

**Außenstechen mit Schwanog**

**ESCOMATIC® SYSTEM**

**Für alle Maschinentypen**



**ESCOMATIC® D2 MASCHINE**



**UMGEBAUTER D2 120 VENTURA KOPF  
AUF SECHSKANT**



**schwanog**

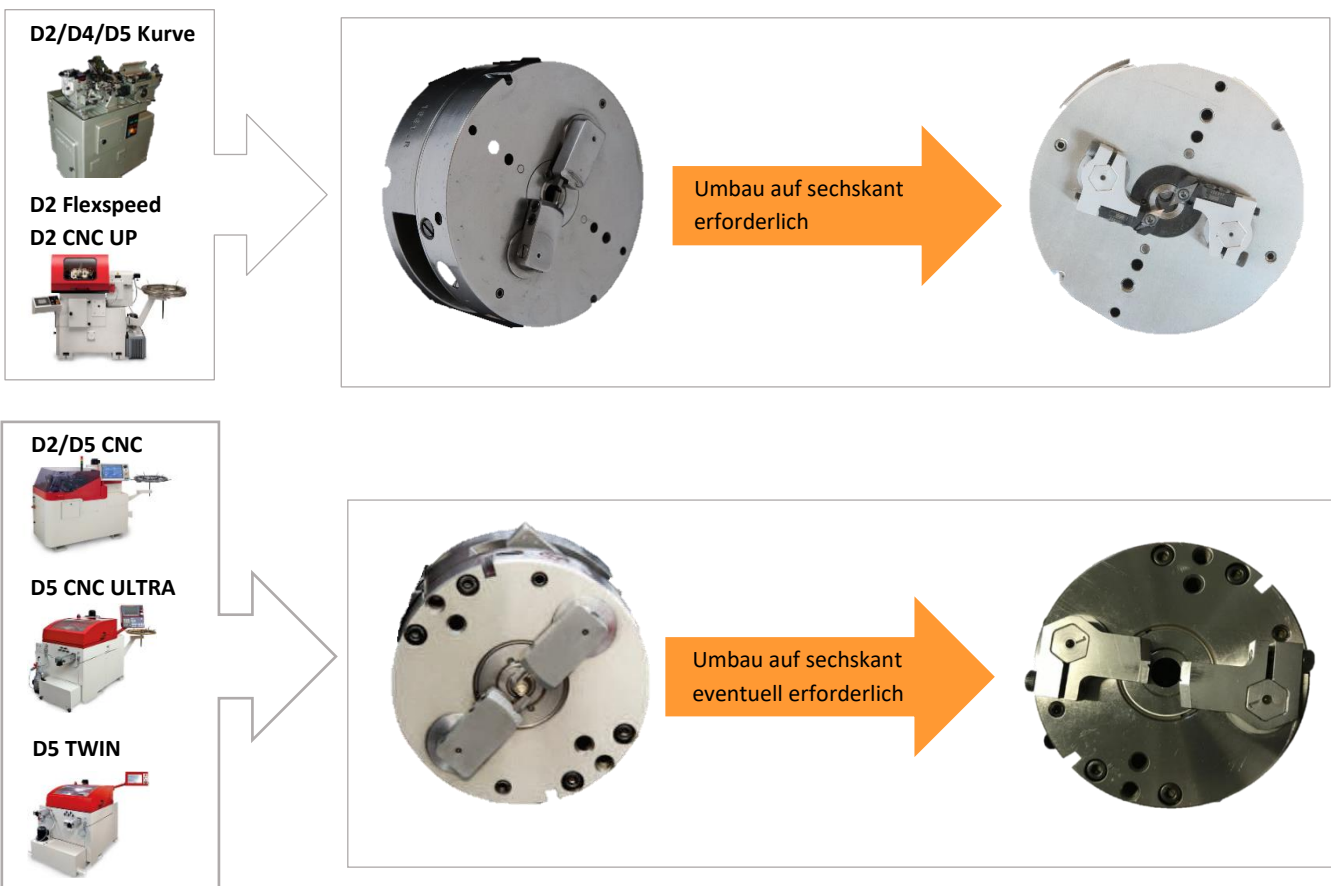


## Das Schwanog ESCOMATIC® System

Wir eröffnen für alle ESCOMATIC®-Maschinen eine hoch produktive Werkzeuglösung. Neben den Werkzeugen bieten wir für alle Maschinentypen auch gleich die passenden Halter, von den kurvengesteuerten Maschinen D2, D4, D5 und D6 bis zu den neuen D2/D5 CNC und NM New Mach Maschinen. Für den Einsatz, auf den in der Grafik aufgeführten Maschinen, muss zwar der Kopf auf eine Sechskantwelle umgebaut werden - dieser Umbau ist jedoch technisch einfach und mit einem nur geringen Aufwand verbunden Die Versuchsreihen haben gezeigt, dass man grundsätzlich unter allen Rahmenbedingungen erheblich profitiert. Vor allem aber gilt:

**Je schwieriger das zu zerspanende Material, desto höher ist die Werkzeugkosteneinsparung!**

### ESCOMATIC® Drehköpfe



Für alle anderen Maschinen entfällt der Umbau. Diese Maschinen sind bereits mit dem sechskant Grundhalter ausgerüstet.

### Die Vorteile im Überblick

- Enorme Reduzierung der Werkzeugkosten
- Durch höchste Wechselgenauigkeit entfällt das separate Einstellen beim Werkzeugwechsel
- Deutliche Zeitersparnis beim Plattenwechsel
- Wesentlich geringere Stillstandkosten durch weniger Werkzeugwechsel
- Komplette Lösungen für die gesamten Baureihen der ESCO Maschinen

