

NEWS.

ČASOPIS SCHWANOGU PRO ZÁKAZNÍKY,
ZAMĚSTNANCE A PŘÁTELE NAŠÍ FIRMY

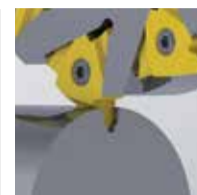
STRANA
02

V Bavorsku si už zajistil pevnou pozici:
Thorsten Schneider, náš muž pro region Bavorsko, se od převzetí své prodejní oblasti v listopadu 2018...



STRANA
03

Frézování drážek, tentokrát vysoce produktivně:
Zkrácené časy na přestrojení a nižší náklady na povlakování díky vyměnitelnému systému WEP s osmi tříbřitými...



Pozoruhodné snížení nákladů na kus o 34 %

**V MEA-PROTECC JSOU NADŠENI
Z CELOTVRDOKOVÝCH
VRTÁKŮ SCHWANOG!**

STRANA
02



EDITORIÁL:

Vážení obchodní partneři,

také v aktuálním vydání Schwanog News pro vás naše redakce sestavila letos už potřetí výběr nejzajímavějších událostí ze světa Schwanog.

Cover story přichází z místa, kde tepe výrobní srdce našeho klienta MEA-proTecc. Jeho portrét naleznete na 2. straně newsletteru a s ním vám představíme jeden enormně produktivní projekt, kde našly uplatnění naše celotvrdkovové vrtáky. Náš produkt získává na trhu stále silnější pozici a dokazuje, že spojením know-how a technické dokonalosti dokážeme našim zákazníkům přinést nadprůměrně vysoké úspory nákladů.

Na 3. straně chceme obrátit vaši pozornost k tématu frézování drážek. Představený projekt vám ukáže, jak alternativní řešení ke konvenčním tvrdkovovým frézám v podobě našeho systému WEP umí výrazně snížit náklady na vyrobený kus. Ještě se krátce zastavíme na straně 3 a stočíme pohled do Číny. Právě tam v našem novém výrobním závodě nacházíme ještě zajímavější možnosti dalšího růstu.

Jak se dají vnitřní zápichy řešit v horizontální poloze a dosáhnout tím vyšší životnosti, lepších časů opracování a vyšší přesnosti, to vám ukážeme na tříbřitém systému WEP na straně 4. A v neposlední řadě se s vámi chceme podělit o dojmy z veletrhů EMO a Advanced Manufacturing Expo a rádi Vám nabídneme informace k nadcházejícímu veletrhu WIMTS v americkém Wisconsinu, kam vás už dnes srdečně zveme.

Potěší nás, když mezi našimi příběhy najdete podněty pro optimalizaci ve vaší vlastní výrobě. Pojďme se společně vydat do třetího čtvrtletí roku a spolu ho úspěšně zvládnout!

Clemens Güntert
Clemens Güntert
Vedoucí podniku

SCHWANOG

Pozoruhodné snížení nákladů na kus o 34 %:

MEA-PROTECC PROFITUJE Z CELOTVRDOKOVÝCH VRTÁKŮ SCHWANOG!



Společnost MEA-proTecc GmbH se sídlem v severoněmeckém Hildesheimu se za posledních 25 let vypracovala v předního dodavatele v oboru přesných součástí a komplexních konstrukčních sestav z kovu a plastů.

MEA-proTecc v sobě ale nevidí jen externího dodavatele. V první řadě se považuje za partnerskou organizaci pro vývoj a optimalizaci, která své zákazníky doprovází od fáze vývoje a výroby prototypu až po sériovou výrobu. Výrobní rozsah je od jednotlivých soustružených a frézovaných dílů přes laserem obráběné komponenty, ohýbané a ražené výrobky až po hotově zabalené konečné výrobky do nejrůznějších luxusních segmentů.

Široce pojatá výrobní strategie

K zákazníkům podniku patří mnoho předních technologických firem ze všech odvětví průmyslu. Dobře vědí, že v MEA-proTecc naleznou moderní know-how a kreativní technický přístup. Mohou se spolehnout, že díky dlouhé řadě nejrůznějších výrobních technologií, které MEA-proTecc využívá, najde také na každý požadavek to nejvhodnější řešení.

