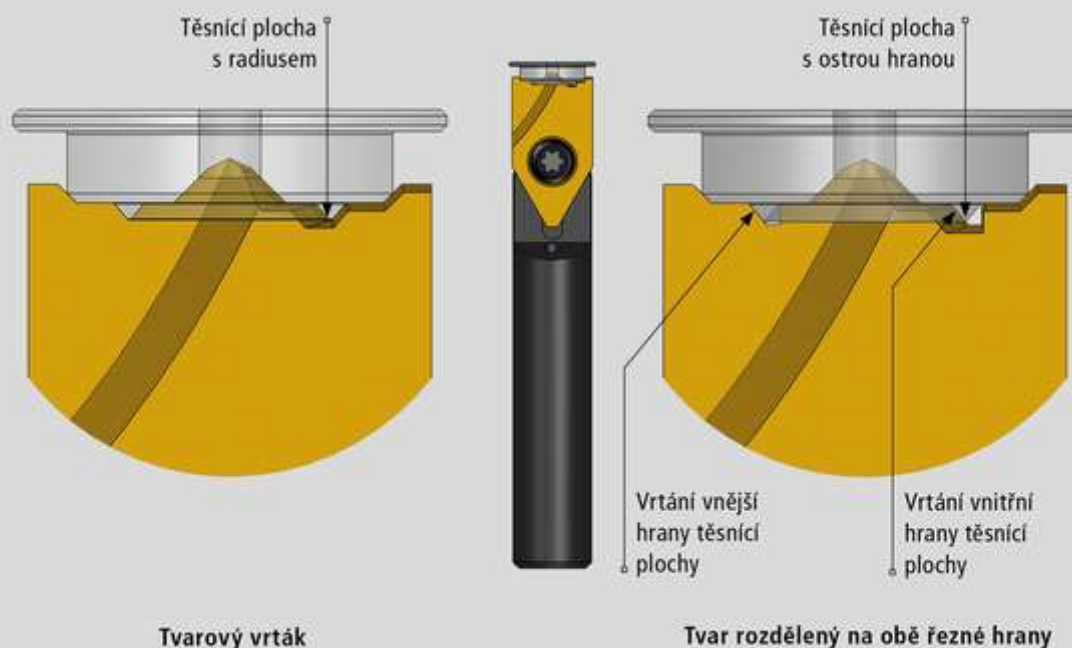




Vrtací nástroj Schwanog s optimalizovanou produktivitou: Levé a pravé ostří s různými tvary! Dosažení ostré hrany!

Pokud se vyrobí těsnicí břit pomocí běžného tvarového vrtáku, nebude na špičce těsnicího břitu žádná ostrá hrana. Je to proto, že vrták má v této oblasti z výrobních důvodů vždy rádius (Obrázek 1).

Pro dosažení absolutně ostré hrany na špičce je možné rozdělit tvar vrtáku. Levá řezná hrana je v tomto případě broušena jinak než pravá řezná hrana (viz Obrázek 2), což znamená, že hrot těsnicího břitu se stává ostrým.

Díky dělenému tvaru přímo na vrtáku nejsou potřeba žádné další nástroje k vytvoření ostré hrany.

Toto řešení lze úspěšně aplikovat na mnoho náročných a složitých vrtacích operací.

Schwanog

Siegfried Güntert GmbH

Niedereschacher Str. 36

D-78052 Villingen-Schwenningen

Vladimír Hřib

Phone: +420 604 577 616

E-Mail: vladimir.hrib@schwanog.com

Tiráž

www.schwanog.com