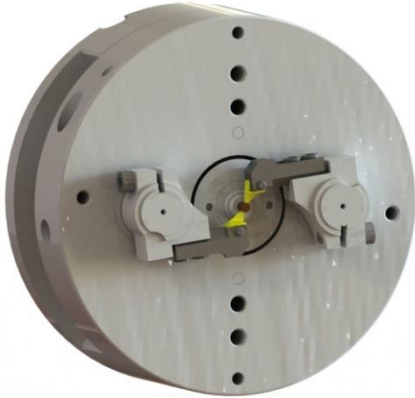


## Maschinentypen

**D2/D4/D5, D2 FLEXSPEED, D2 CNC UP**

**Ø 120 mm**

Umbau auf sechskant erforderlich



**D6**

**Ø 126 mm**



**D2/D5 CNC, D5 CNC ULTRA, D5 TWIN**

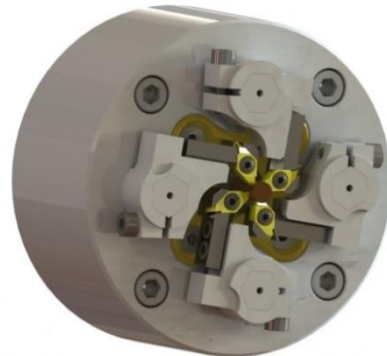
**Ø 90 mm**

Umbau auf sechskant oder altes System



**NM6 FLEXI, NM6 TWIN**

**Ø 96 mm**



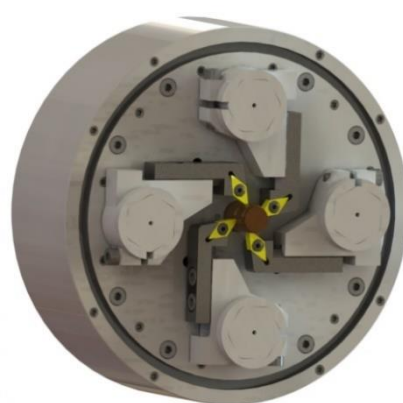
**NM8 FLEXI, EC08**

**Ø 140 mm**



**EC12**

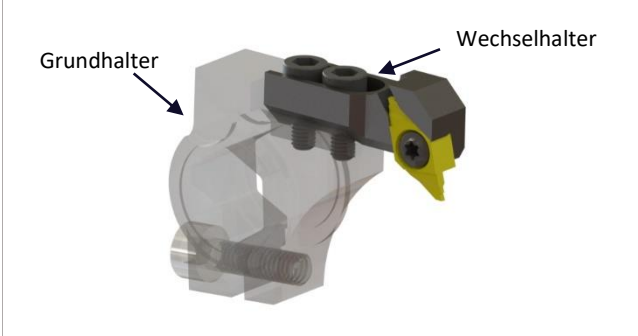
**Ø 150 mm**



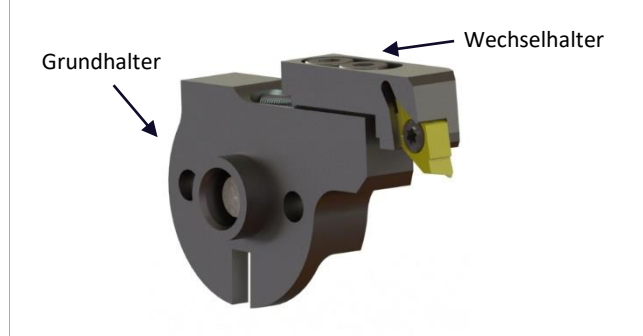


## Grundkörper ESCOMATIC®

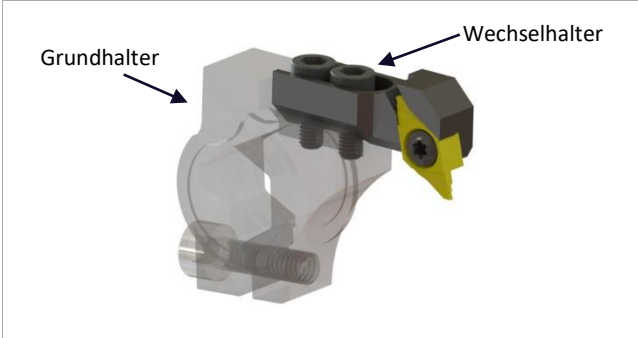
**D2/D4/D5, D2 FLEXSPEED, D2 CNC UP**



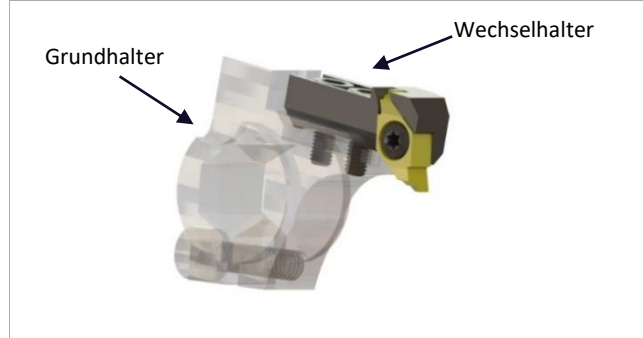
