

Tecnología de mecanizado

Mortajado de dentado



Mecanizado de piezas de torno
mediante dentado de entalladura.

Schwannog

Reducir los costes:

Mecanizado de piezas de torno mediante dentado de entalladura.

Como especialista para sistemas de cambio de herramientas, nosotros probamos que se pueden reducir los costes para el mecanizado de piezas de torno mediante dentado de entalladura.

Se sabe que el mecanizado convencional de piezas de torno siempre requiere una operación separada con una fresadora de dentado o mediante brochado en una máquina de repaso. Antes de este repaso normalmente es necesario una limpieza costosa de las piezas.

Con nuestro sistema de Schwanog, los fabricantes de piezas de torno con dentado de entalladura, como, por ej., DIN 5480, 5481 o 5482 descubren un camino totalmente nuevo. El mecanizado de una pieza C45, por ej., se realiza en una sola operación en un torno normal y solamente necesita 7 segundos para el dentado. La limpieza de las piezas antes de la operación de repaso que normalmente se requiere, además del manejo, de la planificación y del control de este paso es eliminado completamente por el mecanizado completo.

La herramienta de dentado de entalladura de Schwanog consiste, por ej., en un 1/4 de círculo con 6 dientes, de los cuales solamente el primer diente dispone del perfil completo. Los 5 dientes restantes tienen cada vez menos de perfil.

El mecanizado, que también puede ser denominado "dentado por raspado" se efectúa en dos pasos. En el primer paso, la pieza se para y la herramienta entra tres veces. En este paso, se raspa completamente el primer diente. En el segundo paso, la pieza gira cada vez y los 5 dientes siguientes se terminan mecanizando continuamente.

Pero también en muchas otras aplicaciones, las herramientas de Schwanog se amortizan dentro de poco, por eso, ahorros de tiempo de preparación de hasta un 30 % no son raros. Somos especializados en herramientas fabricadas individualmente que garantizan ventajas técnicas y económicas gracias al asesoramiento excelente y a la fabricación más moderna.

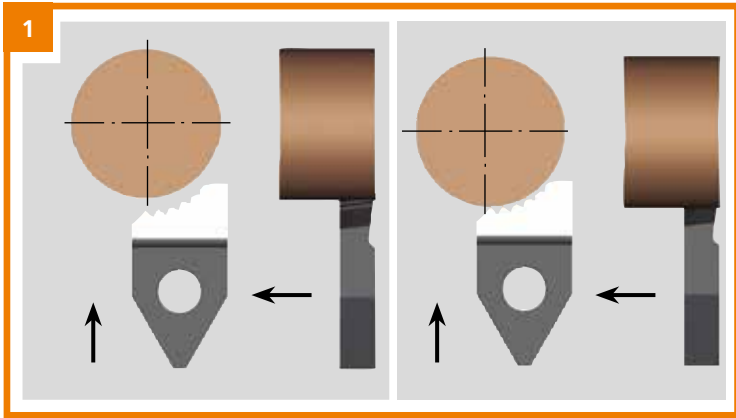
Con nuestro sistema de herramienta listo, las ventajas para el usuario son obvias:

- Reducción considerable de los costes de preparación.
- Reducción del tiempo de mecanizado por ciclos de fabricación más rápidos.

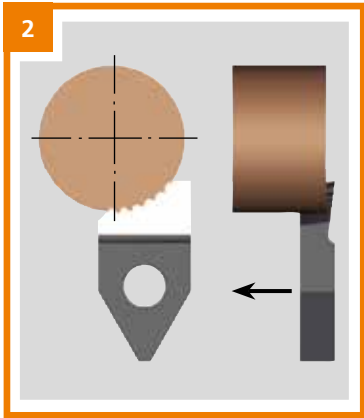


Herramienta y pieza de torno de Schwanog con dentado de entalladura.

