

Einschieber



Zweischieber



### Außenstechen auf Rundtaktmaschinen:

### Planschieberköpfe in Einschieber- und Zweischiebersausführung erhältlich!

in der Großserienfertigung mit Präzisionsteilen als Dauerläufer bieten Rundtaktmaschinen oftmals eine deutlich höhere Wirtschaftlichkeit gegenüber Einspindel- oder Mehspindeldrehautomaten.

Die technische Besonderheit bei Rundtaktmaschinen, die mit feststehendem Werkstück bei rotierendem Werkzeug arbeiten, erfordert spezielle Außenstechwerkzeuge wie das Schwanog PWP-System und WEP-System. Um dabei alle fertigungstechnischen Optionen optimal ausschöpfen zu können, bietet Schwanog Wechselhalter für Planschieberköpfe in Ein- und Zweischiebersausführung an.

**Einschiebersausführung:** Beim Einschieberkopf kann der Werkzeugträger nach außen und innen bewegt werden. Die Profilplatten können nacheinander in Einsatz gebracht werden. Es wird nur ein Schneidträger radial verschoben.

**Zweischiebersausführung:** Im Unterschied zum Einschieber-System besitzt der Zweischieberkopf zwei gegenüberliegende Schieber, die zur Schnittaufteilung verwendet werden können. Bei breiteren Einstichen besitzt der Zweischieberkopf ausgewogenere Schnittkräfte und bietet dadurch einen ruhigeren Lauf.

Schwanog

Siegfried Güntert GmbH

Niedereschacher Str. 36

D-78052 Villingen-Schwenningen

Telefon: +49 7721 9489-0

Telefax: +49 7721 9489-99

E-Mail: [info@schwanog.com](mailto:info@schwanog.com)

[Impressum](#)

[www.schwanog.com](http://www.schwanog.com)

