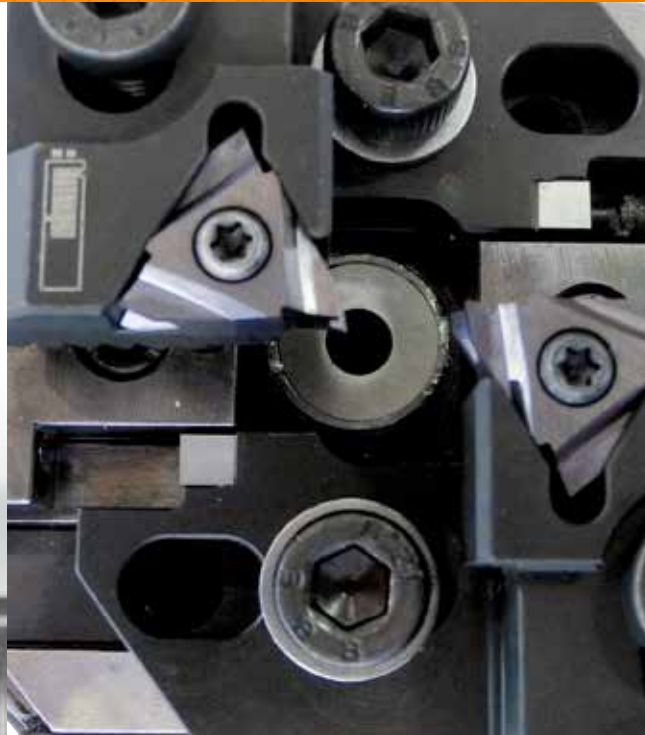
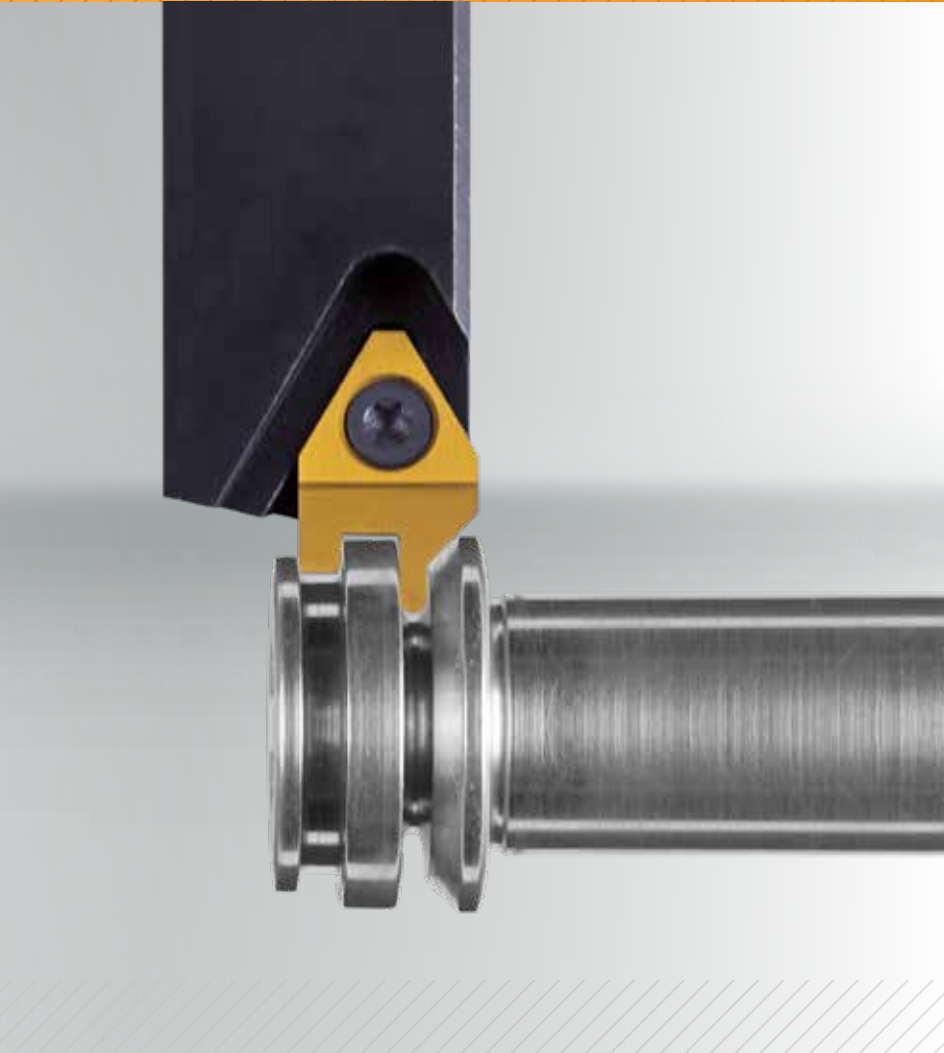


Bearbeitungstechnologie

Außenstechen auf Rundtaktmaschinen



Spezielle Systemlösungen
für alle Maschinentypen.



