

NEWS.

ČASOPIS SCHWANOGU PRO ZÁKAZNÍKY,
ZAMĚSTNANCE A PŘÁTELE NAŠÍ FIRMY

STRANA
02

Schwanog to umí i do oválu:
Výroba složitých oválných tvarů s obrážecími nástroji Schwanog...



STRANA
03

Mezinárodní setkání manažerů:
Ředitelé výrobních závodů Schwanog se setkali v Obereschachu...



Splétací stroje Herzog:

**KVALITATIVNÍ SKOK
PŘI ZPRACOVÁNÍ
NITĚNKOVÝCH
OČEK!**

STRANA
04



EDITORIÁL:

Vážení obchodní partneři,


V dnešním vydání Schwanog News vám jako vždy představíme velmi zajímavé novinky z oblasti produktů a jejich využití, zákazníků, našeho týmu a mnoho dalšího. Na straně 2 bychom vás rádi upozornili na zprávu z projektu u našeho zákazníka Herzog Flechtmaschinen. Díky němu se podařilo zkrátit dobu zpracování o více než 48 procent. Dobrý příklad toho, jak řešení od firmy Schwanog pomáhají klientům výrazně zvýšit produktivitu ve výrobě. Hned v další části na téže straně vás seznámíme s tím, jak naše obrážecí nástroje dokáží vyrobít složité oválné vnější formy a zajistit přitom úsporu nákladů na kus v řádu desítek eur.

Co je nového u našich zahraničních společností? Naše zahraniční firmy vykazují silný růst, např. ve Francii jsme právě znovu museli posílit náš tým ve výrobě i v administrativě. Otázka procesní optimalizace v růstových fázích se ostatně dostala na pořad jednání při globálním setkání našeho managementu v Obereschachu. Obě zprávy naleznete na straně 3 našeho newsletteru.

Jak efektivně opracovávat radiálně vrtané otvory na vnitřní a vnější straně bez otřepu, to byla výzva pro Dominiqua Rossetta v nedávno realizovaném projektu ve Francii. A zhostil se ho obdivuhodným způsobem s pomocí víceúčelového nástroje. Kompletní zprávu si přečtete na straně 4.

A teď vám už přeji, abyste v letošním druhém vydání newsletteru Schwanog našli mnoho inspirace.

Těšíme se na vaše výzvy a přejeme vám hodně úspěchů!


Clemens Güntert
Vedoucí podniku

SCHWANOG

Skok v produktivitě práce při zpracování nitěnkových oček

FIRMA HERZOG FLECHTMASCHINEN V OLDENBURGU JE NADŠENA ŘEŠENÍM OD SCHWANOG!

Společnost Herzog GmbH v Oldenburgu je bezmála 160 let zárukou vývoje a výroby splétacích a soukacích strojů špičkové kvality. Vedení rodinného podniku s více než 150 pracovníky je dnes v rukou již páté generace. A v technologii splétání a soukání nastavuje firma po celém světě neustále nová měřítka. Oldenburský podnik staví svou strategii na dvou určujících hodnotách. Jsou to síla inovací a kvalita „Made in Germany“.

Nezáleží, zda se jedná o první splétací stroj, který dokáže rozvětlovat splétaný výrobek, nebo o výstavbu největšího splétacího stroje na světě. Podnik s tradicí sází na vlastní vynalézavost. A v segmentu splétacích a soukacích strojů je dnes světová jednička. Na jeho strojích, kterých bylo prodáno na 170 tisíc, se v současnosti na nejvýznamnějších textilních trzích světa zpracovávají přírodní i umělá vlákna, high-tech příze i dráty.

