

Technologie obrábění

Obrázení jemného drážkování hřídelí



Výroba soustružených dílů
s jemným drážkováním.

Schwannog

Snížení nákladů:

Výroba soustružených dílů s jemným drážkováním.

Jak lze snížit náklady při opracování soustružených dílů s jemným drážkováním Vám dokážeme jako specialista na systémy vyměnitelných nástrojů.

Konvenční výroba soustružených dílů s jemným drážkováním se buď provádí odvalovacím způsobem přímo v operaci soustružení (v případě že to stroj umožňuje), nebo v následné operaci na odvalovací frézce. Před touto následnou operací je však třeba výrobky nákladně čistit, skladovat apod.

S naším systémem Schwanog výrobci dílů s detaily jemného drážkování dle DIN5480, 5481 nebo 5482 jdou úplně novou cestou. Opracování např. dílu z oceli C45 je na normálním soustruhu hotové v jedné pracovní operaci a na výrobu drážkování je přitom třeba pouze 7 vteřin. Jinak obvyklé čištění dílů před další operací a také manipulace, plánování a řízení tohoto pracovního kroku odpadá díky kompletnímu opracování v jedné operaci.

Nástroj Schwanogu k obrázení jemného drážkování sestává např. ze 1/4-kruhu se 6 zuby, přičemž pouze 1. zub má plný profil zubu a ostatních 5 zubů má postupně snížený profil zubu. Opracování, které je známo jako „drážkování postupným obrážením“, se přitom uskuteční ve dvou pracovních krocích.

V prvním pracovním kroku zůstane obrobek stát a nástroj provede tři postupné průběhy na konečný rozměr drážkování. Ve druhém pracovním kroku se bude obrobek polohovat o rozteč drážky a nástroj postupně opracovává 5 následujících zubů.

Ale také u mnoha jiných způsobů použití se nástroje Schwanog amortizují již po velmi krátké době. Úspora času seřízení až o 30 % přitom není žádnou vzácností. Naší specialitou jsou individuálně zhotovené nástroje, které díky prvotřídnímu poradenství a nejmodernější výrobě přinášejí výhody v oblasti úspory nákladů i techniky.

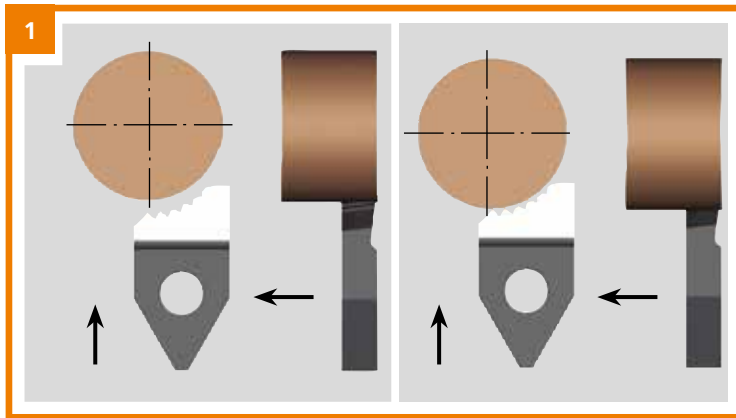
S naším chytrým systémem nástrojů jsou výhody pro uživatele vidět na první pohled:

- Výrazné snížení nákladů na seřízení strojů.
- Zkrácení doby opracování kvůli rychlejšímu výrobnímu cyklu.

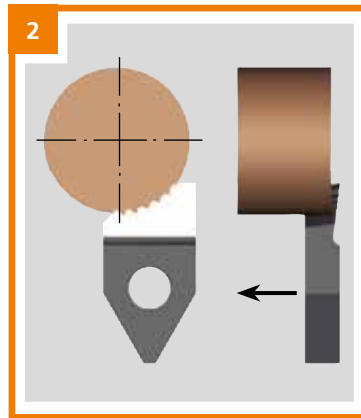


Nástroj od Schwanogu a soustružený díl s ozubením .

