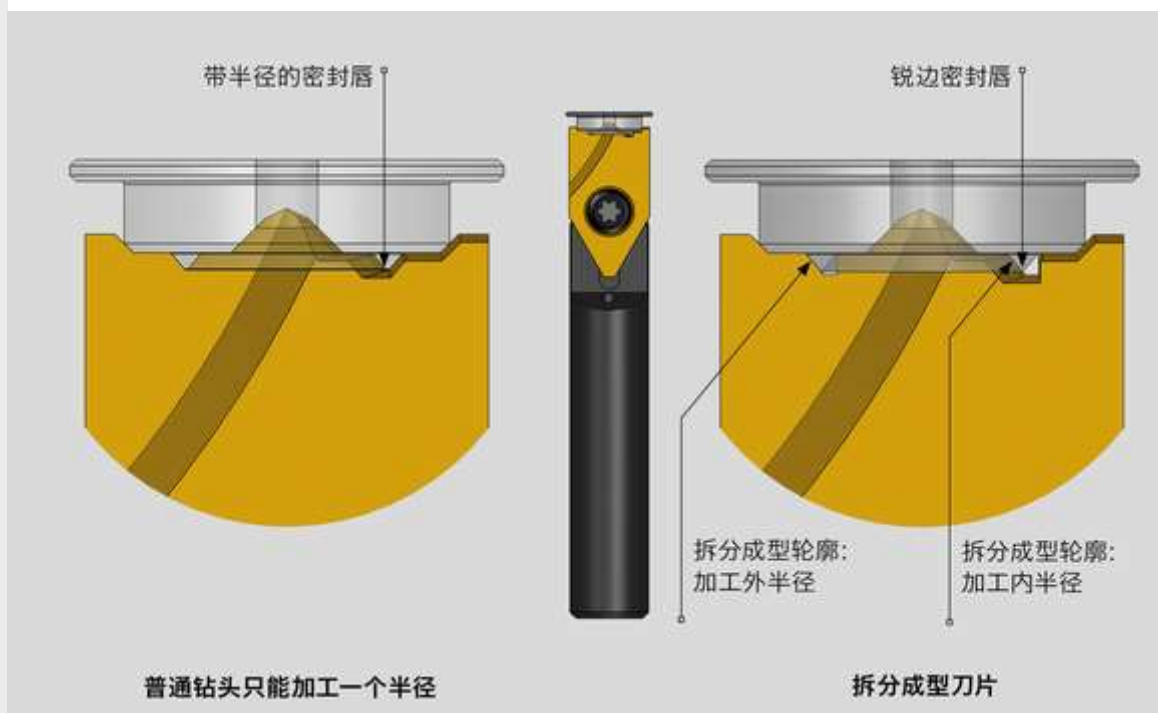


77 years

Schwanog

具有可换刀片的成型刀具系统



施瓦诺克 PWP-D 系列：钻头设计，新思维

使用传统的异形钻生产密封唇时，密封唇顶端没有锋利的切口。这是因为由于制造工艺的原因，钻头在这一区域总是有一个半径（左边的图）。

为了使钻头顶端的边缘绝对锋利，可以对钻头的轮廓进行分割。左侧切削刃与右侧切削刃的磨削方式不同（右边的图），使密封唇的顶端构成一个尖角。

由于在钻头上直接采用了分型设计，因此不需要额外的刀具来形成锋利的边缘。

这种解决方案可成功用于许多要求苛刻的复杂钻孔作业。

施瓦诺克精密成型刀具
(昆山)有限公司
江苏省昆山市张浦镇俱进路329号
No. 329, Jujin Road
Zhangpu Township,
215321 Kunshan, Jiangsu Province

Schwanog Indexable Form Tools
(Kunshan) Co. Ltd
电话 0512 8788 0075
info.china@schwanog.com

出版声明
www.schwanog.com