Splétací stroje s různorodým využitím

Splétací stroje značky Herzog nacházejí uplatnění v nejrůznějších oblastech. Odvětví rybolovu a mořeplavby vyžadují splétané výrobky, schopné odolat i nejmocnějším přírodním živlům. Při sportu a volnočasových aktivitách, jako je lezení po skalách a skoky padákem, na nich nezdědka závisí bezpečnost a život sportovce. A využití v textilním průmyslu je takřka bezbřehé, sahá od obuvnických nití až po šňůry. Rovněž na moři přicházejí stále častěji ke slovu polyesterová a polyethylenová – HMPE – lana, a ty zde odvádějí skvělou práci a výkony. Na strojích od firmy Herzog se vyrábějí high-tech řešení pro zdravotnickou techniku, odvětví konstrukce letadel, automobilový průmysl anebo pro kosmické lety.

Nejvyšší nároky platí i ve vlastní výrobě

Stejně tak i vlastní výroba klade ty nejvyšší požadavky na dodavatelské organizace. Jen tímto způsobem lze dále zvyšovat produktivitu a prodloužit životnost výrobků. Nejlepším dokladem toho je spolupráce se společností Schwanog při obrábění nitěnkových oček. Tato drobná, ale vysoce precizní součást splétacího stroje v něm hraje klíčovou roli.

Klaus Rosenfeld, technický pracovník prodeje Schwanog, byl pověřen tím, aby optimalizací používaných obráběcích nástrojů podstatně zvýšil produktivitu a prodloužil jejich životnost. Tým Schwanog přišel po analýze současného stavu s řešením, kterým dokázal beze zbytku přesvědčit vedoucího výroby ve firmě Herzog, Waldemara W.



zleva doprava: Waldemar W., Klaus Rosenfeld a Andres W.

Z řešení Schwanog jsou ve firmě Herzog všichni nadšeni – zejména proto, že se teď mohou obejít bez jednoho konkrétního nástroje. A co se týče nákladů na nástroje, tak tady je vedoucí výroby Waldemar W. velmi spokojen. Tvarový vrták Schwanog s vyměnitelnými břitovými destičkami i přes enormní výkony a životnost není dražší než doposud využívaný obrysový obvodový vrták.

Obě firmy se dohodly upřesnit další možnosti uplatnění nástrojových řešení od Schwanog. Klaus Rosenfeld má z pozitivní odezvy radost a už nyní se těší na řešení dalších úkolů.

„Z čeho jsem na společnosti Schwanog a na práci pana Rosenfelda nadšený, je profesionalita v analýze, v hledání řešení i v jeho realizaci s enormními přínosy pro naši produktivitu.“

Waldemar W., vedoucí výroby ve společnosti Herzog

Dosavadní opracování

Až doposud se očka nitěnek obráběla ve třech krocích: předvrtání, odstranění ořepu na zadní a přední straně plamenem a paralelní obvodové vrtání.

Doba obrábění: 68 sekund
Životnost vrtací tyče: cca 260 oček

Řešení Schwanog

Společnost Schwanog doporučila zkrátit opracování oček na 2 kroky, předvrtání a obvodové vrtání tvarovým vrtákem Schwanog s vyměnitelnou destičkou. Nové řešení přineslo ve všech parametrech podstatnou úsporu nákladů.

Doba obrábění: 35 sekund
Zkrácení o 48,5 %
Životnost: cca 1 600 oček
Zvýšení o 615 %
Doba přípravy: Zkrácení o cca 33 %



Schwanog to umí i do oválu

VÝROBA SLOŽITÝCH TVARŮ OBRÁŽECÍMI NÁSTROJI FIRMY SCHWANOG!

Standard není žádná věda, vyrábět ale neobvyklé a komplexní geometrie na soustruhu, to už vyžaduje know-how a správná nástrojová řešení. Schwanog nabízí obojí a svá řešení propojuje s nejvyšší hospodárností a spolehlivostí procesů.

Příkladem ze současnosti je výroba oválné vnější formy s pomocí profilových nástrojů Schwanog. Vnější forma se rozdělí mezi dvě obráběcí desky a obráběcím postupem se postupně obrobí. Vysoce přesný díl tak může být kompletně vyroben na jednom soustruhu. Další stroj nebo další pracovní krok tím může odpadnout. Uvedený příklad přinesl závodu ohromující úsporu nákladů ve výši 18,5 procent!

