

# NEWS.

ČASOPIS SCHWANOGU PRO ZÁKAZNÍKY,  
ZAMĚSTNANCE A PŘÁTELE NAŠÍ FIRMY

STRANA  
02

**Uldrian GmbH Maschinenbau sází v obou oblastech svého působení na řešení od firmy Schwanog!**

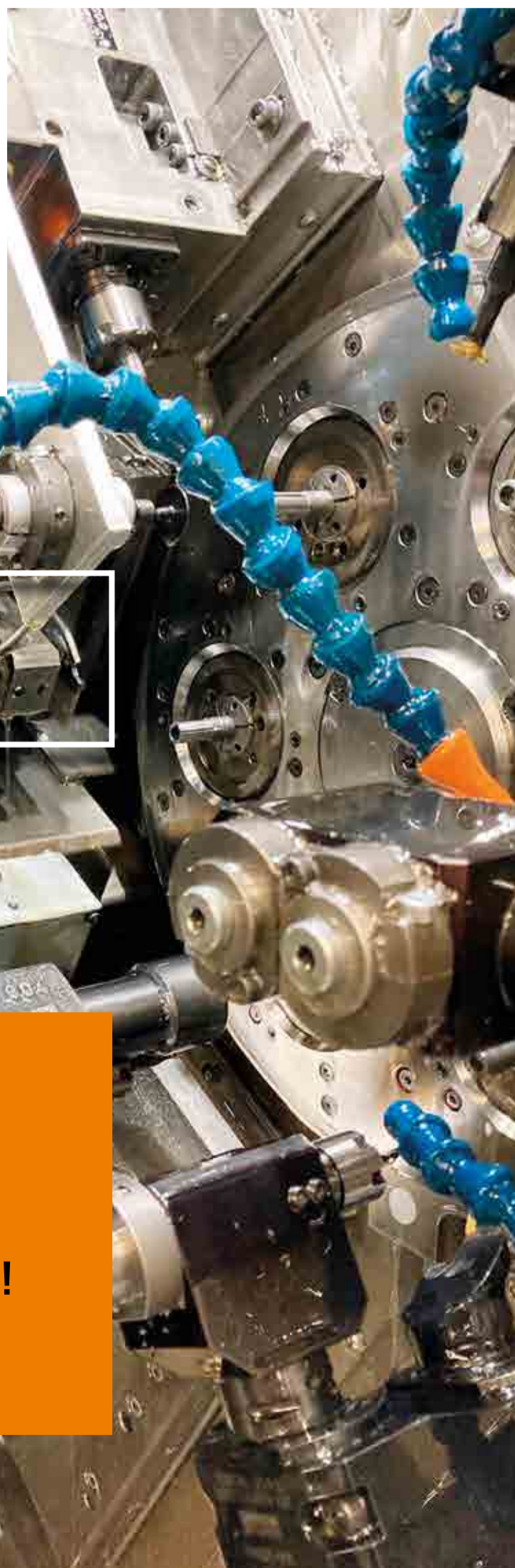
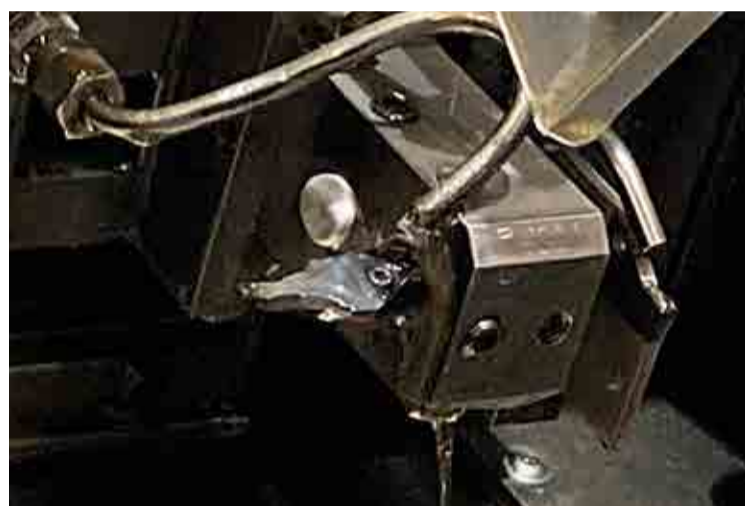
Firma Uldrian působí na trhu přibližně 30 let. Je uznávaným specialistou...



