

NEWS.

DIE SCHWANOG ZEITUNG FÜR KUNDEN,
MITARBEITER UND FREUNDE DES HAUSES

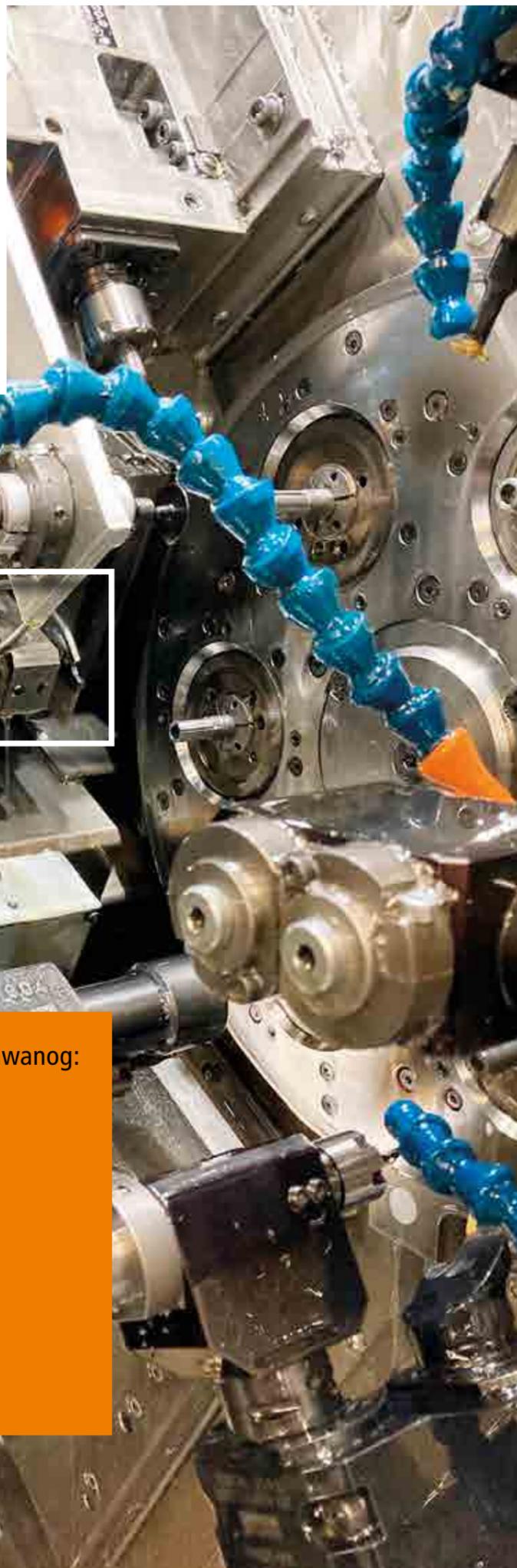
SEITE
02

Uldrian Maschinenbau setzt in beiden Kompetenzfeldern auf Schwanog-Lösungen!
Das Unternehmen Uldrian ist seit etwa 3 Jahrzehnten am Markt tätig und gilt als Spezialist...



SEITE
03

Schwanog führt sein Verbesserungs-Vorschlagswesen ein!
Um den kontinuierlichen Verbesserungsprozess in unserem Unternehmen zu fördern und...



Höchste Effizienz beim Formbohren mit Schwanog:

**JE NACH ANWENDUNG
MIT WECHSELPLATTEN
ODER VHM BOHRER!**

SEITE
03



EDITORIAL:

Sehr geehrte Geschäftspartner,

mit unserer vierten Ausgabe der Schwanog News präsentieren wir Ihnen wieder interessante Berichte mitten aus dem Markt, spannende Produktvorstellungen und Aktuelles aus den weltweiten Schwanog Werken.

Die Titelstory lenkt Ihre Aufmerksamkeit auf die enormen Kostenvorteile beim Formbohren mit Schwanog – alle Fakten hierzu kompakt auf Seite 3 für Sie zusammengestellt.

Unser Kundenreport auf Seite 2 porträtiert die Zusammenarbeit mit unserem langjährigen Kunden Uldrian. Sowohl im Bereich Maschinenbau als auch in der Lohnfertigung setzt Uldrian auf Schwanog Lösungen und schwört dabei auf die kurzen Reaktionszeiten und die erstklassige technische Betreuung.

