



使用施瓦诺克的拉环高效拉削花键！

为了能够更快地制造产花键，将施瓦诺克的压环用作拉削工具能够为您带来很大的优势。经过一个拉削过程就可以完整地制造出花键——比使用铣削工艺时快许多倍。

与铣削相比的另一个优点是拉环可以靠近接箍，由于铣刀的直径，这在技术上是不可能实现的。在花键末端开凹口有利于切屑的去除和切削速度的降低。

根据应用，需要一个固定或旋转拉削支架(摆动或浮动支架)。Schwanog拉床支架的设计方式通常不需要拉床，在车床上实现零件的完整加工。摆动/拉削支架的1°倾斜设计可减少高达80%的接触力。这是通过将接触力集中在要拉削的型材的较小部分来实现的。

优势概述：

- 通过使用压环显著降低成本
- 可以靠近轴环制造
- 通常可以在车床上加工
- 压接力降低高达80%
- 可适用于大多数材料

针对您生产计划的关键点：

压环（拉刀工具）不适合材料抗拉强度 > 1000 N / mm² 的情况。在啮合深度和机器稳定性方面也存在限制。

我们的团队很乐意为您介绍我们拉环在您啮合工件上的可能应用。