Außenstechen auf Rundtaktmaschinen





Außenstechen auf Rundtaktmaschinen:

Spezielle Systemlösungen für alle Maschinentypen!

In der Großserienfertigung mit Präzisionsteilen als Dauerläufer bieten Rundtaktmaschinen eine deutlich höhere Wirtschaftlichkeit gegenüber Einspindel- oder Mehspindeldrehautomaten. Die Besonderheit bei Rundtaktmaschinen mit feststehendem Werkstück bei rotierendem Werkzeug erfordert auch spezielle Außenstechwerkzeuge. Schwanog verwendet entweder das PWP-System als Grundlage oder das 3-schneidige WEP-System. Wegen der Schnittdruckverteilung und der entstehenden Fliehkräfte sind bei Rundtaktmaschinen sowohl für die Einstechköpfe als auch die Überdrehköpfe in der Regel 2 Platten gleichzeitig im Einsatz. Wie bei allen Schwanog Systemen bieten auch die Schwanog Außenstechwerkzeuge für Rundtaktmaschinen überragende Vorteile in punkto Wirtschaftlichkeit.

Im Ergebnis profitieren Sie durch eine deutliche Reduzierung der Werkstückkosten und eine faszinierend hohe Wiederholgenauigkeit. Für jeden Werkstoff bietet Schwanog die optimale Hartmetallsorte der Schneidplatten an, die individuell auf die jeweilige Kontur geschliffen oder erodiert werden.

Das Produktangebot im Überblick:

 Werkzeugwechsel-Systeme für Einstechköpfe und Überdrehköpfe:

PWP-System:

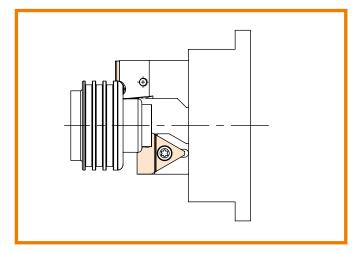
- Einstechbreiten von 9-33 mm

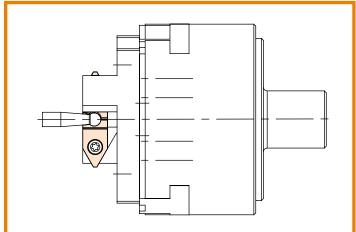
WEP-System:

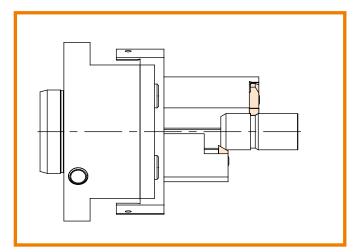
- 3-schneidige Wendeplatte Einstechbreiten von 3,5–12 mm
- ☐ Grundhalter für alle Köpfe
- □ ISO-Halter für Überdrehwerkzeuge
- Auswuchtservice für Werkzeughalter, softwaregestützt

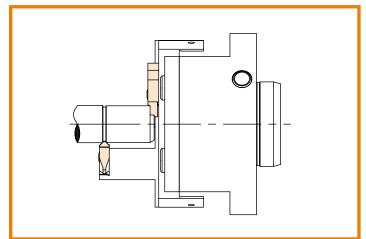


Bearbeitungsbeispiele









Technische Fakten:

- □ Spezielle Außenstech-Systeme für alle Maschinen- und Haltertypen
- □ Einstechbreiten von 3,5–33 mm
- ☐ Höchste Wiederholgenauigkeit
- Optimale Hartmetallsorten der Schneidplatten, abgestimmt auf jeweilige Werkstoffe
- ☐ Höchste Oberflächengüte der Stechplatten

Wirtschaftliche Vorteile:

- Deutliche Reduzierung der Werkstückkosten
- □ Schnellster Wechsel der Stechplatten
- Separates Einstellen beim Wechsel der Schneidplatten entfällt

3D-Anwendungsfilme zu allen Werkzeugsystemen finden Sie auf unserer Website www.schwanog.com

Nutzen Sie das Potenzial zur Reduzierung Ihrer Werkstückkosten und damit zur Steigerung Ihrer Ertragskraft. Unsere technischen Vertriebsmitarbeiter freuen sich auf Ihren Anruf oder Ihre E-Mail mit Werkstückzeichnung.

Wechseln mit System.



Außenstechen



Außenstechen auf Rundtaktmaschinen



Innenstechen



Innenstechen und Drehen



Formbohren mit Wechselplatten



Formbohren mit Vollhartmetallbohrer



Kalibrieren



Skiving



Mehrkantschlagen



Verzahnungsstoßen



Außenwirbeln



Innenwirbeln



Selector-System

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH Niedereschacher Str. 36 · D-78052 VS-Obereschach Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99

 $www.schwanog.com \cdot info@schwanog.com$



1301 Bowes Road, Suite A · Elgin, IL 60123 Phone: 847-289-1055 · Fax: 847-289-1056 www.schwanog.com · info.usa@schwanog.com

Schwanog France

ZAC des Léchères · 65 Clos de l'Ouche · F-74460 Marnaz Tel. +33 450 18 65 16 · Fax +33 450 18 47 75 www.schwanog.com · info.france@schwanog.com

Schwanog Indexable Form Tools (Kunshan) Co. Ltd German Industry Park II · #329 Jujing Road

215321 Kunshan, Jiangsu Province

Phone: 0512 8788 0075

www.schwanog.com · info.china@schwanog.com

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH CZ-76326 Pozlovice Phone +420 604 577 616

www.schwanog.com · vladimir.hrib@schwanog.com

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
PL-05-410 Józefów
Phone +48 606 177 025
www.schwanog.com · lukasz.kucinski@schwanog.com

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
SE-33376 Reftele
Phone +46 734 472 100
www.schwanog.com · jonas.lund@schwanog.com



Viale Italia 95 · 25064 Gussago (Brescia) Phone +39 030 2520842 · Fax +39 030 2521481 www.ubr.it · ubr@ubr.it