

75+ years

schwanog

具有可换刀片的成型刀具系统

单滑枕结构



双滑枕结构



圆盘式多工位机床的外圆切槽加工：单双滑枕端面滑枕刀架重磅上市！

1. 什么是回转式工作台机床？

回转式工作台机床是一种高效循环生产线。工件固定不动，由多个工位上的旋转刀具依次或同时进行加工，特别适合大批量、高精度零件的规模化生产。

2. 滑板式刀头系统：单滑板与双滑板配置

我们提供适用于这两种配置的可互换式刀夹，实现快速切换与高度灵活性。

- 单滑板刀夹：采用单个径向移动的滑板驱动所有切削动作，结构紧凑，适用于需要按顺序进行多道车削或加工复杂轮廓的工况。
- 双滑板刀夹：采用两个相对运动的独立滑板，能平衡切削力，从而实现更平稳的加工、更高的金属去除率，并有效延长刀具寿命，尤其适合宽槽加工和重载切削。

3. 我们的承诺

我们将为您提供精准、高效的定制化服务：

- 专属方案：我们将在4周内完成对您现有刀具配置的分析，并提供完整的定制化解决方案。
- 快速换刀：我们的刀夹系统可实现5分钟内快速更换，最大限度提升您的设备利用率。
- 通用兼容：刀夹系统设计可与多种品牌回转机床兼容。

如需启动免费的刀具配置分析，请随时联系我们。

施瓦诺克精密成型刀具
(昆山)有限公司
江苏省昆山市张浦镇俱进路329号
No. 329, Jujin Road
Zhangpu Township,
215321 Kunshan, Jiangsu Province

Schwanog Indexable Form Tools
(Kunshan) Co. Ltd
电话 0512 8788 0075
info.china@schwanog.com

出版声明
www.schwanog.com