



Fräsen von Nuten mit dem Schwanog PWP-System

Kurze Nuten mit geringer Tiefe können kostengünstig mit einem zweischneidigen PWP-Schaftfräser mit einer Genauigkeit von $\pm 0,02$ hergestellt werden.

Durch die Schnellwechselbarkeit der Platten und einer hohen Wechselgenauigkeit kann in der Regel bei Werkzeugwechsel ohne erneutes Einstellen sofort weiter bearbeitet werden.

Gegenüber Vollhartmetall-Schaftfräser hat der PWP-Schaftfräser einen großen Preisvorteil.

Die technischen Fakten im Überblick:

- Fertigungstoleranz $\pm 0,02$
- Keine erneute Werkzeugeinstellung bei Plattenwechsel nötig
- Prozesssichere Bearbeitung
- Optimale Standzeiten durch Einsatz ausgewählter Hartmetallsorten und Beschichtungen

Schwanog

Siegfried Güntert GmbH

Niedereschacher Str. 36

D-78052 Villingen-Schwenningen

Telefon: +49 7721 9489-0

Telefax: +49 7721 9489-99

E-Mail: info@schwanog.com

[Impressum](#)

www.schwanog.com