



MSDL系统 数控机床模块化刀架系统！

走心机车床内部空间有限，带滑动头的车床在快速且安全的刀具更换方面经常存在问题。因此，我们开发了一种由两个部件组成的紧凑型刀具更换系统，该系统由固定在底座上的插排组成。

基座可以适应现有的机器条件，并可以使用用于（形状）开槽、纵向车削和切断的不同标准化卡盘。左右手插排都可以应用于同一个基座，从而可以将切削刀具直接定位在导向套筒或摘取主轴上。该系统可选择带或不带内部冷却液供应。

系统亮点：

- 冷却液直接供应至切削刃部
- 左侧和后部冷却液接口或按机器设计定制
- 标准化可互换插排带来卓越的灵活性
- 切削工具可以直接定位在导向套筒或摘取主轴上
- 用户友好和简单的机器内刀具更换
- 由于定向冷却液供应，延长刀具使用寿命
- 改善切削排屑
- 刀具和插排长度短，紧凑