



## Fräsen von Nuten mit dem Schwanog VHM-Fräser

Schwanog VHM-Nutenfräser werden nicht nur bei Werkstoffen mit sehr hohen Zugfestigkeiten von 1100 bis 1300 MPa eingesetzt, sondern bieten auch einen bedeutenden Vorteil bei der Reduzierung der Fertigungszeit. Dies resultiert aus der Möglichkeit, bis zu 5 Schneiden gleichzeitig einzusetzen. Darüber hinaus bietet der VHM eine Genauigkeit von  $\pm 0,01$ .

### Die technischen Fakten im Überblick:

- Fertigungstoleranz  $\pm 0,01$
- Prozesssichere Bearbeitung
- Optimale Standzeiten durch Einsatz ausgewählter Hartmetallsorten und Beschichtungen
- Für Werkstoffe mit hohen Zugfestigkeiten
- Stückzeitoptimiert

Schwanog

Siegfried Güntert GmbH

Niedereschacher Str. 36

D-78052 Villingen-Schwenningen

Telefon: +49 7721 9489-0

Telefax: +49 7721 9489-99

E-Mail: [info@schwanog.com](mailto:info@schwanog.com)

[Impressum](#)

[www.schwanog.com](http://www.schwanog.com)