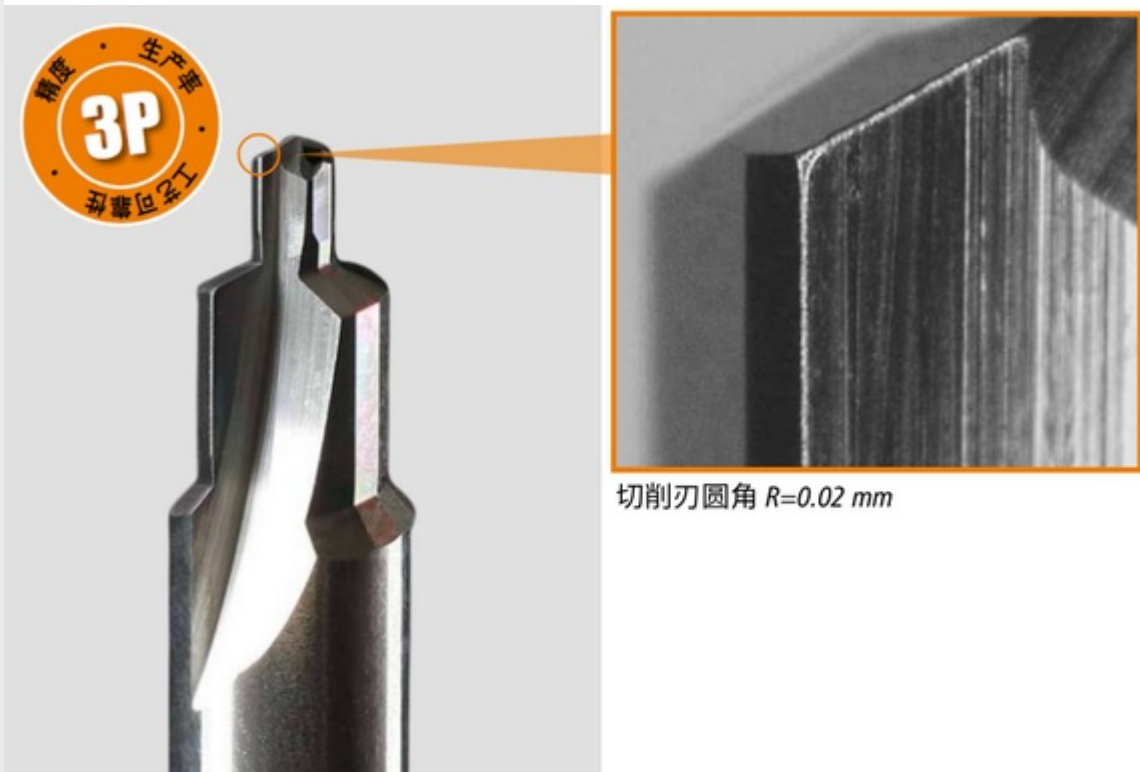


75+ years

schwanog

具有可换刀片的成型刀具系统



精度、生产率和工艺可靠性三位一体：VHM钻头，优化切削刃设计！

在现代CNC加工中，钻孔精度、刀具寿命和工艺稳定性直接影响生产效率和成本控制。施瓦诺克全硬质合金（VHM）钻头通过优化切削刃处理技术与高性能涂层技术，实现更稳定的加工表现。经过精确的刃口圆弧处理和倒角优化后，切削刃强度显著提升，有效降低微崩刃风险，即使在不锈钢、钛合金等难加工材料中，也能保持稳定的钻孔质量。同时，先进的PVD和CVD涂层可有效减少摩擦、改善散热并提高耐磨性，从而延长刀具寿命，并支持更高的切削速度和进给率。

对您而言，这意味着：

- 更稳定的加工质量
- 更长的刀具使用寿命
- 更低的单件加工成本
- 更高的设备利用
- 更可靠的生产过程

选择施瓦诺克全硬质合金钻头，它们在每个细节上都经过精心优化——为您带来最高生产率、稳定可重复的质量以及持续、成功的CNC制造链。