningarna. Med övergången till tillverkarsidan i och med sin nya anställning hos Schwanog kan er nu vidarebefordra sina kunskaper med stor övertygelse och rekommendera de

högproduktiva Schwanog-lösningarna till kunderna. Han kommer främst att ha hand om kunder inom vårt affärsområde Shanghai och har av sina kollegor fått intensiv vägledning inför denna uppgift. Michael Qiao är gift och har en dotter. Fritiden ägnar han gärna åt klättring och vandring i naturen.

Vi önskar honom lycka till med sin nya uppgift.



SCHWANOG

75 years

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
Niedereschacher Str. 36 · D-78052 Villingen-Schwenningen
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99
info@schwanog.com · www.schwanog.com

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
SE-33376 Reftetele
Tel: +46 734 472 100
jonas.lund@schwanog.com