V oblasti montáže našich konstrukčních celků přicházejí k nasazení nejrůznější přesné součásti, např. frézované hliníkové díly, soustružené plastové součásti, prvky z ohýbaného drátu, laserem řezané součásti z nerezové oceli nebo ražené kovové díly. Část z nich je určena do složitých mechanických a elektromechanických celků. Předpokladem pro takovou práci je existence rozsáhlého technologického parku a tím i schopnost pokrýt široké spektrum třískového i beztrískového obrábění kovů a plastů, výrobu přesných frézovaných dílů z hliníku, soustružených mosazných dílů, automatické soustružení a řezání laserem.

Závazek vůči zákazníkovi je kvalita a optimalizace nákladů

Příslib MEA-proTecc zákazníkům je zcela jasně zaměřen do oblasti kvality a optimalizace nákladů. Tím jsou položeny základy pro spolupráci s firmou Schwanog, která si na trhu úspěšně drží pozici partnerské organizace pro snižování výrobních nákladů.

Právě tady spatřil velkou příležitost Klaus Rosenfeld, technický prodejce Schwanog. Příležitost, jak nabídnout kompetence specialisty na výrobu nástrojových systémů.

Řešení Schwanog dosahuje snížení výrobních nákladů na kus o 34 %

Vzít pod lupu vynikající řešení a ještě ho optimalizovat, to už je výzva i umění současně. A technický prodejce Schwanog, Klaus Rosenfeld, to znovu dokázal.

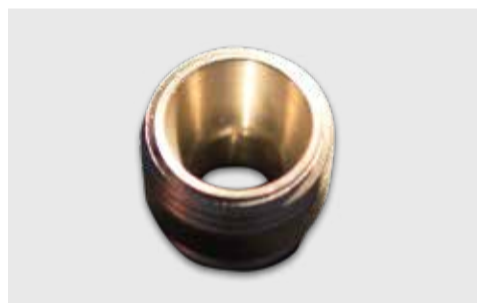
V aktuálním projektu s MEA-proTecc šlo o součást, na jejíž výrobu běžnými nástroji bylo zapotřebí vynaložit 108 sekund. Vysoce ambiciózní cílové zadání MEA-proTecc znělo snížit dobu opracování na cca 90 sekund.

Klaus Rosenfeld se obrátil na technický tým Schwanog a zkonultoval s ním možnost připravit pro zákazníka prezentaci řešení, které ho jednoznačně nadchne. A přesně tak to provedli: Po zavedení vrtacího nástroje z celotvrdokovu od Schwanog dosáhla doba obrábění 71 sekund. Výsledek: Doba obrábění se zkrátila o více než 30 sekund.

A co víc, podařilo se obejít bez jednoho z vrtacích nástrojů, čímž se zredukovala také doba na přestrojení. Schwanog zazářil i v rovině spolehlivosti procesu. Tvarový vrták Schwanog osazený v obráběcím centru Nakamura-Tome WT-150, Fanuc 30i se 2 kanály dosahuje životnosti kolem 1 400 vrtání.

„Celým procesem optimalizace s firmou Schwanog jsme absolutně nadšeni: Od prvního setkání projektového týmu s panem Rosenfeldem až po jejich podporu při zajištění tvarového vrtáku Schwanog z celotvrdokovu na našem stroji. Dosažená optimalizace zdaleka přesáhla všechny naše cíle!“

Mario Dembowski, vedoucí výroby



Na základě prvotřídních zkušeností a vzhledem k souladu mezi hodnotami a cíli na obou stranách se obě partnerské firmy dohodly na dalších společných projektech.

V Bavorsku si už zajistil pevnou pozici:

THORSTEN SCHNEIDER SE V PRODEJNÍM REGIONU BAVORSKO SKVĚLE ZAPRACOVAL!



Thorsten Schneider, náš muž pro region Bavorsko, se od převzetí své prodejní oblasti v listopadu 2018 stačil skvěle zapracovat. Má odborné vzdělání jako mechanik přesných strojů v oblasti strojírenství. Po vyučení působil u bavorského výrobce přesných dílů, kde programoval, seřizoval a optimalizoval prototypy a také sériovou výrobu na nejrůznějších dvouřetenových CNC soustruzích.

