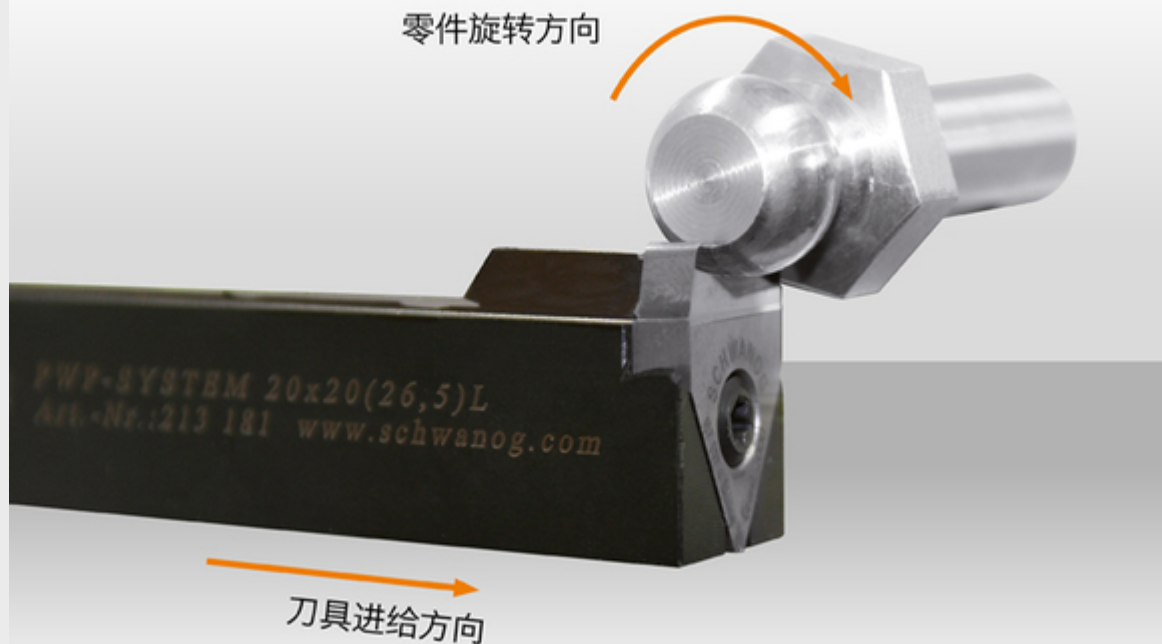


75 years

Schwanog

具有可换刀片的成型刀具系统



## 非常小的公差且最佳的表面质量：施瓦诺克刮削系统！ SCHWANOG SKIVING SYSTEM!

设备需要有Y轴可以调整中心高，然后刀片装在刀杆上与Y轴线有10度角度，切削刃可以渐进切入工件，确保切削力轻快平稳；Y轴设置为零件最大直径，刀具沿X轴移动切过零件，单边余量0.1mm左右；由于刀片切削刃是渐进切入工件，刀片与工件的接触面减少，切削力阻力减小，切削更加平稳；更有利排屑断屑，获得更高的表面质量，可以达到 Rz6.3以下，可以代替磨削加工；更小的尺寸公差；可以广泛应用在走心机，多轴机和普通CNC机床上；

将标准焊接刀具与我们的可插入刀具解决方案进行比较，最重要的是我们产品的刀具寿命。可能会加倍！

优点：

- 实现最严格的公差
- 优质的表面处理
- 更快的换刀速度
- 重复定位精度高
- 大幅降低零件成本

施瓦诺克精密成型刀具  
(昆山)有限公司  
江苏省昆山市张浦镇俱进路329号  
No. 329, Jujin Road  
Zhangpu Township,  
215321 Kunshan, Jiangsu Province

Schwanog Indexable Form Tools  
(Kunshan) Co. Ltd  
电话 0512 8788 0075  
info.china@schwanog.com

出版声明  
[www.schwanog.com](http://www.schwanog.com)