

Bearbeitungstechnologie

Innenstechen und Drehen



Wechselsysteme für radiales und axiales
Inneneinstechen sowie Innendrehen.

Schwannog

Innenstechen mit Schwanog:

Wechselsysteme für radiales/axiales Inneneinsteichen sowie Innendrehen!

Die kontinuierliche Optimierung der Fertigungsprozesse bei höchster Qualität ist für Hersteller von Präzisionsteilen entscheidend für den langfristigen Markterfolg.

Dafür bietet Schwanog mit seinen individuell nach Zeichnung gefertigten Systemen für axiales und radiales Inneneinsteichen sowie Innendrehen die perfekte, hochwirtschaftliche Lösung. Das WSI-System ermöglicht sogar das Innenstechen, Innendrehen oder beide Fertigungsschritte in einem einzigen Arbeitsgang.

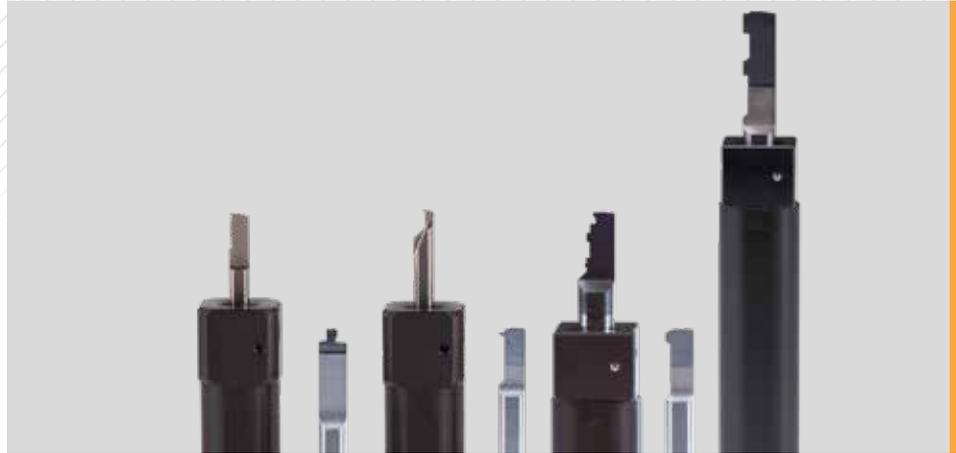
Schwanog Werkzeugsysteme bestehen immer aus einem Systemhalter und wechselbaren Werkzeugplatten, in die kundenspezifische Konturen eingeschliffen oder erodiert werden.

Im Ergebnis erzielen Schwanog Inneneinstechwerkzeuge gegenüber dem klassischen Kopierdrehen eine Reduzierung der Werkstückkosten um oftmals über 40 %. Da bei Verschleiß lediglich die Platten gewechselt werden müssen, bleiben auch die Folgekosten erfreulich niedrig.

Wirtschaftliche Vorteile:

- Reduzierung der Werkstückkosten um bis zu 40 %
- Deutliche Zeitersparnis beim Plattenwechsel
- Durch höchste Wechselgenauigkeit entfällt das separate Einstellen beim Werkzeugwechsel