In diesem Jahr haben wir auch unser sorgfältig geplantes Verbesserungs-Vorschlagswesen an den Start gebracht und konnten bereits von Top-Ideen unserer Mitarbeiter profitieren. Mehr dazu in unserer Story auf Seite 3.

Auf Seite 4 berichten wir aus den USA über die Verabschiedung von Richard Bishop als echten Technik-Fuchs in den wohlverdienten Ruhestand. Nicht nur wir, sondern auch seine geschätzten Kunden werden ihn sicher vermissen. Mit Joseph Amstedt feiert fast zeitgleich unser Fertigungsleiter in den USA sein 10-jähriges Jubiläum. Und zurück über den großen Teich blickt auch Marco Formella auf 10 Jahre Schwanog zurück und macht uns stolz, mit einem so motivierten Team arbeiten zu können.

Abschließend wünsche ich Ihnen im Namen des ganzen Schwanog Teams schöne Weihnachten und einen erfolgreichen Start in 2021!

Clemens Güntert
Geschäftsführer

SCHWANOG

Herstellung von Sondermaschinen und zerspanende Bearbeitung von Kaltformrohlingen:

ULDRIAN MASCHINENBAU SETZT IN BEIDEN KOMPETENZFELDERN AUF SCHWANOG-LÖSUNGEN!



Das Unternehmen Uldrian ist seit etwa 3 Jahrzehnten am Markt aktiv tätig. Uldrian gilt als Spezialist für die Herstellung von Sondermaschinen für die Komplettfertigung von Drehteilen in hohen Losgrößen mit Stangen-/Coilmaterial sowie von Sondermaschinen für die zerspanende Bearbeitung von Kaltformrohlingen. Gegründet und aufgebaut wurde das Unternehmen von Herrn Michael Uldrian.

Von Beginn an wurde in einen firmeneigenen Maschinenpark investiert. Dadurch kann man als Kunde direkt bei Uldrian Erstmuster-Serienteile, Vorserienteile und Neuteilprozesse fertigen und erarbeiten. Nachdem der Prozess entwickelt wurde, kann der Kunde eine Maschinenanlage mit der Sicherheit perfekter Abstimmung erwerben und die Wertschöpfung in eigener Regie erwirtschaften. Als alternative Option können Kunden die Teile über die Uldrian-Lohndienstleistungen bei Bedarf auch zukaufen.

Die beiden Geschäftsbereiche Maschinenbau und Lohndienstleistung sind strategisch eng miteinander verbunden und technische Weiterentwicklungen können so wechselseitig einfließen. Diese Tatsache ermöglicht im Ergebnis eine kontinuierliche Verbesserung der Sondermaschinen sowie die gezielte Erweiterung der Anwendungsmöglichkeiten.

Die Technikspezialisten um Herrn Michael Uldrian, Herrn Hans Kübler und Herrn Aribert Wurzin-

ger sowie das Maschinenbauteam um Herrn Frank Fähmann und die Teams um die Anwendungstechniker Herrn Janusz Kalinowski und Herrn Lars Obreiter werden seit einiger Zeit begleitet von Herrn Klaus Weis, der das Unternehmen aktuell weiterführt.



Das Schwanog Portfolio eröffnet Uldrian eine effektive und wirtschaftliche Produktion

Die Sondermaschinen von Uldrian sind so konzipiert, dass mit einer 8-fach Aufspannung im Durchlaufverfahren mit jedem Maschinen-Takt immer ein Werkstück gespannt und anschließend zerspanend bearbeitet werden kann.

Uldrian schätzt an der Zusammenarbeit die einfache und pragmatische Abstimmung mit der Schwanog Anwendungstechnik, die bei Uldrian kurzfristige Reaktions- und Lieferzeiten ermöglichen. Die räumliche Nähe und die kurzen Wege zum Technischen Vertriebsmitarbeiter Herrn Andreas Bornbaum bieten Uldrian eine zeitnahe Reaktion bei Neuteilprozessen.

Die Werkzeugsysteme von Schwanog ermöglichen Uldrian:

- Die Bearbeitung kompletter Konturen mit nur einer Werkzeugplatte und daraus resultierende Einsparung von bis zu drei Standardwerkzeugen
- Präzise Werkstücke und sichere, zuverlässige Prozesse
- Effektive und wirtschaftliche Herstellungsmethode
- Sicherer und schneller Werkzeugwechsel durch das Wechselsplattensystem

Von Beginn an ein „echter Schwanog“:

MARCO FORMELLA FEIERT 10-JÄHRIGES JUBILÄUM!