STRANA  
03

**Schwanog zavádí svůj vlastní systém zlepšovacích návrhů!**

K podpoře nepřetržitého procesu zlepšování v našem podniku a...



## EDITORIAL:

### Vážení obchodní partneři,

dostává se vám do rukou čtvrté vydání Schwanog News. I tentokrát vám v něm nabídneme zajímavosti ze středu dění na trhu, představíme vám naše produkty a seznámíme vás s aktuálními událostmi v závodech Schwanog po celém světě.

Upoutávkou z titulní stránky obrátíme vaši pozornost k enormním výhodám v oblasti nákladů, jakých lze dosáhnout při tvarovém vrtání s nástroji Schwanog. Všechna fakta najdete hezky v kostce na straně 3.

Reportáž na straně 2 je ukázkou spolupráce s naším dlouholetým zákazníkem, firmou Uldrian GmbH Maschinenbau. Jak v oblasti strojírenství, tak i v rámci subdodavatelské výroby sází Uldrian na řešení Schwanog. Získaly si ho rychlá reakce a prvotřídní technický servis.

Letos jsme také zahájili náš pečlivě chystaný systém pro podávání zlepšovacích návrhů. Přínosy z prvních nápadů našich zaměstnanců na sebe nenechaly dlouho čekat. Více se dočtete na 3. straně.

O odchodu našeho ostříleného technika Richarda Bishopa v USA do zasloužené penze informujeme na straně 4. Že bude chybět nejen nám, ale také svým zákazníkům, kterých si tolik váží, není pochyb. Téměř současně s ním slaví v USA 10 let působení ve firmě náš vedoucí výroby Joseph Amstadt. A teď zase přes velkou louži zpátky domů: Také Marco Formella má za sebou 10 let pracovního nasazení ve Schwanog a my jsme pyšní na to, že můžeme počítat s tak motivovaným týmem.

**Na závěr přeji vám všem jménem celého týmu pracovníků Schwanog krásné prožití vánočních svátků a úspěšný start do roku 2021!**

Clemens Güntert  
Vedoucí podniku

Nejvyšší efektivita při tvarovém vrtání se Schwanog:

**PODLE TYPU APLIKACE  
BUĎ S VÝMĚNNÝMI  
DESTIČKAMI A NEBO S  
VRTÁKEM Z TVRDOKOVU!**

STRANA  
03

**SCHWANOG**

Výroba speciálních strojů a třískové obrábění za studena tvářených polotovarů:

## ULDRIAN GMBH MASCHINENBAU SÁZÍ V OBOU OBLASTECH SVÉHO PŮSOBENÍ NA ŘEŠENÍ OD SCHWANOGU!



Společnost Uldrian GmbH Maschinenbau působí na trhu přibližně 30 let. Stala se uznávaným odborníkem v konstrukci speciálních strojů na kompletní velkosériovou výrobu třískově obráběných rotačních dílů z plných i dutých tyčí a rovněž strojů ke třískovému obrábění polotovarů vyráběných tvářením za studena. Podnik založil a vybudoval pan Michael Uldrian.

Podnik od samého začátku kladl důraz na investování do vlastního strojového parku. Díky tomu si dnes zákazníci mohou přímo v Uldrian objednat výrobu prototypů sériových dílů, předsériovou výrobu, přípravu a vývoj výrobních procesů pro nové díly. Zákazník si po dokončení vývoje výrobního procesu strojové zařízení kupuje s jistotou, že je perfektně odladěno na jeho potřeby, a přidanou hodnotu už může tvořit ve vlastní režii. Alternativně si zákazníci mohou své díly u podniku Uldrian GmbH Maschinenbau nakupovat jako subdavatelskou dodávku.

Obě obchodní divize, výroba strojů i subdavatelská výroba, jsou spolu velmi úzce strategicky provázány, a tak může další technický vývoj přicházet z obou stran.

Tato skutečnost přispívá k trvalému zlepšování speciálních strojů a cílenému rozšiřování možností využití.

Už nějaký čas se technici kolem pana Michaela Uldriana, pánové Hans Kübler a Aribert Wurzinger, stejně jako tým strojních konstruktérů kolem pana Franka Fährmanna a týmy kolem aplikačních techniků pánů Januza Kalinowského a Larse Obreitera těší podpoře, kterou jim poskytuje pan Klaus Weis. Ten je v současnosti pověřen dalším vedením podniku.



