



Fräsen von Sonderformen mit dem Schwanog PWP-System

Wenn das zu bearbeitende Teilematerial eine sehr hohe Zugfestigkeit aufweist, stoßen herkömmliche Stoßwerkzeuge an ihre Grenzen. In solchen Fällen hat sich das Fräsen mit dem Schwanog PWP-System bewährt. Mit der 2-schneidigen Wechselplatte können Sonderformen mit einer Präzision von $\pm 0,01$ mm gefräst werden.

Die Schnellwechselbarkeit der Platten und die hohe Wechselgenauigkeit ermöglichen in der Regel einen nahtlosen Werkzeugwechsel ohne erneutes Einstellen, sodass die Bearbeitung sofort fortgesetzt werden kann.

Die technischen Fakten im Überblick:

- Komplettbearbeitung direkt auf der Maschine
- Wegfall separater Nachbearbeitung
- Schnelle und prozesssichere Bearbeitung
- Deutliche Erhöhung der Standzeit durch den Einsatz optimaler Hartmetallsorten und Beschichtungen

Schwanog

Siegfried Güntert GmbH

Niedereschacher Str. 36

D-78052 Villingen-Schwenningen

Telefon: +49 7721 9489-0

Telefax: +49 7721 9489-99

E-Mail: info@schwanog.com

[Impressum](#)

www.schwanog.com