

Mehr Produktivität durch reduzierte Sortierkosten:  
**Schwanog Selector-System!**



**Schwanog**

## Schwanog Selector-System:

# Mehr Produktivität durch reduzierte Sortierkosten!

Der Markt für Präzisionsteile in der Zulieferindustrie der Branchen Automobil, Aerospace und Maschinenbau ist stark geprägt durch Mittel- und Großserien bei höchstem Anspruch an Qualität und 0-Fehler-Toleranzen.

Das Schwanog Selector-System teilt die Produktionslose über Becher in acht kleinere Einheiten.

Gerade bei mannlosen Produktionen oder mannarmen Schichten können so die Sortierkosten im Falle von Werkzeugbruch oder anderen Störfaktoren deutlich reduziert werden.

**Steigern Sie Ihre Produktivität:  
Mit dem neuen Schwanog Selector-System!**

### Funktion

- Einteilung des Produktionsloses in kleine Einheiten mit Selectorbechern.
- Bechersystem mit Schalttellern, die am Teileauslass der Produktionseinheit vorbeigeführt werden.
- Zeit- oder stückzahlenabhängige Weitertaktung um jeweils einen Becher.

### Schwanog Selector-System

Mit fahrbarem, höhenverstellbarem Ständer, Zeitsteuerung, Kühlmittel-Sammelbehälter, Pumpe und Schwimmerschalter für universellen Einsatz.

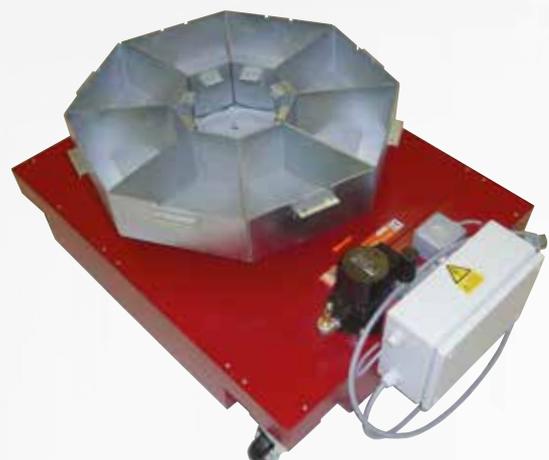


### Tornos Deco 7/10



### Schwanog Selector-System

Für Schaltteller-Automat Variomatic, fahrbar, mit Ölsammelbehälter, Pumpe und Schwimmerschalter.





#### Selectorbecher

In zylindrischer und segmentförmiger Ausführung. Becherböden aus Lochblech für Ölabbfluss.



#### Zeituhr-Steuerung

Steuerung der Taktung nach frei wählbarer Zeit.



#### Stückzahl-Steuerung

In Standardausführung oder Ausführung für SPC-Prüfung erhältlich.



#### Sammelbehälter

Pumpt das Kühlmittel in die Maschine zurück, wenn Selector unterhalb Kühlmittelniveau positioniert ist.



#### Montagearme

Für den direkten Maschinenanbau, sowohl horizontal als auch vertikal.



#### Ständer

Ständer mit Lenkrollen, in fester oder höhenverstellbarer Ausführung.

#### Einsatzmöglichkeiten

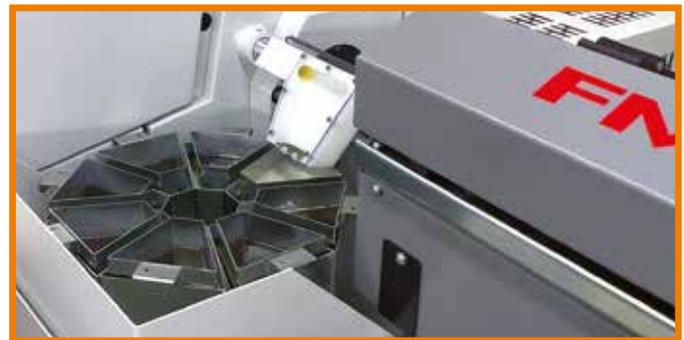
- Einspindeldrehautomaten
- Mehrspindeldrehautomaten
- Langdrehautomaten
- Schalttellermaschinen
- Ringdrehautomaten
- Pressen und Stanzen
- Verzahnungsmaschinen
- Federwickelmaschinen
- und viele mehr auf Anfrage

#### Prüfung

- Sichtprüfung der produzierten Teile im letzten Selector-Becher.
- Sind diese fehlerfrei, sind alle bereits gefüllten Becher auch maßhaltig.
- Sind diese fehlerhaft, prüft man in umgekehrter Reihenfolge die Teile in den gefüllten Bechern, bis man wieder auf fehlerfreie Teile trifft.
- Damit wird die Sortierarbeit auf einen einzelnen Becher beschränkt.
- Im Normalfall bedeutet dies einen Bruchteil der Fertigungscharge, die üblicherweise in einen Teilebehälter geleitet wird.

#### Doppelbecher im Ölbad

- Für stoß- oder kratzerempfindliche Teile bietet der Einsatz von ölbefüllten Doppelbechern eine qualitativ sichere Lösung.
- Die produzierten Teile fallen in das Ölbad, das durch seine Viskosität dämpfend wirkt. Qualitätsmindernde Schlagstellen werden so weitgehend vermieden.



#### Anbaubeispiele



#### Tornos Bechler

Langdrehautomat mit beweglichem Spindelstock mit angebautem Selector 200/7.



