



IN METALLO DURO INTEGRALE!

PRESSO SCHWANOG?

IN METALLO DURO INTEGRALE.
ASSORTIMENTO COMPLETO.
COMPETENZA ASSOLUTA.

NUOVO: **UTENSILE PER LA FORATURA
IN METALLO DURO INTEGRALE**
DISPONIBILE DA SUBITO PRESSO
SCHWANOG

schwanog

NUOVO

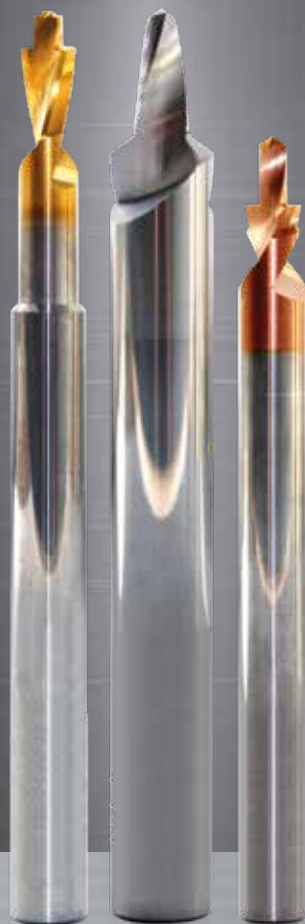
ADESSO SCHWANOG È IN GRADO DI OFFRIRVI LE DUE SOLUZIONI:

UTENSILE PER LA FORATURA IN METALLO DURO INTEGRALE. UTENSILE PER LA FORATURA DI FORMA CON INSERTI INTERCAMBIABILI!

NUOVO: UTENSILE PER LA FORATURA IN METALLO DURO INTEGRALE CON SCHWANOG!

I nostri nuovi utensili per la foratura in metallo duro integrale ci consentono di colmare una lacuna nell'assortimento per applicazioni di foratura ad alta efficienza.

Gli utensili per la foratura in metallo duro integrale di Schwanog sono disponibili in tutte le tipologie di metallo duro e in tutti i rivestimenti comuni. Come per i nostri utensili per la foratura di forma con inserti intercambiabili, anche i profili degli utensili in metallo duro integrale vengono rettificati in modo personalizzato a seconda del disegno.



Dati tecnici:

- ▣ Utensile per la foratura disponibile in quasi tutte le esecuzioni e rivestimenti desiderati.

Precisione:

- ▣ Tutti i parametri di precisione possono essere realizzati in modo sicuro dal punto di vista del processo e verificati attraverso le macchine di misurazione più moderne.

I vostri vantaggi:

- ▣ Programma completo di utensili per la foratura in metallo duro integrale e utensili per la foratura di forma con inserti intercambiabili disponibile da subito.
- ▣ A seconda dell'applicazione, offriamo la soluzione di utensile perfetta per il cliente, in grado di raggiungere la massima efficienza e precisione.

FORATURA DI FORMA CON INSERTI INTERCAMBIABILI

Con la foratura di forma, Schwanog è in grado di offrire una soluzione efficiente e allo stesso modo conveniente, in quanto viene profilata soltanto l'inserto in metallo duro e non l'intero semilavorato in metallo duro integrale.

Grazie agli inserti rettificati in modo individuale in base al disegno, è possibile realizzare tolleranze del foro $\geq \pm 0,02$ mm. Rispetto al sistema PWP, il sistema PWP-D, attraverso inserti intercambiabili più ampi, offre anche la possibilità di realizzare diametri del foro fino a 28 mm. Ed è proprio in caso di prove di utensili, ad esempio con diverse qualità di metallo duro, che emergono i punti di forza del sistema Schwanog: la messa a punto separata che solitamente veniva eseguita dopo ogni cambio utensile non è più necessaria, rendendo queste fasi di test ancora più efficienti. Anche l'applicazione del rivestimento diventa molto più economica, in quanto, al posto dello strumento di foratura in metallo duro integrale, viene rivestito soltanto l'inserto intercambiabile di dimensioni nettamente inferiori.

**Foratura di forma con Schwanog.
Più ampio. Più efficiente. Riduzione dei costi!**



Dati tecnici:

- ❑ Inserti intercambiabili con un'ampiezza fino a 28 mm
- ❑ Diametro del foro max. 28 mm
- ❑ Impiego su torni e centri di fresatura e foratura

Precisione di cambio:

- ❑ < 0,02 mm

I vostri vantaggi:

- ❑ Riduzione dei costi del pezzo del 40 %
- ❑ Messa a punto non più necessaria in caso di cambio utensile
- ❑ Costi di rivestimento nettamente inferiori, in quanto viene rivestito soltanto l'inserto intercambiabile
- ❑ Gli inserti sono più versatili rispetto alle punte integrali in metallo duro

LA NOSTRA MISSIONE:

RIDURRE I COSTI È IL NOSTRO LAVORO!



Scanalatura esterna



Scanalatura esterna su macchine transfer



Prodotti-Scanalatura interna



Rasatura



Fresa per poligonatura



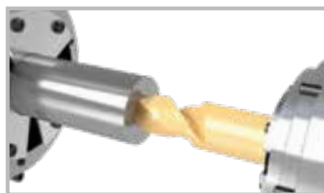
Stozzatura per ingranaggi



Scanalatura e tornitura interna



Foratura di forma



La foratura in metallo duro integrale



Calibratura



Filettatura esterna



Filettatura interna



Sistema Selector

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH

Niedereschacher Str. 36
D-78052 VS-Obereschach

Tel. +49 77 21 9489 0
Fax +49 77 21 9489 99
info@schwanog.com