### Portfolio Schwanog otevírá podniku Uldrian cestu k efektivní a hospodárné výrobě

Speciální stroje Uldrian GmbH Maschinenbau jsou konstruovány tak, že při osminásobném upnutí v průběžném výrobním procesu se s každým strojovým taktem jeden obrobek upne a následně může být třískově obroběn.

Čeho si firma Uldrian na spolupráci cení, je

jednoduchá a pragmatická domluva s útvarem aplikační technologie Schwanog. S její pomocí má Uldrian zajištěny krátké reakční časy a krátké dodací lhůty. Díky fyzické blízkosti a krátké dojezdové vzdálenosti k technickému pracovníkovi prodeje panu Adreasu Bornbaumovi profituje Uldrian v procesech obrábění nových součástí z reakcí v bezmála reálném čase.

### Co vše nástrojové systémy od Schwanog v Uldrian umožnily:

- Obrábění kompletních tvarů za použití jediné nástrojové destičky. Z toho plyne úspora až tří standardních nástrojů.
- Přesné obrobky, bezpečné a spolehlivé procesy.
- Bezpečnější a rychlejší výměna nástroje díky systému výměnných břitových destiček.
- Efektivní a hospodárná výrobní metoda.

Od samého počátku „ryzí technik Schwanogu“:

## MARCO FORMELLA SLAVÍ 10 LET VE FIRMĚ!

Marco Formella patří ke spolupracovníkům, kteří ve Schwanog pracují od svého vyučení. Letos slaví hrdých 10 let působení v naší firmě.

Odbornou přípravu na profesi mechanik obráběcích strojů zahájil Marco Formella ve firmě Schwanog v roce 2010. Po jejím úspěšném zakončení nejprve přes rok pracoval na frézovacím a soustružnickém obráběcím centru STAMA. Následovalo více než pět let činnosti jako brusící nástrojů na bruskách Haas.

Jádrem výrobní strategie Schwanog jsou nepřetržité investice do nejnovějších technologií, například do robotem podporovaných obráběcích center. Z toho profituje i Marco

Formella, který se rozhodl zvýšit si vzdělání na technické škole. Po ukončení studia následovala zkouška, kterou Marco úspěšně složil.

Od roku 2019 je Marco Formella jako technik odpovědný za optimalizaci výrobních procesů. Svůj úkol plní dokonale – s nasazením vlastních poznatků a s pozitivním přístupem.

Jménem celého osazenstva podniku mu k 10letému výročí pogratuloval jednatel společnosti Clemens Güntert s přáním další dlouholeté spolupráce.



Nejvyšší efektivita při tvarovém vrtání Schwanog:

## PODLE TYPU APLIKACE BUĎ S VÝMĚNNÝMI DESTIČKAMI A NEBO S VRTÁKEM Z TVRDOKOVU!

Tvarové vrtání patří k nejčastěji využívaným postupům obrábění přesných dílů. V tomto oboru jsou stále ještě rozšířeny tvarové vrtáky s předdefinovanými průměry od různých výrobců, nabízené ze skladu.

Podstatně vyšší produktivitu však umožňují tvarové vrtáky Schwanog, jejichž součástí jsou dle požadavku zákazníka tvarové vyměnitelné destičky. Vyrábíme je už řadu let a náš podíl na trhu nepřetržitě roste.

Jsou tomu už čtyři roky, co jsme na přání zákazníků rozšířili výrobní program o vrtáky z tvrdokovu. Důvod byl ten, že tvarové vrtáky s výměnnými destičkami přes veškeré svoje přínosy si od určitého bodu sahají na hranici svých technických možností v rovině stability a přesnosti. S pomocí tvrdokovových vrtáků ve všech běžných jakostech tvrdokovu a povlakování máme po ruce perfektní řešení na každý požadavek. Stále však zůstáváme věrni svému přesvědčení a vyrábíme vždy a výhradně dle požadavku zákazníka: vybroušené vrtáky z tvrdokovu s přesným průměrem a tvarem pro maximální produktivitu a přesnost.

### Schwanog – bez starostí s volbou nástroje

Naším zákazníkům nabízíme pomoc při rozhodování s volbou nástroje. Naše technické prodejní oddělení doporučí na základě mnohaletých zkušeností a podle technické proveditelnosti, buď vrtáky s vyměnitelnými destičkami a nebo vrtáky ze slinutého karbidu jako správnou volbu nástroje.

### Naše doporučení:

Jednoduše odešlete výkres obrobku a my vám navrheme nejlepší řešení z hlediska hospodárnosti, přesnosti a zabezpečení procesu!