Následně učinil krok, který ho vedl k dalšímu vzdělání a mistrovské zkoušce v přesné mechanice. Později měl pan Schneider jako vedoucí útvaru soustružení odpovědnost za technickou podporu při programování a používání nástrojů.

Širokými odbornými znalostmi a prací zaměřenou na přesnost a snižování výrobních nákladů na kus už Thorsten Schneider přispěl na nejoznamitějších projektech k úspěchu našich zákazníků.

Využijte potenciál našeho nového pracovníka v Bavorsku pro své projekty:

Thorsten Schneider
Mobil: +49 173 320 89 51
E-Mail: thorsten.schneider@schwanog.com

Frézování drážek, tentokrát vysoce produktivně:

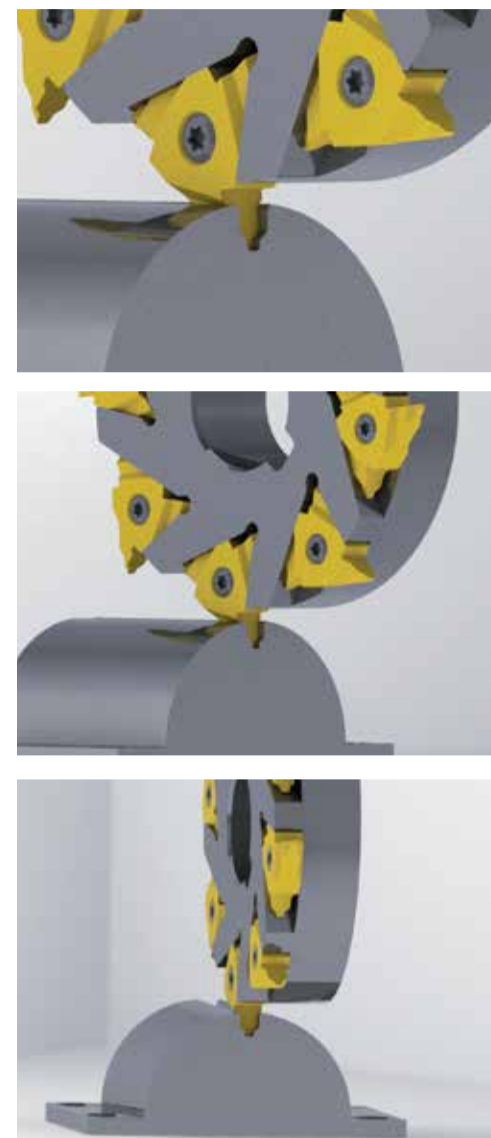
VYMĚNITELNÝ SYSTÉM WEP OD SCHWANOG S OSMI TŘÍBŘITÝMI DESTIČKAMI!

Frézování drážek patří k typickým operacím v procesech obrábění vysoce přesných obrobků. Dnes v něm stejně jako dříve nacházejí časté využití tvrdokovové frézy.

Existuje však i jiná alternativa s níž lze podstatně zkrátit čas na seřízení stroje a snížit náklady na kus. Skvělou možností je využití vyměnitelného WEP systému od Schwanogu s osmi tříbřitými výměnnými destičkami. Tímto získáte výhody do svých rukou: kratší čas na přípravu – nižší náklady na povlakování a odpadá přebrušování:

Prínosy:

- **Žádné přebrušování**
Náročné přebrušování nutné u tvrdokovových fréz – odpadá.
- **Nižší náklady na povlakování**
Povlakují se pouze destičky, nikoli celý nástroj. Toto podstatně snižuje náklady.
- **Nižší náklady na vybavení**
V případě opotřebení se pootočí a nebo vymění jenom tříbřítá destička, zatímco základní těleso frézy zůstává v kalibrované poloze.
- **Maximální všestrannost**
Základní těleso frézy je univerzálně použitelné. Při jiném tvaru drážky stačí vyměnit jen břitové destičky.
- **Významné snížení nákladů u podobných skupin výrobků**
Při výrobě podobných dílů lze využitím univerzálního základního tělesa frézy významně zkrátit časy na seřízení stroje.
- **Zkrácení časů na vyvažování nástroje**
Vyvažování nástroje probíhá přímo ve 3D konstrukční fázi. Redukují se tak časy na seřízení na stroji.
- **Univerzální řešení**
Vyrobit lze v podstatě jakékoli standardní i speciální tělesa fréz.



