

75 years

SCHWANOG

具有可换刀片的成型刀具系统



## 利用断屑槽，实现生产效率的飞跃

尺寸较大的碎屑会导致生产加工过程中出现严重的问题：为了排去碎屑，必须先让机器停工。一旦因为碎屑卡在机床内而不得不中断加工过程，则会直接影响经济效益。

我们施瓦诺克的技术人员已经成功地攻克这一难题。即使面临最复杂的几何形状，也能迅速实现排屑。这是迄今为止不可想象的。市场上常见的方法是用烧结材料制成断屑槽，作为ISO刀片的排屑装置。在使用成型加工切槽刀时，用这种装置很难有效地进行排屑。

如果您选用金属材料，那么就可以实现技术上的飞跃。

**您将获取的优势：**

- 排屑效率显著改善
- 为成型加工切槽刀配备专门的断屑槽
- 机床的停机时间大幅减少



不带断屑槽



带有断屑槽