#### Manurhin K'MX

Langdrehautomat mit Selector 570/8, berührungsloser Stückzahlsteuerung und Prüfbecher zum Aussortieren von 5 Teilen für das SPC-Prüfprinzip.



#### Eubama S 8

Schaltteller-Maschine mit Selector 570/8 zur Abnahme von empfindlichen Teilen mit einem davor gebauten Förderband.



#### Mikron

Mikron Rundtaktmaschine und Selectoren 270/8, pro Schaltung 2 Teile.



200



270



420

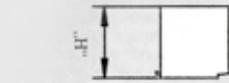


570

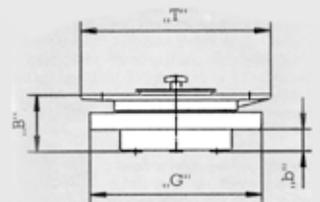
Selector für Tornos Deco 7/10  
Art.Nr. 171 643

## Technische Daten

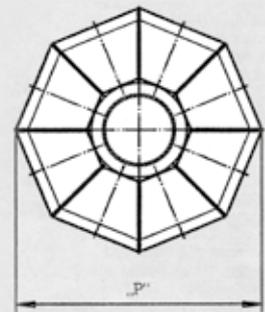
Art. Nr.			136123	136129	136132	136145
<b>Selectortypen</b>			<b>200/7</b>	<b>270-II/8</b>	<b>420/8</b>	<b>570/8</b>
Gehäusedurchmesser	„G“	mm	232	295	386	475
Tellerdurchmesser	„T“	mm	192	270	426	570
Bauhöhe ohne Becher	„B“	mm	71	83	124	135
Ölausflusshöhe	„b“	mm	0	16	48	54
Betriebsspannung (110 V auf Anfrage)		V/Hz V/Hz	220/50 110/50	220/50 110/50	220/50 110/50	220/50 110/50
Anschlussleistung		W	2,8	2,8	33	33
benötigte Becheranzahl			7	8	8	8
Füllgewicht je Becher		kg	1	11	23	40
Lackierung	„H2“, Hammerschlag grau					



Seitenansicht: Selectorbecher



Seitenansicht: Selector

Draufsicht:  
Selector mit Bechern bestückt

Bechertyp	Art. Nr.	Inhalt (ltr.)	Höhe (mm)	Gewicht (kg)	Platzbedarf (mm)	Selector
S 0,15	168 366	0,1	60	0,095	232	200/7
S 0,30	182 810	0,30	60	0,095	295	270-II/8
S 0,75	156 448	0,75	150	0,385	295	270-II/8
S 1,70	156 449	1,70	200	0,660	340	270-II/8
S 2,20	156 450	2,20	250	0,810	340	270-II/8
S 2,0	153 461	2,0	130	0,926	457	420/8
S 3,0	156 582	3,0	200	1,340	457	420/8
S 4,0	155 329	4,0	270	1,750	457	420/8
S 5,0	156 054	5,0	335	2,134	457	420/8
PB-S 0,45	156 578	0,45	50	0,186	0,186	420/8
S 5,0	156 451	5,0	135	1,615	710	570/8
S 7,5	156 452	7,5	200	2,277	710	570/8
S 10,0	156 590	10,0	265	2,940	710	570/8
S 12,5	153 594	12,5	330	3,600	710	570/8
S 15,0	156 593	15,0	400	4,314	710	570/8
PB-S 0,50	156 584	15,0	51	0,325	0,325	570/8

Sonderbecher auf Wunsch lieferbar. „PB-S“ = Prüfbecher, segmentförmig, „S“ = segmentförmig

Die Prüfbecher können ausschließlich in die Segmentbecher eingesetzt werden. Weiteres Zubehör entnehmen Sie bitte unserem Angebot und unserer Kombinations-Preisliste.

**Schwanog · Siegfried Güntert GmbH**  
Niedereschacher Str. 36 · D-78052 VS-Obereschach  
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99  
www.schwanog.com · info@schwanog.com

**Schwanog LLC**  
1301 Bowes Road, Suite A · Elgin, IL 60123  
Phone: 847-289-1055 · Fax: 847-289-1056  
www.schwanog.com · info.usa@schwanog.com

**Schwanog France**  
ZAC des Léchères · 65 Clos de l'Ouche · F-74460 Marnaz  
Tel. +33 450 18 65 16 · Fax +33 450 18 47 75  
www.schwanog.com · info.france@schwanog.com

**UBR SRL**  
Viale Italia 95 · 25064 Gussago (Brescia)  
Phone +39 030 2520842 · Fax +39 030 2521481  
www.ubr.it · ubr@ubr.it

**Schwanog Indexable Form Tools (Kunshan) Co. Ltd**  
German Industry Park II · #329 Jujing Road  
215321 Kunshan, Jiangsu Province  
Phone: 0512 8788 0075  
www.schwanog.com · info.china@schwanog.com

**Schwanog · Siegfried Güntert GmbH**  
CZ-76326 Pozlovice  
Phone +420 604 577 616  
www.schwanog.com · vladimir.hrib@schwanog.com

**Schwanog · Siegfried Güntert GmbH**  
PL-05-410 Józefów  
Phone +48 606 177 025  
www.schwanog.com · lukasz.kucinski@schwanog.com

**Schwanog · Siegfried Güntert GmbH**  
SE-33376 Reftele  
Phone +46 734 472 100  
www.schwanog.com · jonas.lund@schwanog.com