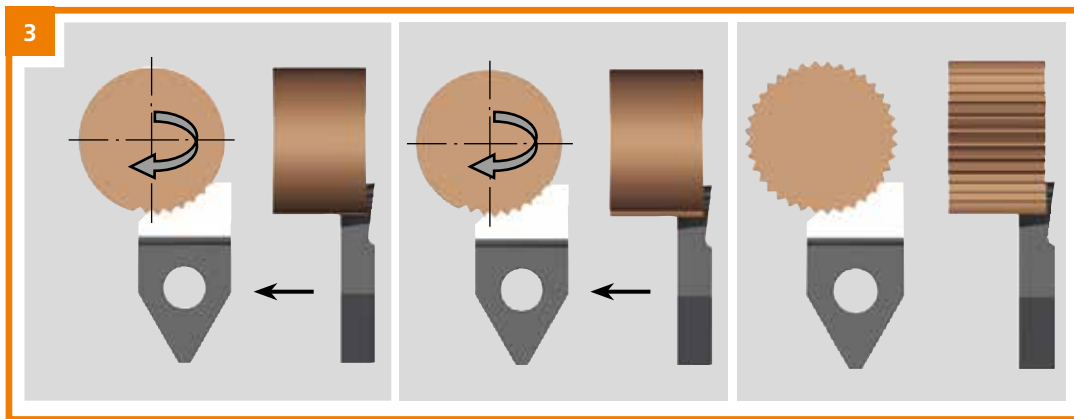
Postup opracování



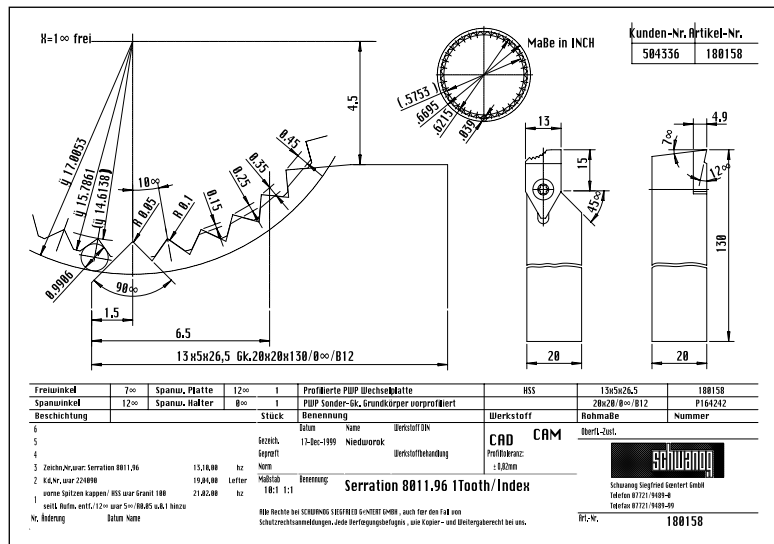
Předpichování: Bez pohybu osy C, přisuv v Z cca 0,1 mm dle profilu n krát.



Přisuv až je hotový 1. zub.



Dále taktovat zub po zubu až do kompletního dokončení drážkování - s osou C.



Využijte potenciál ke snížení Vašich nákladů na výrobu 1 kusu a tím ke zvýšení Vašich výnosů.
Pracovníci našeho technického úseku se těší na Váš telefonát nebo mail s přiloženým výkresem Vašeho dílu.

Výměnitelné systémy.



Vnější zapichování



Stroje s otočným stolem



Vnitřní zapichování



Vnitřní zapichování a soustružení



Tvarové vrtání



Celotvrdokovové vrtáky



Kalibrování



Skiving



Frézování vícehranů na soustruhu



Obrázení jemného vroubkování hřídelí



Frézování vnějších závitů



Frézování vnitřních závitů



Systém Selector



Schwanog · Siegfried Güntert GmbH

Niedereschacher Str. 36 · D-78052 Villingen-Schwenningen
Phone +49 7721 94 890 · Fax +49 7721 94 8999
www.schwanog.com · info@schwanog.com



Schwanog LLC

1301 Bowes Road, Suite A · Elgin, IL 60123
Phone +1 847 289 1055 · Fax: +1 847 289 1056
www.schwanog.com · info.usa@schwanog.com



Schwanog France

ZAC des Léchères · 65 Clos de l'Ouche · F-74460 Marnaz
Phone +33 450 18 65 16 · Fax +33 450 18 47 75
www.schwanog.com · info.france@schwanog.com



Schwanog Indexable Form Tools (Kunshan) Co. Ltd

German Industry Park II · #329 Jujing Road
215321 Kunshan, Jiangsu Province
Phone +86 0512 8788 0075
www.schwanog.com · info.china@schwanog.com



Schwanog · Siegfried Güntert GmbH

CZ-76326 Pozlovice
Phone +420 604 577 616
www.schwanog.com · vladimir.hrib@schwanog.com



Schwanog · Siegfried Güntert GmbH

PL-05-410 Józefów
Phone +48 606 177 025
www.schwanog.com · lukasz.kucinski@schwanog.com



Schwanog · Siegfried Güntert GmbH

SE-33376 Reftele
Phone +46 734 472 100
www.schwanog.com · jonas.lund@schwanog.com



UBR SRL

Viale Italia 95 · 25064 Gussago (Brescia)
Phone +39 030 2520842 · Fax +39 030 2521481
www.ubr.it · ubr@ubr.it