WSI-System



PWP-System

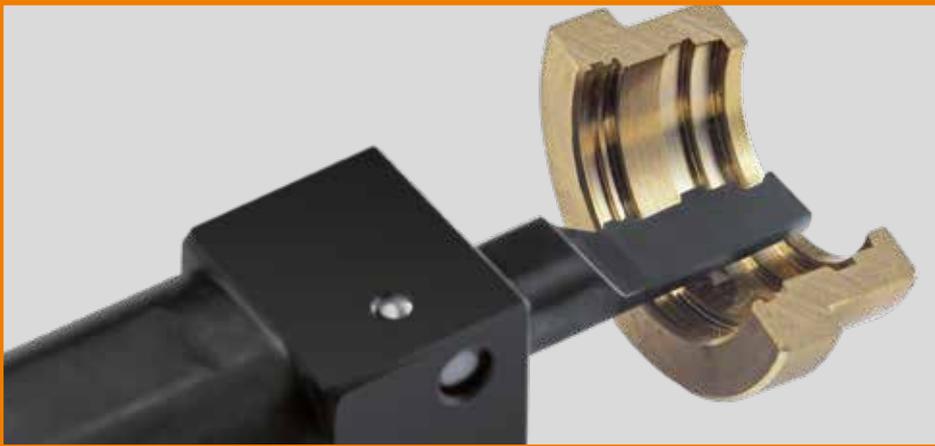


G-System



Systemübersicht

Innenstechen und Drehen



Für $\varnothing > 2$ mm:

- Innenstechen und/oder Innendrehen
- Werkzeughalter mit Innenkühlung
- Stufenlose Längenverstellung der Innenstechdreh-Einsätze in der Z-Achse

Radiales und axiales Innenstechen



Für $\varnothing > 15$ mm:

- Radiale und axiale Inneneinstiche
- Für den Einsatz auf Ein- und Mehrspindeldrehmaschinen, Futter- und Revolver-, CNC- und Langdrehmaschinen.
- Wahlweise mit Innenkühlung

Axiales Stirn-Inneneinstechen



Für Stechbreiten 4–8 mm bei variablen Drehdurchmessern:

- Stechbreiten von 4–8 mm
- Variable Drehdurchmesser
- Wahlweise mit Innenkühlung

3D-Anwendungsfilme zu allen Werkzeugsystemen finden Sie auf unserer Website www.schwanog.com. Nutzen Sie das Potenzial zur Reduzierung Ihrer Werkstückkosten und damit zur Steigerung Ihrer Ertragskraft. Unsere technischen Vertriebsmitarbeiter freuen sich auf Ihren Anruf oder Ihre E-Mail mit Werkstückzeichnung.

Wechseln mit System.



Außenstechen



Außenstechen auf Rundtaktmaschinen



Innenstechen



Innenstechen und Drehen



Formbohren mit Wechselplatten



Formbohren mit Vollhartmetallbohrer



Kalibrieren



Skiving



Mehrkantschlagen



Verzahnungsstoßen



Außenwirbeln



Innenwirbeln



Selector-System

 **Schwanog · Siegfried Güntert GmbH**
Niedereschacher Str. 36 · D-78052 VS-Oberschach
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99
www.schwanog.com · info@schwanog.com

 **Schwanog LLC**
1301 Bowes Road, Suite A · Elgin, IL 60123
Phone: 847-289-1055 · Fax: 847-289-1056
www.schwanog.com · info.usa@schwanog.com

 **Schwanog France**
ZAC des Léchères · 65 Clos de l'Ouche · F-74460 Marnaz
Tel. +33 450 18 65 16 · Fax +33 450 18 47 75
www.schwanog.com · info.france@schwanog.com

 **Schwanog Indexable Form Tools (Kunshan) Co. Ltd**
German Industry Park II · #329 Jujing Road
215321 Kunshan, Jiangsu Province
Phone: 0512 8788 0075
www.schwanog.com · info.china@schwanog.com

 **Schwanog · Siegfried Güntert GmbH**
CZ-76326 Pozlovice
Phone +420 604 577 616
www.schwanog.com · vladimir.hrib@schwanog.com

 **Schwanog · Siegfried Güntert GmbH**
PL-05-410 Józefów
Phone +48 606 177 025
www.schwanog.com · lukasz.kucinski@schwanog.com

 **Schwanog · Siegfried Güntert GmbH**
SE-33376 Reftele
Phone +46 734 472 100
www.schwanog.com · jonas.lund@schwanog.com

 **UBR SRL**
Viale Italia 95 · 25064 Gussago (Brescia)
Phone +39 030 2520842 · Fax +39 030 2521481
www.ubr.it · ubr@ubr.it