Marco Formella zählt zu den Mitarbeitern, die seit ihrer Ausbildung für Schwanog arbeiten und er feiert in diesem Jahr voller Stolz seine 10-jährige Firmenzugehörigkeit.

Marco Formella hat seine Ausbildung zum Zerspanungsmechaniker im Jahre 2010 bei Schwanog begonnen. Nach dem erfolgreichen Abschluss seiner Ausbildung arbeitete er zunächst mehr als ein Jahr an einem STAMA Fräs-Dreh-Zentrum. Danach folgten über fünf Jahre Tätigkeit als Werkzeugschleifer an Haas-Schleifmaschinen.

Kern der Schwanog Fertigungsstrategie ist es dabei, kontinuierlich in die neuesten Technologien wie zum Beispiel in Roboter gestützte Be-

arbeitungszentren zu investieren. Dies kam auch Marco Formella zugute, der sich mit seinem Talent und Top-Niveau als nächsten Schritt für eine Weiterbildung zum Techniker entschied. Auch diese Prüfung hat Marco mit Bravour bestanden.

Seit 2019 ist Marco Formella als Techniker für die Optimierung der Fertigungsprozesse zuständig und füllt diese Aufgabe mit seinem Wissen und seiner positiven Einstellung perfekt aus.

Geschäftsführer Clemens Güntert gratulierte im Namen der gesamten Belegschaft zum 10-jährigen Jubiläum mit dem Wunsch einer weiterhin langfristigen Zusammenarbeit.



Höchste Effizienz beim Formbohren mit Schwanog:

JE NACH ANWENDUNG MIT WECHSELPLATTEN ODER VHM BOHRER!

Formbohren zählt zu den am meisten eingesetzten Anwendungen in der Bearbeitung von Präzisionsteilen. Dabei sind nach wie vor Formbohrer mit vordefinierten Durchmessern verbreitet, die von unterschiedlichen Herstellern ab Lager angeboten werden.

Eine deutlich höhere Produktivität erzielt man jedoch mit unseren Formbohrern mit zeichnungspezifisch profilierten Wechselplatten, die wir seit vielen Jahren mit kontinuierlich steigendem Marktanteil produzieren.

Seit nunmehr rund vier Jahren haben wir unser Programm auf Wunsch zahlreicher Kunden auch mit Vollhartmetallbohrern erweitert. Denn Formbohrer mit Wechselplatten haben bei all ihren Vorteilen ab einem Punkt gewisse technische Grenzen in punkto Stabilität und Genauigkeit. Mit den Vollhartmetallbohrern in allen gängigen Hartmetallsorten und Beschichtungen bieten wir nun für jede Anforderung eine perfekte Lösung an. Dabei bleiben wir unserer Überzeugung treu und produzieren ausschließlich kundenspezifisch auf Durchmesser und Form geschliffene VHM Bohrer für höchste Produktivität und Präzision.

Das Rundum Sorglos-Paket von Schwanog

Unseren Kunden bieten wir als Entscheidungshilfe ein Rundum-Sorglospaket an. Denn unser technischer Vertrieb empfiehlt nach technischer Machbarkeit und mit großer Erfahrung, ob Formbohrer mit Wechselplatten oder VHM Bohrer die richtige Werkzeugentscheidung sind.

Damit lautet unsere Botschaft:

Einfach die Werkstückzeichnung übersenden und wir empfehlen die beste Lösung in punkto Wirtschaftlichkeit, Präzision und Prozesssicherheit!