Schwanog Čína dnes:

DALŠÍ RŮST – STĚHOVÁNÍ DO NOVÉ VÝROBNÍ HALY!

Přestěhováním do nové výrobní haly stojící hned vedle dosavadní provozovny jsme naše výrobní i administrativní plochy zvětšili na téměř dvojnásobek. Velkorysé výrobní plochy nového závodu umožní rozšířit strojní park a nabízejí ideální pracovní podmínky. Nejlepší předpoklady pro další růst firmy.

Vlastnímu stěhování a instalaci zařízení předcházela fáze intenzivního plánování. Tým složený z Franze Hummela, Karla Dreßlera a Carstena Schwabeho měl k ruce angažovanou podporu našich čínských spolupracovníků. Instalaci veškerého výrobního zařízení se i za žhavého slunečního svitu a v horku přes 40 stupňů Celsia podařilo zvládnout přesně v plánovaném čase. Mezi dodavateli a pracovníky Schwanog z Německa a Číny existovala dokonalá souhra, kterou doplňovala evidentní motivace každého z účastníků.

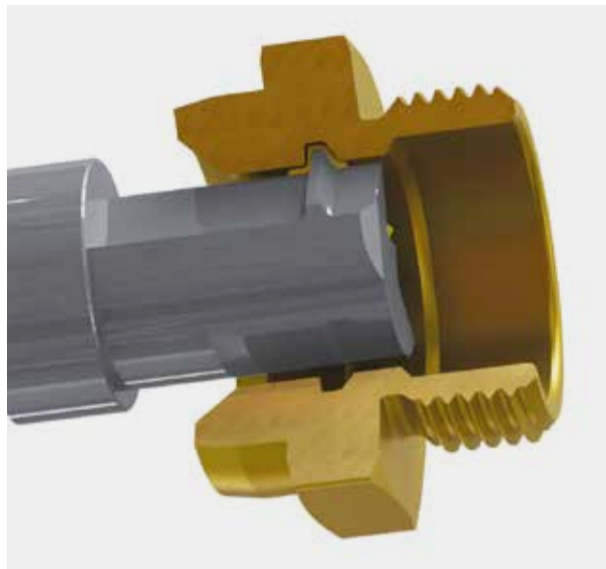
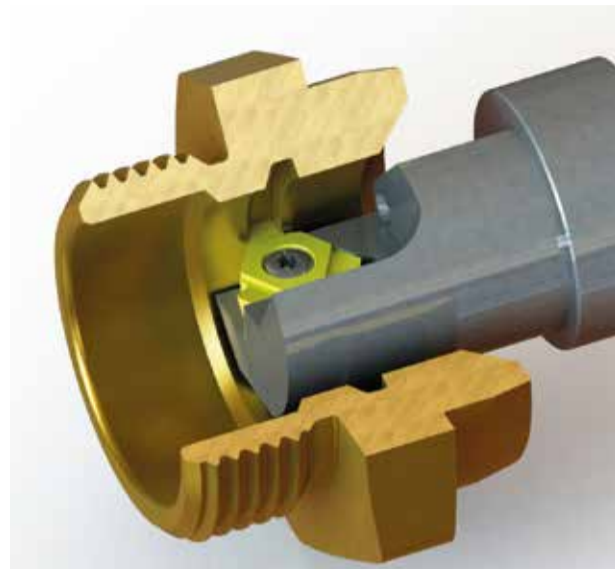
Na vedení závodu a prodejní útvar s celkem pěti zaměstnanci čekaly nové administrativní prostory. K zajištění intenzivnější podpory zákazníků počítá útvar prodeje s dalším rozšiřováním. Poděkování za velkou podporu vyslovil kolegům z Obereschachu a svým čínským pracovníkům regionální manažer, Gökay Dumlupinar.

Schwanog Čína teď může naplno využívat souběžné výměny nápadů ohledně výrobních procesů a standardů jakosti.