I tento příklad je podnětem našim zákazníkům k tomu, aby nám zaslali výkres svého obrobku. Rádi se v tu chvíli ujmete jeho analýzy, zpracujeme doporučení na vhodný nástroj a připravíme odhad potenciální úspory nákladů.

Ještě váháte? Náš úkol je snižovat náklady!



Posílení v prodeji a ve výrobě

SCHWANOG FRANCIE NA STARTU JEŠTĚ SILNĚJŠÍ!

Obchodní aktivity ve Francii zaznamenávají nadále velký rozvoj. Zásahu na tom má v neposlední řadě vynikající servis a angažovanost týmu pracovníků Schwanog. Ovšem pro Dominique Rossetta znamená klidový stav být o krok zpátky, a proto neúnavně pracuje na tom, jak cíleně a dál rozvíjet svůj tým co do kvality i počtu. S radostí vám teď představíme Céline Guidovou, Ugura Altuna a Nathalie Morabitou, tři nové spolupracovníky.

Céline Guido

Správa

Céline Guidové je 37 let a přinesla s sebou přes 15 let pracovních zkušeností v prodeji. Profesionálně se vždy zaměřovala na zpracování prodejních případů a na zákaznický servis. Ve Schwanog má Céline na starosti veškeré administrativní procesy jako například evidenci zakázek a nabídek, vystavování dodacích listů a faktur, zpracování nákupních objednávek, účtování dokladů a řadu dalších úkolů. Céline má ráda zvířata a sama chová nádherného psa. Ve volném čase ráda zajde do kina, s nadšením vaří a také se vyžívá při práci na zahradě.

Ugur Altun

Výroba

Ugurovi je 23 let a do firmy Schwanog nastoupil s těmi nejlepšími předpoklady. Po maturitě se zaměřením na technické vědy a správu pracoval poslední tři roky v odvětví obráběcích strojů. Díky tomu velmi dobře zná i druhý pohled na věc, tedy pohled ze strany zákazníka, a ví, jaký význam má optimalizace produktivity a snižování jednotkových nákladů. Všechny tyto zkušenosti teď může jako operátor stroje při práci vysoce zhodnotit.

Jako dospívající mladý muž byl Ugur členem národního zápasnického týmu (2011 – 2014) a dnes nachází kompenzaci v bodybuildingu. Takže pokud jde o to pořádně zabrat, je Schwanog ideálně připraven!



zleva doprava: Nathalie Morabito, Ugur Altun und Céline Guido

Nathalie Morabito

Správa

Nathalie je 49 let a v poslední době působila 8 let ve správě a v péči o zákazníky u jedné strojírenské firmy. Ve Schwanog pracuje Nathalie na vyřizování zakázek v týmu společně s Céline Guidovou a díky svým schopnostem se obě ideálně doplňují. Další a důležité těžiště její činnosti spočívá v organizaci a zabezpečování dodacích lhůt v dohodě se zákazníky. Volný čas tráví Nathalie nejraději s rodinou a ve společnosti svých tří dětí. S radostí si zajde do kina, a co jí opravdu fascinuje, jsou zajímavé knihy.

Klíčové téma – optimalizace procesů ve fázích růstu

GLOBAL MANAGEMENT MEETING V OBERESCHACHU!



Text k obrázku: zleva doprava: Dominique Rossetto, Clemens Güntert, Holger Johannsen a Gökay Dumlupinar

Schwanog Global Management Meeting se letos uskutečnil ve dnech od 15. – 17. dubna v Obereschachu. Hlavní důraz byl položen na organizační otázky, s cílem dál optimalizovat procesy ve výrobních závodech a mezi sebou vzájemně. Zvláštní pozornost si zasloužil především silný růst vykazovaný ve všech závodech.

V této souvislosti se také projednaly a odsouhlasily další investice. K dalším diskutovaným a schváleným oblastem patřily obsahy školení pro pracovníky z výrobních závodů v německé centrále.