Schwannog

Außenstechen auf Rundtaktmaschinen: Spezielle Systemlösungen für alle Maschinentypen!

In der Großserienfertigung mit Präzisionsteilen als Dauerläufer bieten Rundtaktmaschinen eine deutlich höhere Wirtschaftlichkeit gegenüber Einspindel- oder Mehspindeldrehautomaten. Die Besonderheit bei Rundtaktmaschinen mit feststehendem Werkstück bei rotierendem Werkzeug erfordert auch spezielle Außenstechwerkzeuge.

Schwanog verwendet entweder das PWP-System als Grundlage oder das 3-schneidige WEP-System. Wegen der Schnittdruckverteilung und der entstehenden Fliehkräfte sind bei Rundtaktmaschinen sowohl für die Einstechköpfe als auch die Überdrehköpfe in der Regel 2 Platten gleichzeitig im Einsatz. Wie bei allen Schwanog Systemen bieten auch die Schwanog Außenstechwerkzeuge für Rundtaktmaschinen überragende Vorteile in punkto Wirtschaftlichkeit.

Im Ergebnis profitieren Sie durch eine deutliche Reduzierung der Werkstückkosten und eine faszinierend hohe Wiederholgenauigkeit. Für jeden Werkstoff bietet Schwanog die optimale Hartmetallsorte der Schneidplatten an, die individuell auf die jeweilige Kontur geschliffen oder erodiert werden.

Das Produktangebot im Überblick:

□ **Werkzeugwechsel-Systeme für Einstechköpfe und Überdrehköpfe:**

PWP-System:

- Einstechbreiten von 9–33 mm

WEP-System:

- 3-schneidige Wendeplatte
Einstechbreiten von 3,5–12 mm

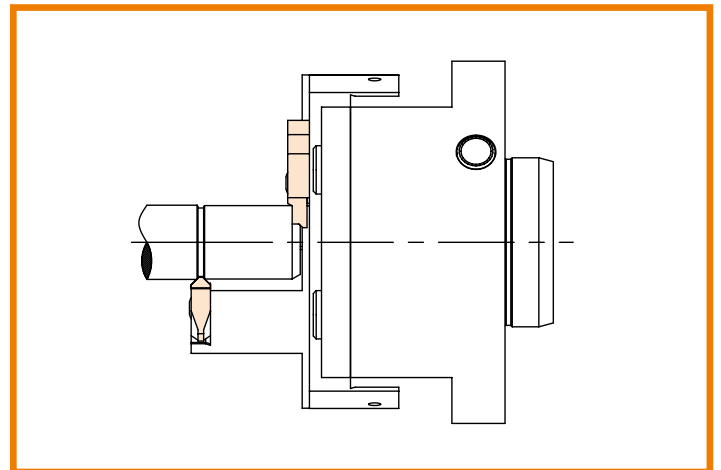
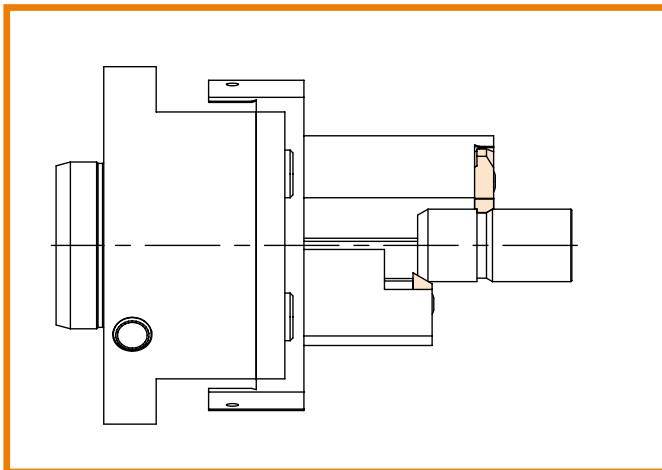
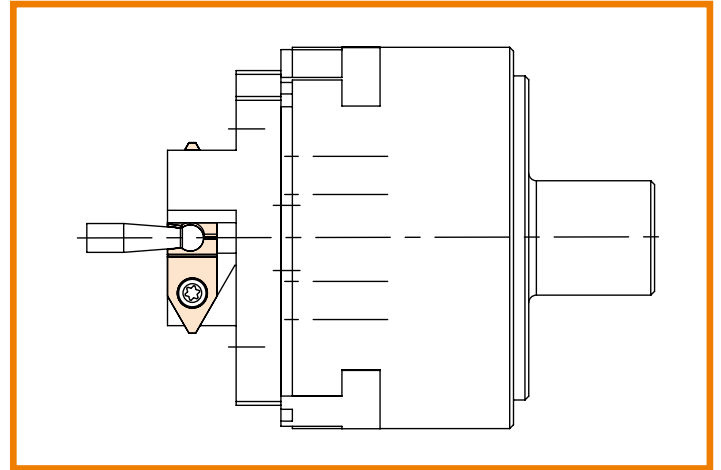
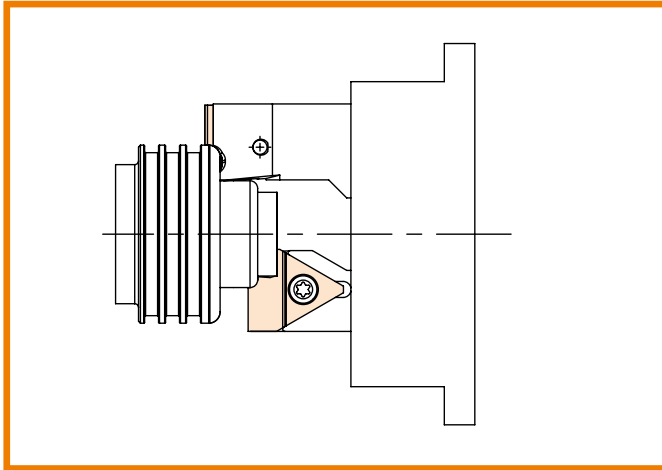
□ **Grundhalter für alle Köpfe**