Vnitřní zapichování řešeno vodorovně:

TŘÍBŘITÉ DESTIČKY WEP MAJÍ VYŠŠÍ ŽIVOTNOST A PODSTATNĚ ZKRACUJÍ DOBU OPRACOVÁNÍ!



Co do všestrannosti, snížení nákladů na kus a stability je trojbřitý systém WEP vynikající.

Vysoce aktuální a znamenitý příklad nabízí tříbřitá destička WEP při vodorovném zapichování. Ať se jedná o životnost nástroje, nebo přesnost, systém WEP dokáže přesvědčit na celé čáře.

Přínosy:

- Minimální časy na výměnu nástrojů – stačí jen pootočit nebo vyměnit destičku, nikoli kompletní nástroj.
- Vyšší životnost a větší stabilita přímým působením držáku na destičku.
- S tím souvisí i nižší rozměrové odchylky v důsledku řezného odporu v obráběcím procesu.
- Držák je dostupný ve všech běžných provedeních s vnitřním chlazením.
- Zápich a všechny jeho fáze lze vykonat v jediném pracovním kroku.
- Nástroj lze využít i na vysoce legované materiály.
- Výrazné snížení nákladů na jeden kus zapichováním namísto tvarového soustružení.

Další vzdělávání se vyplácí:

MARCO RAIS A MARCO FORMELLA MAJÍ NOVÉ POZICE!

Schwanog se aktivně zasazuje o další vzdělávání svých pracovníků. Chce, aby byli co nejlépe připraveni na rostoucí komplexitu a nové technologické výzvy.

Další vzdělávání zejména v technické oblasti dosud absolvovala celá řada pracovníků Schwanog, kteří tak připravili i sami pro sebe nejlepší podmínky pro úspěšnou profesní budoucnost.

Čerstvým příkladem toho jsou naši kolegové Marco Rais a Marco Formella. Oba působí ve Schwanog dlouhá léta. A my máme velkou radost, že po úspěšné závěrečné zkoušce na pozici mistra a technika budou schopni náš tým ještě kvalifikovaněji podpořit.



Marco Formella

Marco Formella zahájil svoji profesní přípravu ve Schwanog v roce 2010 jako učeň na pozici mechanik obráběcích strojů. Po úspěšném vyučení pracoval přes 5 let jako brusič nástrojů na bruskách Haas. Stejně úspěšně absolvoval i přípravu do funkce technika a od 1. července 2019 působí v oblasti procesní optimalizace.

Marco Rais

Marco Rais pracuje jako brusič ve středisku pro broušení nástrojů Schwanog na bruskách Haas už celých 7 let. Po úspěšném zvládnutí mistrovských zkoušek nastoupil Marco Rais od 1. července 2019 do útvaru konstrukce.

Ohlédnutí za veletrhem EMO a informace k nadcházejícímu WIMTS Show:

SCHWANOG NA SVĚTOVÝCH VELETRŽÍCH!



I letošní veletrhy EMO v německém Hannoveru a Advanced Manufacturing Expo v Novi a Grand Rapids v USA nabídly ideální příležitost k představení nejnovějších vývojových trendů a aktuálních příkladů praktických řešení odborné veřejnosti.

Významným těžištěm v aplikačních oblastech bylo na obou veletrzích tvarové vrtání Schwanog. Společně se zavedením celotvrdkových vrtáků je pro ně nyní připraven také kompletní balíček služeb bez starostí. Odborní návštěvníci neskrývali u prezentovaných projektů překvapení z enormního snížení výrobních nákladů na kus a projevíli nadšení z toho, jaké možnosti Schwanog nabízí v podobě svých vysoce produktivních víceúčelových nástrojů. Naši přítomnost na obou veletrzích tak můžeme vyhodnotit jako velmi úspěšnou.



SCHWANOG

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
Niedereschacher Str. 36 · D-78052 VS-Obereschach
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99
info@schwanog.com · www.schwanog.com

Vladimír Hřib · technický poradce a prodej
CZ – 76326 Pozlovice
Mobil: 00420 604 577 616
vladimir.hrib@schwanog.com · www.schwanog.com