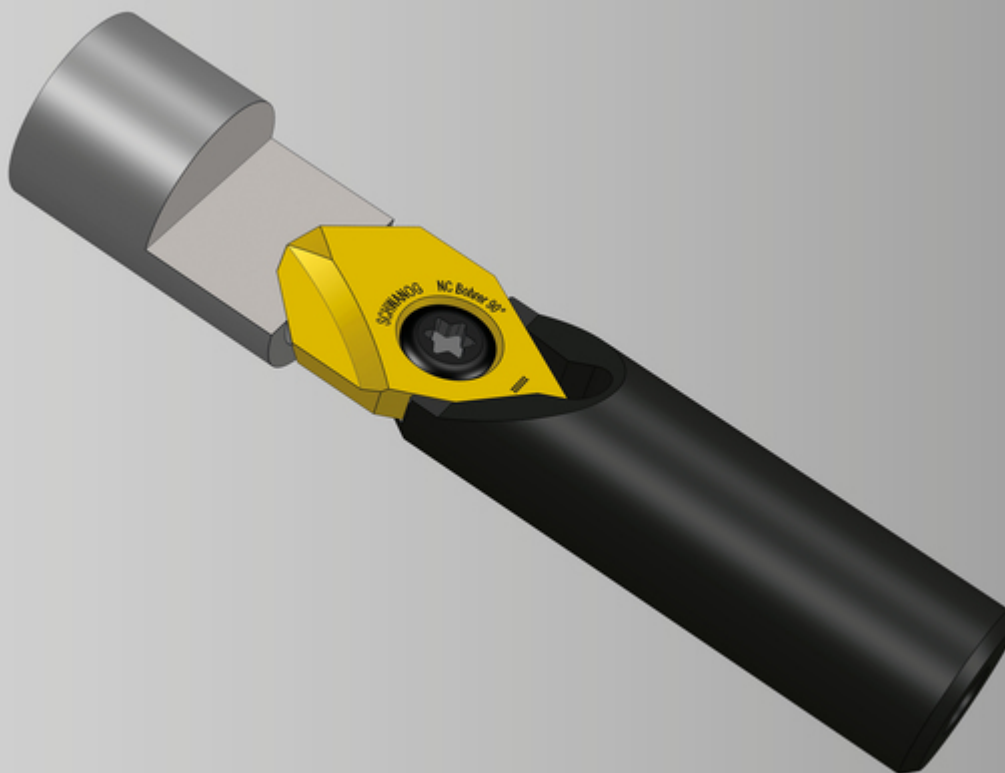


77 years

schwanog

具有可换刀片的成型刀具系统



中心钻

中心钻用于孔加工的预制精确定位，引导麻花钻进行孔加工，减少误差，为钻孔精确定位。

中心钻用于轴类等零件端面上的中心孔加工，切削轻快、排屑好。

我们的定制非标刀具还可以在钻头直径上添加定制的倒角！

使用我们的解决方案，您只需更换中心钻刀片，而不是整个钻头，刀柄支架固定在机器中，保证了更快的交换时间，更换精度高达 ± 0.01 mm。

从60°到140°的各种设计。

根据您的工件，我们提供3种不同等级的硬质合金和各种涂层。

我们的中心钻刀片可做刀刃钝化，减少工件上的颤振痕迹。

一个刀杆可以配备左手和右手刀片。

我们的刀具解决方案可提高您的生产力：

为一个处理步骤添加倒角

通过刀刃钝化处理减少颤振痕迹

缩短机床更换刀具的停机时间

不同工件材料的不同涂层

左手和右手刀具、通用刀杆

施瓦诺克精密成型刀具
(昆山)有限公司
江苏省昆山市张浦镇俱进路329号
No. 329, Jujin Road
Zhangpu Township,
215321 Kunshan, Jiangsu Province

Schwanog Indexable Form Tools
(Kunshan) Co. Ltd
电话 0512 8788 0075
info.china@schwanog.com

出版声明
www.schwanog.com