Die Fakten im Überblick:

- Reduzierung der Werkstückkosten um bis zu 40 %
- Zwei Systeme mit unterschiedlich breiten Wechselplatten
- PWP-D-System für Bohrdurchmesser bis zu 28 mm Breite
- Wechselgenauigkeit < 0,02 mm
- Zeitersparnis, da separates Einstellen bei Werkzeugwechseln entfällt
- Deutlich niedrigere Beschichtungskosten der Wechselplatte
- Mit Innenkühlung im Halter
- Verschiedene Hartmetallqualitäten zur Auswahl

Formbohren mit Wechselplatten

Beim Formbohren mit Wechselplatten wird nur die Hartmetall-Platte profiliert und nicht das komplette Vollhartmetall-Halbzeug. Das sorgt für eine effiziente und sehr kostensparende Lösung. Mit den individuell nach Zeichnung geschliffenen Platten können Bohrtoleranzen $\geq \pm 0,02$ mm realisiert werden. Dabei sind Schwanog Formbohrer mit Wechselplatten auf allen Drehmaschinen und Fräs-/Bohrzentren einsetzbar.



Die Fakten im Überblick:

- Vollhartmetallbohrer in fast allen gewünschten Ausführungen, Hartmetallsorten und Beschichtungen erhältlich
- Alle Präzisionsparameter sind prozesssicher darstellbar
- Mit und ohne Innenkühlung

Formbohren mit Vollhartmetallbohrer

Wenn das Wechselplatten-System in Stabilität und Genauigkeit an seine Grenzen stößt, bieten Schwanog Vollhartmetallbohrer die perfekte Lösung.

Die Schwanog Vollhartmetallbohrer sind in allen gängigen Hartmetallsorten und Beschichtungen erhältlich. Wie bei den Schwanog Formbohrern mit Wechselplatten werden auch die Profile der Vollhartmetallbohrer immer kundenspezifisch nach Zeichnung geschliffen. Dabei sind alle Präzisionsparameter prozesssicher darstellbar und durch modernste Messmaschinen überprüfbar.

Das Ideenpotenzial der Mitarbeiter als wertvoller Schatz:

SCHWANOG FÜHRT SEIN VERBESSERUNGS-VORSCHLAGSWESEN EIN.

Um den kontinuierlichen Verbesserungsprozess in unserem Unternehmen zu fördern und das Ideenpotential unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter zu nutzen, haben wir vor einiger Zeit ein attraktives Verbesserungs-Vorschlagswesen eingeführt.

Unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter erhalten damit eine neutrale Plattform, auf der sie ihre kreativen Ideen aktiv einbringen können. Zur Beurteilung der Ideen haben wir ein Gremium gebildet, das sich aus Experten verschiedener Fachbereiche zusammensetzt. Im ersten Schritt wird überprüft, ob der eingereichte Vorschlag interessante Substanz hat und Schwanog einen wirtschaftlichen Mehrwert bietet. Einmal im Jahr werden unter allen eingereichten Ideen die besten drei Verbesserungsvorschläge prämiert. Diese werden vom Gremium und der Geschäftsleitung anhand vordefinierter Faktoren ausgewählt.

Folgende TOP 3 Verbesserungsvorschläge wurden für das Jahr 2020 prämiert:

TOP 1: Fertigungsbereich Erodieren
Thema: Registrierung der Paletten

Effizienzsteigerung durch ein eindeutig definiertes Zuordnungssystem der Paletten beim Erodierprozess. Die Idee befindet sich bereits in der Umsetzungsphase.

TOP 2: Fertigungsbereich Schleifen
Thema: Fanuc Roboter-Schutz

Abdeckungen zur Vermeidung von Öleintritten an den Antriebsmotoren der Fanuc-Roboter. Ein Prototyp ist bereits bestellt, die Idee befindet sich in der Testphase.

TOP 3: Bereich Personalwesen
Thema: Einführung von Workflows (Urlaub, Gleitzeit, Zeiterfassung)

Digitalisierung der Prozesse von Urlaubs- und Gleitzeitanträgen durch eine Software mit erheblicher Zeit- und Kosteneinsparung. Die Idee wurde bereits erfolgreich eingeführt.

Seit Einführung des Verbesserungs-Vorschlagswesens sind bereits mehrere vielversprechende Verbesserungsvorschläge eingegangen, von denen sich aktuell einige bereits in der Realisierungsphase befinden.

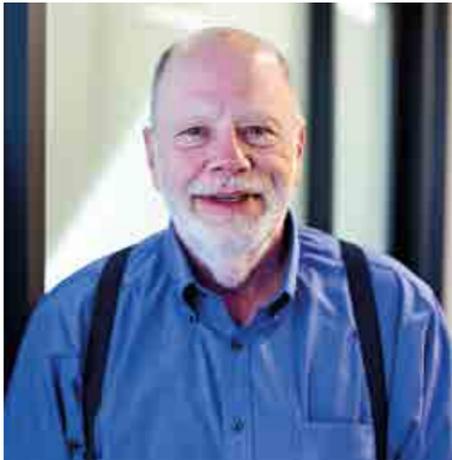
Es lohnt also, sich aktiv mit innovativen Ideen einzubringen.