### Tvarové vrtání s výměnnými destičkami

Nositelem potřebného tvaru při tvarovém vrtání s výměnnými destičkami je pouze břitová destička z tvrdokovu. Nikoli kompletní celotvrdokový polotovár. To je cesta k efektivnímu a nákladově vysoce úspornému řešení. Destičky se vybrušují individuálně podle výkresu a lze s nimi dosáhnout tolerance vrtání  $\geq \pm 0,02$  mm. Tvarové vrtáky s výměnnými destičkami od Schwanog lze použít na všech soustruzích i frézovacích a vrtacích centrech.

### Fakta v přehledu:

- Snížení nákladů na obrobek až o 40 %
- Dva systémy s různou šířkou výměnných břitových destiček
- Systém PWP-D pro vrtání do průměru 28 mm.
- Přesnost výměny < 0,02 mm
- Úspora času: Odpadá zvláštní seřizování nutné při výměně nástroje
- Podstatně nižší náklady na povlakování: Povlakuje se jen výměnná břitová destička
- Vnitřní chlazení v nástrojovém držáku
- Na výběr jsou různé typy tvrdokovu



### Tvarové vrtání vrtákem z celotvrdokovu

Tam, kde systém výměnných destiček naráží na hranice svých možností v přesnosti a stabilitě, nastupuje perfektní řešení v podobě vrtáků z tvrdokovu od Schwanog. Tvrdokovové vrtáky Schwanog jsou dostupné ve všech běžných typech tvrdokovu a povlakování. Stejně jako u tvarových vrtáků Schwanog s výměnnými břitovými destičkami se i tvary vrtáků z celotvrdokovu brousí vždy na základě potřeb a výkresu zákazníka. Všechny parametry přesnosti jsou procesně bezpečně provedeny a s pomocí nejmodernějších měřicích zařízení kontrolovány.

### Fakta v přehledu:

- Celotvrdokový vrták je dostupný téměř ve všech představitelných provedeních, typech tvrdokovu a druzích povlakování.
- Všechny parametry přesnosti lze zajistit v rámci bezpečného procesu.
- S vnitřním chlazením/bez vnitřního chlazení.

Potenciál nápadů našich zaměstnanců jako drahocenné aktivum:

## SCHWANOG ZAVÁDÍ SVŮJ VLASTNÍ SYSTÉM ZLEPŠOVACÍCH NÁVRHŮ.

K podpoře nepřetržitého procesu zlepšování v našem podniku, a abychom využili myšlenkový potenciál našich zaměstnanců z řad mužů a žen, jsme před nedávnem zavedli atraktivní systém k předkládání zlepšovacích návrhů.

Systém má podobu neutrální platformy. Prostředí, v němž mohou naši pracovníci aktivně prezentovat své kreativní myšlenky. Posuzováním nápadů je pověřena komise expertů z nejrůznějších odborných oblastí. V prvním kroku se prověřuje, do jaké míry je předložený návrh zajímavý a schopen nabídnout podniku Schwanog hospodářskou přidanou hodnotu. Ze všech předložených návrhů budou každoročně vyhodnoceny a oceněny tři nejlepší podněty. Jejich výběr se řídí předem definovanými kritérii a komise ho provádí v součinnosti s vedením firmy.

Ocenění za rok 2020 získaly následující TOP 3 zlepšovacích návrhy:

### TOP 1: Elektroerozivní obrábění

**Téma:** Registrace technologických palet

Zvýšení efektivity pomocí jasně definovaného systému přiřazování technologických palet v procesu elektroerozivního obrábění. Návrh je ve fázi realizace.

### TOP 2: Broušení

**Téma:** Ochrana robotů Fanuc

Kryty k ochraně před průsakem oleje na pohonných jednotkách robotů Fanuc. První prototyp je objednaný, návrh je ve fázi testování.

### TOP 3: Personalistika

**Téma:** Zavedení workflows (dovolená, pružná pracovní doba, záznamy pracovní doby)

Digitalizace procesů zaznamenávání požadavků na dovolenou a pružnou pracovní dobu pomocí softwarové aplikace pro vysokou úsporu času a nákladů. Navržené zlepšení bylo úspěšně implementováno.

Od zavedení systému zlepšovacích návrhů jsme obdrželi celou řadu zajímavých nápadů. K dnešnímu dni se již některé z nich nacházejí ve fázi realizace.

**Jinými slovy, přicházet aktivně s inovativními nápady se vyplácí.**



