

Bearbeitungstechnologie

# Innenstechen und Drehen



Wechselsysteme für radiales und axiales  
Inneneinstechen sowie Innendrehen.

**Schwannog**

## Innenstechen mit Schwanog:

# Wechselsysteme für radiales/axiales Inneneinsteichen sowie Innendrehen!

Die kontinuierliche Optimierung der Fertigungsprozesse bei höchster Qualität ist für Hersteller von Präzisionsteilen entscheidend für den langfristigen Markterfolg.

Dafür bietet Schwanog mit seinen individuell nach Zeichnung gefertigten Systemen für axiales und radiales Inneneinsteichen sowie Innendrehen die perfekte, hochwirtschaftliche Lösung. Das WSI-System ermöglicht sogar das Innenstechen, Innendrehen oder beide Fertigungsschritte in einem einzigen Arbeitsgang.

Schwanog Werkzeugsysteme bestehen immer aus einem Systemhalter und wechselbaren Werkzeugplatten, in die kundenspezifische Konturen eingeschliffen oder erodiert werden.

Im Ergebnis erzielen Schwanog Inneneinstechwerkzeuge gegenüber dem klassischen Kopierdrehen eine Reduzierung der Werkstückkosten um oftmals über 40 %. Da bei Verschleiß lediglich die Platten gewechselt werden müssen, bleiben auch die Folgekosten erfreulich niedrig.

### Wirtschaftliche Vorteile:

- Reduzierung der Werkstückkosten um bis zu 40 %
- Deutliche Zeitersparnis beim Plattenwechsel
- Durch höchste Wechselgenauigkeit entfällt das separate Einstellen beim Werkzeugwechsel

### WSI-System



### PWP-System

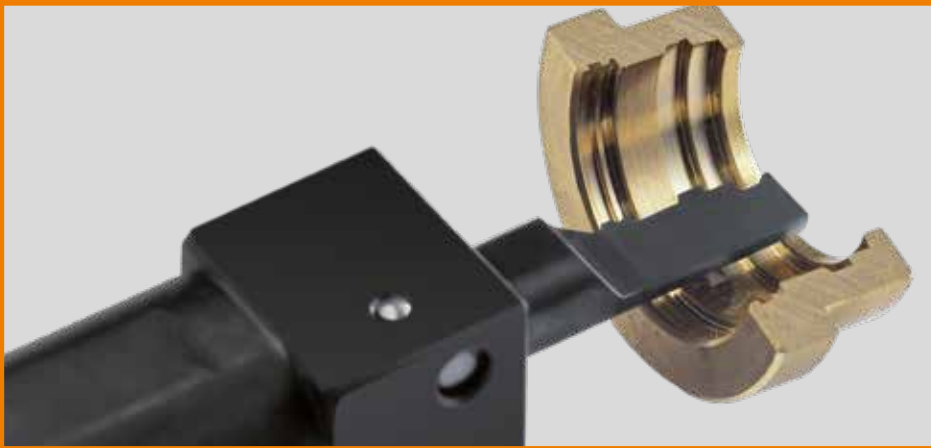


### G-System



## Systemübersicht

### Innenstechen und Drehen



Für  $\varnothing > 2$  mm:

- Innenstechen und/oder Innendrehen
- Werkzeughalter mit Innenkühlung
- Stufenlose Längenverstellung der Innenstechdreh-Einsätze in der Z-Achse