Program dvoudenního setkání ale zahrnoval i další témata jako například bezpečnost podnikových dat aj. Také managementu kvality byl věnován značný prostor. Intenzivně se jednalo především o dokumentaci procesních toků a rozšíření příručky procesů Viflow.

Dalším z důležitých bodů bylo odsouhlasení marketingových akcí se Schwanog Německo a rozšiřování aktivit jako např. Schwanog App, internetové stránky, sociální média a optimalizace webu pro vyhledávače na zahraničních trzích. Náročný program setkání se podařilo ve všech bodech splnit, a s dosaženým výsledkem byl Clemens Güntert i jeho vedoucí pracovníci na výsost spokojeni.

„Během dvoudenního workshopu jsme znovu dokázali přijmout klíčová rozhodnutí k optimalizaci našich podnikových procesů v Německu i v zahraničí.“

Clemens Güntert, jednatel

Změna v péči o zákazníky na českém trhu.

LUDVÍK SOCHOR ODCHÁZÍ NA ZASLOUŽENÝ ODPOČINEK!

Na Zákaznických dnech firmy TAJMAC-ZPS, které se letos konaly ve dnech 25. a 26. dubna ve Zlíně, jsme měli možnost pozdravit u našeho stánku řadu zákazníků hlavně z České republiky. Využili jsme příležitost, abychom je osobně informovali o odchodu našeho dlouholetého pracovníka prodeje, Dipl. Ing. Ludvíka Sochora do penze.



Text k obrázku: Clemens Güntert (vlevo), Ludvík Sochor (vpravo)

V roce 2006 převzal pan Ludvík Sochor za Schwanog péči o český trh a po celou dobu odváděl prvotřídní práci. Chceme tímto panu Sochorovi z celého srdce poděkovat a do zaslužené penze, do níž nastoupil 1. června 2019, mu popřát všechno dobré, hodně štěstí a pevné zdraví.

U příležitosti setkání prodejců pořádaného ve dnech 14. a 15. června v Obereschachu byl panu Ludvíku Sochorovi na oficiálním rozloučení předán velký dárkový koš. Večer pak slavil pan Sochor na příjemné večeři se všemi kolegy z prodeje. Jeho úlohu nyní přebírá pan Vladimír Hřib. Vladimíru Hřibovi je 44 let. Na své profesní dráze se vždy věnoval třískovému obrábění kovů a technologií.

Po prvních zkušenostech jako obráběč kovů ze zapracoval jako seřizovač a programátor CNC strojů. Následovalo další více než desetileté období v roli provozního technologa – ideální příležitost, jak získané zkušenosti a



Vladimír Hřib

znalosti uplatnit v praxi. Vladimír Hřib je ženatý, má tři dcery a svůj volný čas nejraději věnuje svým koníčkům: včelařství, jíždě na motorce a práci na zahradě.

Firemní běh
Villingen-Schwenningen

SCHWANOG OPĚT NA STARTU!

Také při letošním firemním běhu byl Schwanog znovu na startu. Našich 14 kolegů a kolegů si 5,5 kilometrů dlouhou běžeckou trasu užilo se spoustou zábavy.



Jediný nástroj, maximálně efektivní výroba

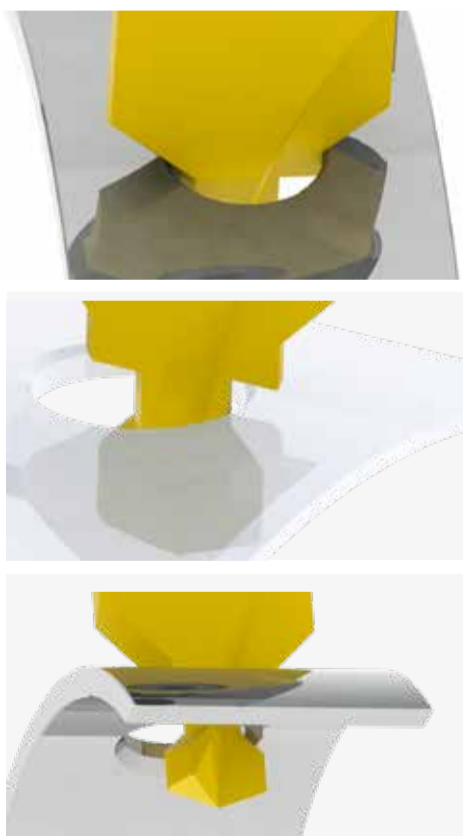
RADIÁLNÍ VRTÁNÍ BEZ VZNIKU OTŘEPU UVNITŘ I NA VNĚJŠÍ STRANĚ!

