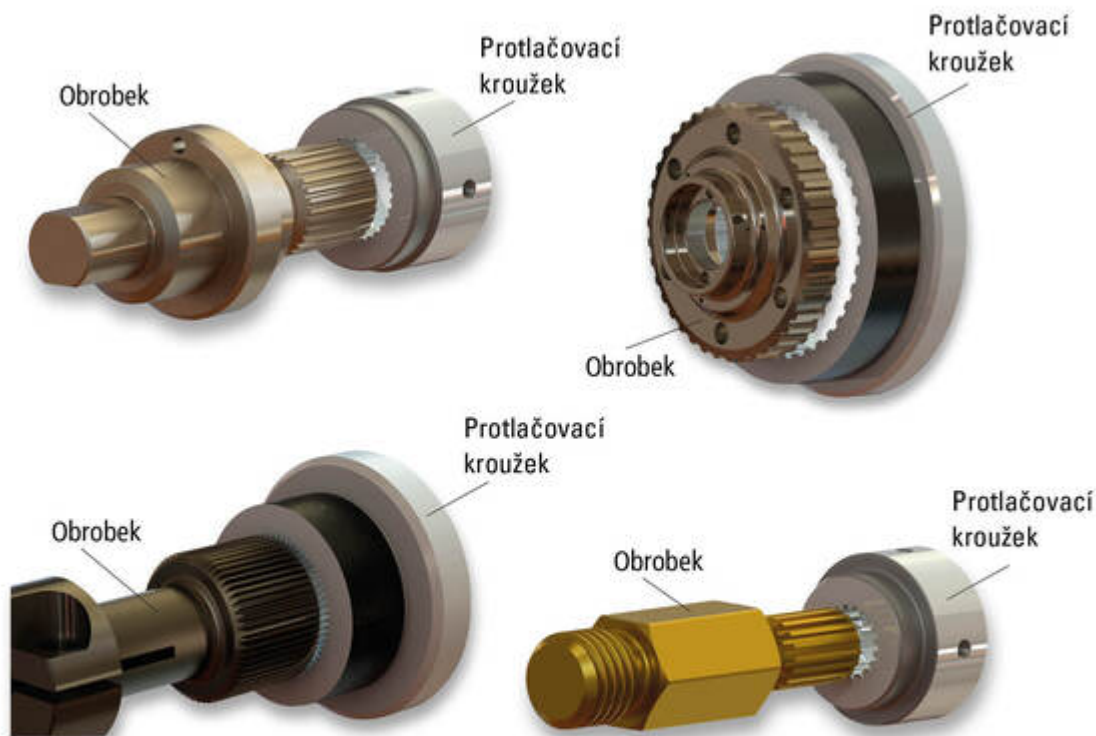




Efektivní výroba ozubení s protlačovacími kroužky

Skvělé řešení k urychlení výroby ozubení, to jsou protlačovací kroužky Schwanog v roli obráběcího nástroje. Celé ozubení se vyrobí najednou – výrazně rychleji, než je tomu u frézování.

Další výhodou oproti frézování je možnost provést ozubení téměř až k okraji obrobku. To je v případě frézování vzhledem k průměru frézy technicky nemožné. Také zápch na konci ozubení je v souvislosti s odváděním třísky a snižující se řeznou rychlostí přínosem. V závislosti na aplikaci je nutno použít jedno pevné a nebo souběžně se pohybující vodící pouzdro protlačovacího nástroje (Plovoucí držák). Promyšlená koncepce držáků protahovacích a protlačovacích nástrojů od Schwanog umožňuje v mnoha případech obejít se i bez samotného protahovacího nebo protlačovacího stroje. Jinými slovy, jedná se o další krok směrem ke kompletnímu opracování obrobků přímo na soustruhu. Poloha držáku protlačovacího nástroje pod úhlem 1° umožňuje pracovat s přítlakovou silou až o 80 % nižší.

Výhody ve zkratce:

- Výrazné snížení nákladů na kus využitím protlačovacích kroužků
- Možnost provést ozubení téměř až k okraji obrobku
- Obrábění možné přímo na soustruhu
- Snížení přítlakové síly až o 80 %
- Široké uplatnění

Důležité poznatky pro plánování vaší výroby:

Protlačovací kroužky (protahovací nástroje) nejsou vhodné pro materiály s pevností v tahu > 1 000 N/mm². O rozsahu použitelnosti rozhoduje také hloubka ozubení a stabilita stroje.

Informace o možnostech aplikace našich protlačovacích kroužků pro vaše obrobky s ozubením vám ochotně poskytne náš tým.

Schwanog

Siegfried Güntert GmbH

Niedereschacher Str. 36

D-78052 Villingen-Schwenningen

Vladimír Hřib

Phone: +420 604 577 616

E-Mail: vladimir.hrib@schwanog.com

Tiráž

www.schwanog.com