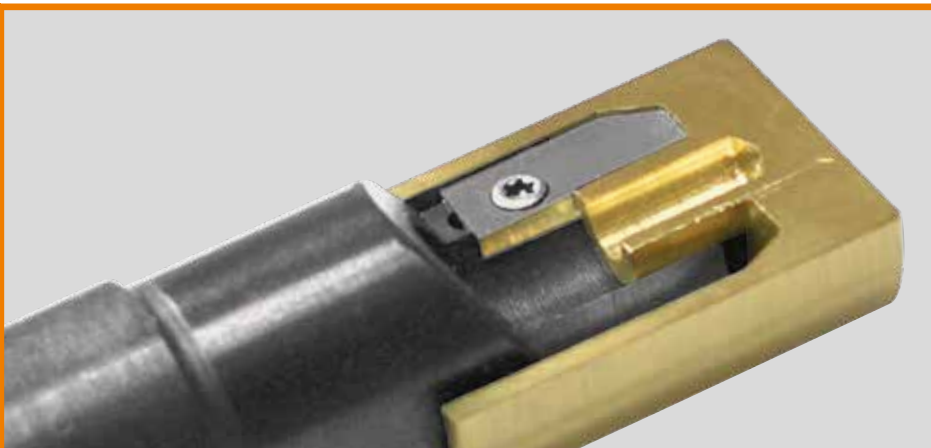
### Radiales und axiales Innenstechen



Für  $\varnothing > 15$  mm:

- Radiale und axiale Inneneinstiche
- Für den Einsatz auf Ein- und Mehrspindeldrehmaschinen, Futter- und Revolver-, CNC- und Langdrehmaschinen.
- Wahlweise mit Innenkühlung

### Axiales Stirn-Inneneinstecken



Für Stechbreiten 4–8 mm bei variablen Drehdurchmessern:

- Stechbreiten von 4–8 mm
- Variable Drehdurchmesser
- Wahlweise mit Innenkühlung

3D-Anwendungsfilme zu allen Werkzeugsystemen finden Sie auf unserer Website [www.schwanog.com](http://www.schwanog.com). Nutzen Sie das Potenzial zur Reduzierung Ihrer Werkstückkosten und damit zur Steigerung Ihrer Ertragskraft. Unsere technischen Vertriebsmitarbeiter freuen sich auf Ihren Anruf oder Ihre E-Mail mit Werkstückzeichnung.

# Wechseln mit System.



Außenstechen



Außenstechen auf Rundtaktmaschinen



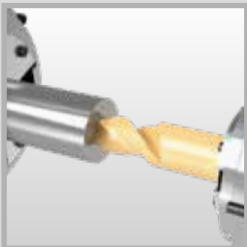
Innenstechen



Innenstechen und Drehen



Formbohren mit Wechselplatten



Formbohren mit Vollhartmetallbohrer



Kalibrieren



Skiving



Mehrkantschlagen



Verzahnungsstoßen



Außenwirbeln



Innenwirbeln



Selector-System



## Schwanog · Siegfried Güntert GmbH

Niedereschacher Str. 36 · D-78052 VS-Oberschach  
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99  
www.schwanog.com · info@schwanog.com



## Schwanog · Siegfried Güntert GmbH

Palackého 289 · CZ-682 01 Vyškov  
Tel./Fax: +420 517 351 740 · Mobil: +420 739 257 060  
www.schwanog.com · ludvik.sochor@schwanog.com



## Schwanog LLC

1301 Bowes Road, Suite A · Elgin, IL 60123  
Phone: 847-289-1055 · Fax: 847-289-1056  
www.schwanog.com · info.usa@schwanog.com



## Schwanog · Siegfried Güntert GmbH

ul. Wawerska 1A / 14 · PL-05-410 Józefów  
Tel: +48 606 177 025 · Fax: +48 22 610 07 45  
www.schwanog.com · lukasz.kucinski@schwanog.com



## Schwanog France

ZAC des Léchères · 65 Clos de l'Ouche · F-74460 Marnaz  
Téléphone 0450 18 65 16 · Fax 0450 18 47 75  
www.schwanog.com · info.france@schwanog.com



## Schwanog Indexable Form Tools (Kunshan) Co. Ltd

German Industry Park II · #329 Jujing Road  
215321 Kunshan, Jiangsu Province  
Phone: 0512 8788 0075  
www.schwanog.com · info.china@schwanog.com