**D6**



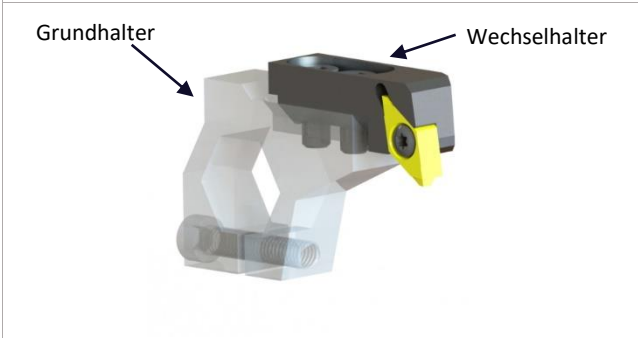
**D2/D5 CNC, D5 CNC ULTRA, D5 TWIN**



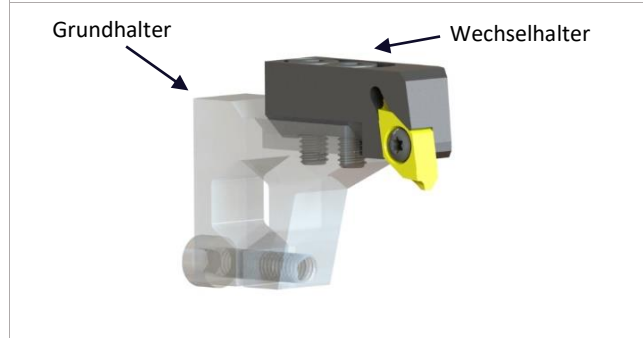
**NM6 FLEXI, NM6 TWIN**



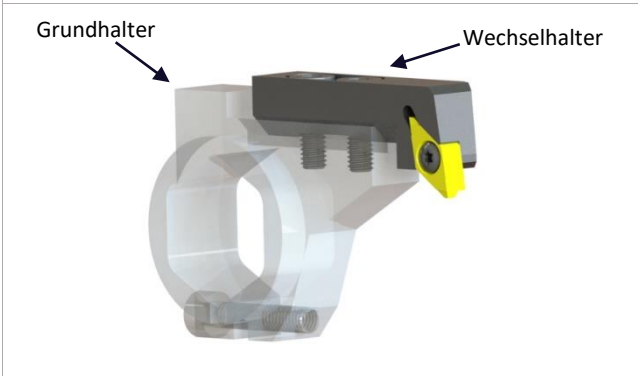
**NM8 FLEXI**



**EC08**



**EC12**



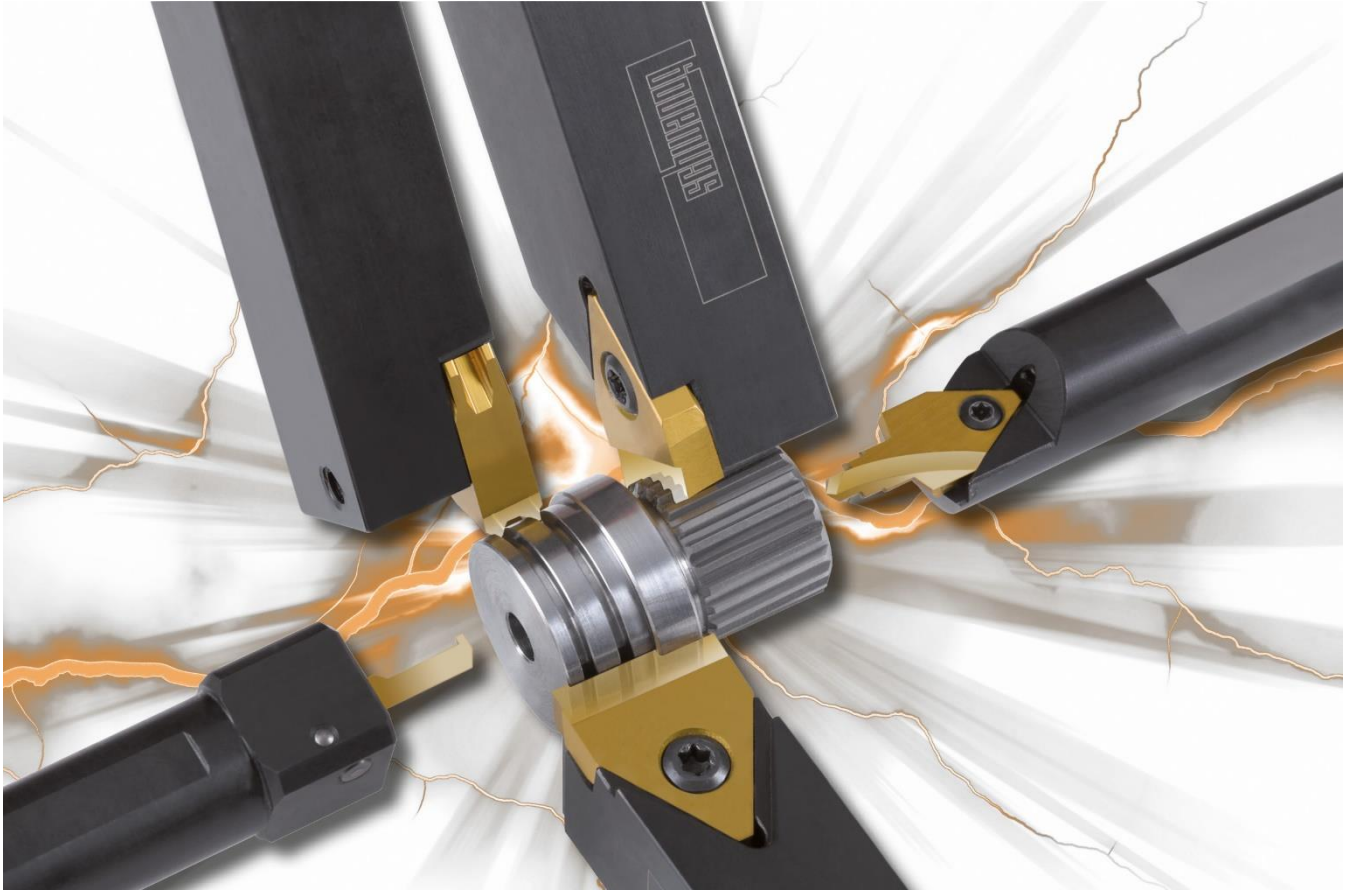


## Schwanog Werkzeuge für ESCOMATIC® Maschinen

Maschine	Kopfdurchmesser	Grundhalter	Wechselhalter	Links/rechts	System
D2 D4 D5 Kurve D2 CNC UP D2 FLEXSPEED	∅ 120 mm	Umbau erforderlich. Grundhalter durch Umbau vorhanden.	288503	Links	DCI 15,70 2 Schneiden
			288501	Rechts	DCI 15,70 2 Schneiden
			323880	Links	DCI 19,01 2 Schneiden
			327124	Rechts	DCI 19,01 2 Schneiden
