



System MSLD

Modulare Werkzeuge für die Langdrehtechnik

In Innenräumen von Langdrehmaschinen mit Linearschlittensystemen sind häufig sehr beengte Platzverhältnisse vorzufinden. Um einen schnellen und sicheren Werkzeugwechsel in der Maschine zu gewährleisten, haben wir ein zweiteiliges, sehr kompaktes und wirtschaftliches Werkzeugwechselsystem mit seitlich verschraubten Kassetten entwickelt.

Auf dem Werkzeuggrundkörper, welcher flexibel an die vorhandenen Maschinenbedingungen angepasst ist, können unterschiedliche standardisierte Kassetten zum Einstechen, Längsdrehen, Formstechen und Abstechen verwendet werden. Im gleichen Grundkörper können sowohl linke als auch rechte Kassetten gespannt werden, somit kann die Schneide direkt an der Führungsbuchse, als auch direkt an der Abgreifspindel positioniert werden. Sämtliche Werkzeuge sind wahlweise mit oder ohne innere Kühlmittelzufuhr lieferbar.

System-Highlights

- Innere Kühlmittelzufuhr direkt an die Schneide
- IK-Anschlüsse links und hinten bzw. maschinenspezifisch ausgelegt
- Hohe Flexibilität durch standardisierte Wechselkassetten
- Schneide sowohl direkt an der Führungsbuchse als auch an der Abgreifspindel positionierbar
- Bedienerfreundlicher und einfacher Werkzeugwechsel in der Maschine über seitlich verschraubte Wechselkassette
- Erhöhung der Standzeiten durch gezielte Kühlung
- Verbesserter Spanablauf
- Kurze, kompakte Werkzeug- und Kopflängen