Z našich zahraničních závodů k nám neustále přichází zprávy o dosažených úspěších v aplikacích u zákazníků. Někdy se týkají komplexních, jindy poměrně jednoduchých kroků obráběcího procesu. I v následujícím případě se našemu týmu podařilo na žádost zákazníka najít impozantní řešení.

V tomto projektu se jednalo o trubku s několika vrtanými otvory. Až doposud se v pracovním postupu používal vrtací nástroj, následovalo sražení hran a ve třetím kroku přišly na řadu nástroje k odstranění otřepu na vnitřní a vnější straně trubky. Schwanog provedl procesní analýzu a vyvinul nástrojové řešení, jímž se o všechny procesy postará jediný nástroj. Stěna trubky se nyní provrtá, srazí se hrany otvorů, nástroj se jedním pohybem vrací a v kruhové interpolaci v jediném procesu provede sražení hran na vnitřní straně.

Vtip spočívá v tom, že při vrtání nevzniká otřep a žádné následné opracování není nutné. Vrtání, sražení hran a odstraňování otřepu díky jedinému nástroji s vyměnitelnou destičkou.

Uvedené řešení je znovu nejlepším důkazem toho, jak jsou inteligentní řešení firmy Schwanog schopna přinést enormní snížení jednotkových nákladů při maximální spolehlivosti procesu a zajištění nejvyšší kvality.



Jarní veletrhy s vysokou návštěvností

SCHWANOG SE PŘEDSTAVUJE ODBORNÉ MEZINÁRODNÍ VEŘEJNOSTI!



První mezinárodní jarní veletrhy v Evropě doprovázel i v letošním roce vysoký zájem návštěvníků. Schwanog se zúčastnil na Dreh und Spantagen v Německu, na Tajmac-ZPS v České republice, Mach-Tech v Polsku, Global Industries ve Francii, na PMTS v USA a ve spolupráci s naším italským zastoupením UBR také na BIE Brescia Industrial Exhibition.

Mnoho návštěvníků z řad expertů navštívilo náš stánek s konkrétními projekty, a tak mohla jednání probíhat cíleným způsobem. Evidentní jsou přitom dva trendy: Řešení s využitím tvarových vrtáků Schwanog mají neustále rostoucí význam a existuje rovněž velmi silná poptávka po multifunkčních nástrojových řešeních. To podle nás souvisí i s



uvedenými příklady Best Practice, o kterých neustále informujeme ve všech médiích.

Proto se nyní s radostí ohlížíme zpět za minulými veletrhy a děkujeme všem návštěvníkům z řad expertů i týmu z našeho stánku za jeho vysoké nasazení.

Již teď vás srdečně zveme na veletrh EMO 2019, který se uskuteční ve dnech 16. – 21. 09. 2019 v Hannoveru:



Schwanog
Hala: 5
Stánek: C 47

SCHWANOG

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
Niedereschacher Str. 36 · D-78052 VS-Obereschach
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99
info@schwanog.com · www.schwanog.com

Dipl.-Ing. Ludvík Sochor · technický poradce a prodej
CZ - 682 01 Vyškov
Tel./Fax: 00420 517 351 740 · Mobil: 00420 739 257 060
ludvik.sochor@schwanog.com · www.schwanog.com