



## Schwanog Bohrwerkzeug mit optimierter Produktivität: Linke und rechte Schneide mit unterschiedlichen Profilen!

Wenn man eine Dichtlippe mithilfe eines herkömmlichen Profilbohrers herstellt, entsteht an der Spitze der Dichtlippe keine scharfe Kante. Das liegt daran, dass der Bohrer in diesem Bereich fertigungsbedingt, immer einen Radius hat (siehe linke Ansicht).

Um eine absolut scharfe Kante an der Spitze zu erzielen, bietet sich die Möglichkeit an, das Profil des Bohrers zu teilen. Die linke Schneide wird dabei individuell anders geschliffen als die rechte Schneide (siehe rechte Ansicht), wodurch die Spitze der Dichtlippe scharfkantig wird.

Durch das geteilte Profil direkt am Bohrer ist kein zusätzliches Werkzeug erforderlich, um die Scharfkantigkeit zu erzeugen.

Diese Lösung kann bei vielen anspruchsvollen und komplexen Bohroperationen erfolgreich angewendet werden.

Schwanog

Siegfried Güntert GmbH

Niedereschacher Str. 36

D-78052 Villingen-Schwenningen

Telefon: +49 7721 9489-0

Telefax: +49 7721 9489-99

E-Mail: [info@schwanog.com](mailto:info@schwanog.com)

[Impressum](#)

[www.schwanog.com](http://www.schwanog.com)