D6 Kurve	∅ 126 mm	279344	274484	Links	DCI 15,70 2 Schneiden
			284498	Rechts	DCI 15,70 2 Schneiden
			334989	Links	DCI 19,01 2 Schneiden
			338227	Rechts	DCI 19,01 2 Schneiden
		298516	Links	WEP 3 Schneiden	
			298427	Rechts	WEP 3 Schneiden
D2 / D5 CNC D5 CNC ULTRA D5 TWIN	∅ 90 mm	Evtl. Umbau erforderlich. Grundhalter durch Umbau vorhanden.	288503	Links	DCI 15,70 2 Schneiden
			288501	Rechts	DCI 15,70 2 Schneiden
NM6 FLEXI NM6 TWIN	∅ 96 mm	Grundhalter kommt mit Maschine	288505	Links	DCI 15,70 2 Schneiden
			288504	Rechts	DCI 15,70 2 Schneiden
			337139	Links	DCI 19,01 2 Schneiden
			337137	Rechts	DCI 19,01 2 Schneiden
NM8 FLEXI	∅ 140 mm	Grundhalter kommt mit Maschine.	316244	Links	DCI 15,70 2 Schneiden
			316245	Rechts	DCI 15,70 2 Schneiden
EC 08	∅ 140 mm	Grundhalter kommt mit Maschine.	316243	Links	DCI 15,70 2 Schneiden
			316242	Rechts	DCI 15,70 2 Schneiden
EC12	∅ 150 mm	Grundhalter kommt mit Maschine.	316247	Links	DCI 15,70 2 Schneiden
			316246	Rechts	DCI 15,70 2 Schneiden



**SCHWANOG - KOSTEN SENKEN IST UNSER JOB!**



**RUFEN SIE UNS EINFACH AN ODER SENDEN SIE UNS IHRE WERKSTÜCKZEICHNUNG!**

**Schwanog**  
**Siegfried Güntert GmbH**  
**Niedereschacher Str. 36**  
**78052 Villingen-Schwenningen**  
**Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0**  
**Email: [info@schwanog.com](mailto:info@schwanog.com)**  
**[www.schwanog.com](http://www.schwanog.com)**