Mit einem lachenden und einem weinenden Auge:

SCHWANOG USA FEIERT ZWEI BEDEUTENDE MITARBEITER!

Richard Bishop



Als echter Branchenprofi wurde Richard Bishop im Alter von 66 Jahren in den wohlverdienten Ruhestand verabschiedet. Im Technischen Vertrieb Innendienst tätig, konnte Rich über all die Jahre seine große Erfahrung in der Zerspanungstechnik für Schwanog Kunden gewinnbringend einsetzen.

Und als echter Technik-Fuchs machte ihm so schnell niemand etwas vor. Denn nach seinem

Studium und seiner Ausbildung in der Zerspanungstechnik war Rich über 8 Jahre als Werkzeugbauer tätig, bevor er in den technischen Vertrieb wechselte und vor rund 10 Jahren bei Schwanog sein Glück fand.

An Schwanog schätzte Rich besonders die gute Zusammenarbeit mit dem Schwanog Team und den Kunden, das familiäre Verhältnis und die abwechslungsreiche Arbeit. Jeder Tag brachte neue Herausforderungen mit sich, neue Freundschaften entstanden und jeder neue Tag bot die Chance, Projekte erfolgreich abzuschließen. Genau deshalb ging Rich jeden Tag gerne zur Arbeit, war immer für einen Spaß zu haben und wurde vom ganzen Team geschätzt. Er blickt dankbar zurück auf seine berufliche Laufbahn und freut sich nun auf den neuen Lebensabschnitt. Die Zeit wird er für seine Hobbys Holzschnitzerei und Uhrmacherskunst nutzen und mit seiner Frau auf große Reisen gehen.

Wir danken Richard für seine exzellente Arbeit, wünschen ihm einen glücklichen Ruhestand und ja – wir werden ihn sicher vermissen!

Joseph Amstadt



Genau 10 Jahre ist es jetzt her, als Joe nach ersten Jahren der Erfahrung als Maschinenbediener im Alter von 23 Jahren bei Schwanog begonnen hat.

Seiner Begeisterung für hochtechnische Maschinen, seinem handwerklichen Geschick und seinem Ehrgeiz ist es zu verdanken, dass Joe zu einer wertvollen Führungskraft im Schwanog Team gereift ist.

Unterstützt durch mehrere Schulungs-Aufenthalte mit Fortbildungen im Headoffice in Deutschland konnten wir ihn 2017 zum Fertigungsleiter ernennen. Und in dieser Position fühlt sich Joseph sichtlich wohl und ist von Kunden und dem Schwanog Team gleichermaßen geschätzt.

Zum 10-jährigen Jubiläum gab es deshalb besonders herzliche Glückwünsche von seinem Boss Holger Johannsen und dem ganzen Team.

Ausgleich und Entspannung vom Fertigungsalltag findet Joseph übrigens beim täglichen Angeln, der Gartenarbeit und dem genussvollen Kochen.

Wir wünschen Joseph viel Erfolg für die nächsten 10 Jahre bei Schwanog.

Entspannen und genießen mit Familie und Freunden:

FROHE WEIHNACHTEN UND EIN GLÜCKLICHES NEUES JAHR!

Frohes Fest und ein gutes neues Jahr!

In diesen turbulenten Tagen mit täglich weltweiten, bedeutenden Schlagzeilen ist Weihnachten der ideale Moment, um abzuschalten und Kraft zu schöpfen. Um das Jahr 2021 voller Energie und Optimismus zu gestalten.

Der besondere Dank aller Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter von Schwanog gilt Ihnen, denn durch Ihre partnerschaftliche Zusammenarbeit können wir mit unserem Team positiv in die Zukunft blicken.

Nutzen Sie die bevorstehenden Weihnachtstage für schöne, besinnliche Stunden im Kreis Ihrer Familie. Für das neue Jahr 2021 wünschen wir Ihnen Gesundheit, Erfolg und alles Glück dieser Welt!

Ihr Schwanog Team