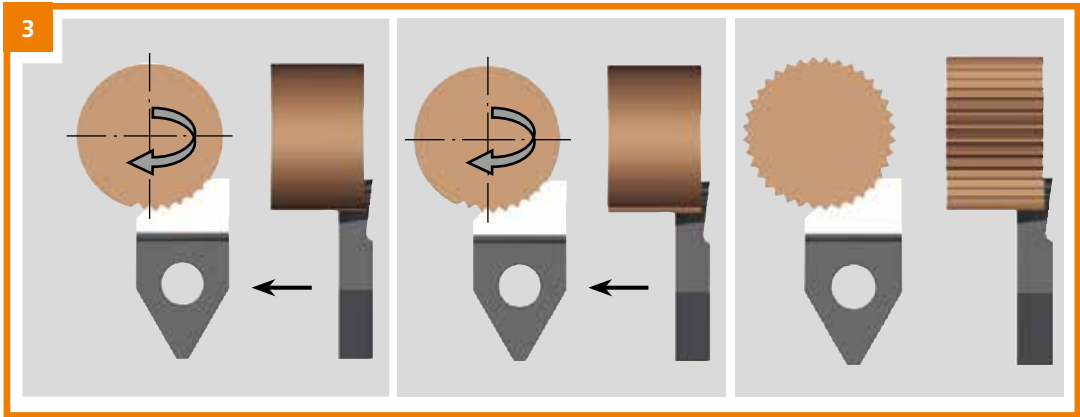
Ejemplos de mecanizado



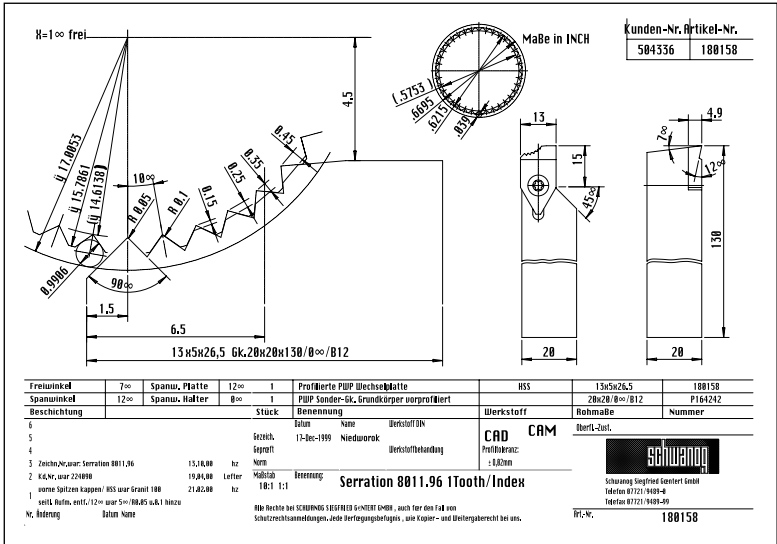
1 Tronzado hacia delante: Ningún movimiento del eje C, aproximación en Z aprox. 0,1 mm y n veces dependiente del perfil



2 Aproximación hasta que el primer diente sea terminado



3 Girar diente por diente hasta alcanzar el dentado completo mediante división con el eje C



Encuentra películas de aplicación en 3D sobre todos los sistemas de herramientas en nuestra página web www.schwanog.com.

Aprovecha el potencial para reducir los costes de piezas de trabajo y por lo tanto aumentar su rentabilidad. Nuestro personal técnico de ventas espera su llamada o su correo con su esquema de piezas de trabajo.

Especialista en sistemas de cambio.



Tronzado exterior



Tronzado exterior sobre máquinas de ciclo circular



Tronzado interior



Tronzado interior y torneado



Perforación de forma



Brocas de metal duro integral



Calibrado



Biselado



Percutores poligonales



Dentado de entalladura



Torbellinado exterior



Torbellinado interior



Sistema de selección



Schwanog · Siegfried Güntert GmbH

Niedereschacher Str. 36 · D-78052 VS-Oberschach
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99
www.schwanog.com · info@schwanog.com



Schwanog LLC

1301 Bowes Road, Suite A · Elgin, IL 60123
Phone: 847-289-1055 · Fax: 847-289-1056
www.schwanog.com · info.usa@schwanog.com



Schwanog France

ZAC des Léchères · 65 Clos de l'Ouche · F-74460 Marnaz
Tel. +33 450 18 65 16 · Fax +33 450 18 47 75
www.schwanog.com · info.france@schwanog.com



Schwanog Indexable Form Tools (Kunshan) Co. Ltd

German Industry Park II · #329 Jujing Road
215321 Kunshan, Jiangsu Province
Phone: 0512 8788 0075
www.schwanog.com · info.china@schwanog.com



Schwanog · Siegfried Güntert GmbH

CZ-68201 Vyškov
Tel./Fax: +420 517 351 740 · Mobil: +420 739 257 060
www.schwanog.com · ludvik.sochor@schwanog.com



Schwanog · Siegfried Güntert GmbH

PL-05-410 Józefów
Tel: +48 606 177 025 · Fax. +48 22 610 07 45
www.schwanog.com · lukasz.kucinski@schwanog.com



Schwanog · Siegfried Güntert GmbH

SE-33376 Reftele
Phone +46 734 472 100
www.schwanog.com · jonas.lund@schwanog.com



UBR SRL

Viale Italia 95 · 25064 Gussago (Brescia)
Phone +39 030 2520842 · Fax +39 030 2521481
www.ubr.it · ubr@ubr.it