□ **ISO-Halter für Überdrehwerkzeuge**

□ **Auswuchtservice für Werkzeughalter, softwaregestützt**



Bearbeitungsbeispiele



Technische Fakten:

- Spezielle Außenstech-Systeme für alle Maschinen- und Haltertypen
- Einstechbreiten von 3,5–33 mm
- Höchste Wiederholgenauigkeit
- Optimale Hartmetallsorten der Schneidplatten, abgestimmt auf jeweilige Werkstoffe
- Höchste Oberflächengüte der Stechplatten

Wirtschaftliche Vorteile:

- Deutliche Reduzierung der Werkstückkosten
- Schnellster Wechsel der Stechplatten
- Separates Einstellen beim Wechsel der Schneidplatten entfällt

3D-Anwendungsfilme zu allen Werkzeugsystemen finden Sie auf unserer Website www.schwanog.com

Nutzen Sie das Potenzial zur Reduzierung Ihrer Werkstückkosten und damit zur Steigerung Ihrer Ertragskraft. Unsere technischen Vertriebsmitarbeiter freuen sich auf Ihren Anruf oder Ihre E-Mail mit Werkstückzeichnung.

Wechseln mit System.



Außenstechen



Außenstechen auf Rundtaktmaschinen



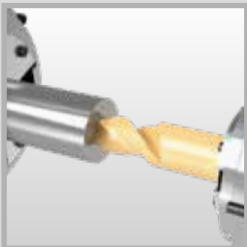
Innenstechen



Innenstechen und Drehen



Formbohren mit Wechselplatten



Formbohren mit Vollhartmetallbohrer



Kalibrieren



Skiving



Mehrkantschlagen



Verzahnungsstoßen




Außenwirbeln





Innenwirbeln




Selector-System

 **Schwanog · Siegfried Güntert GmbH**
Niedereschacher Str. 36 · D-78052 VS-Oberschach
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99
www.schwanog.com · info@schwanog.com

 **Schwanog LLC**
1301 Bowes Road, Suite A · Elgin, IL 60123
Phone: 847-289-1055 · Fax: 847-289-1056
www.schwanog.com · info.usa@schwanog.com

 **Schwanog France**
ZAC des Léchères · 65 Clos de l'Ouche · F-74460 Marnaz
Tel. +33 450 18 65 16 · Fax +33 450 18 47 75
www.schwanog.com · info.france@schwanog.com

 **Schwanog Indexable Form Tools (Kunshan) Co. Ltd**
German Industry Park II · #329 Jujing Road
215321 Kunshan, Jiangsu Province
Phone: 0512 8788 0075
www.schwanog.com · info.china@schwanog.com

 **Schwanog · Siegfried Güntert GmbH**
Palackého 289 · CZ-682 01 Vyškov
Tel./Fax: +420 517 351 740 · Mobil: +420 739 257 060
www.schwanog.com · ludvik.sochor@schwanog.com

 **Schwanog · Siegfried Güntert GmbH**
ul. Wawerska 1A / 14 · PL-05-410 Józefów
Tel: +48 606 177 025 · Fax: +48 22 610 07 45
www.schwanog.com · lukasz.kucinski@schwanog.com