

NEWS.

LA REVISTA SCHWANOG PARA CLIENTES,
EMPLEADOS Y AMIGOS DE LA EMPRESA

PÁGINA
02

Erich Lacher Präzisionsteile GmbH & Co. KG:
Más de 30 años de colaboración exitosa con
Schwanog en el mundo de la precisión...



PÁGINA
03

Tronzado interior con soporte acodado:
La solución perfecta en ausencia de posiciones
longitudinales y transversales a cargo del equipo
Schwanog...



Equipo erosión Obereschach

**POTENCIA TOTAL
EN LA CÉLULA
DE EROSIÓN AUTO-
MATIZADA MÁS
GRANDE DE EUROPA**

PÁGINA
04



EDITORIAL:

Estimados partners comerciales,

En nuestra presente edición de las noticias de Schwanog ofrecemos de nuevo una interesante combinación de temas técnicos, informes de clientes y novedades del mundo de Schwanog. Un tema central de esta edición es la exitosa colaboración de más de 30 años con nuestro cliente Erich Lacher Präzisionsteile, que podrá leer en la página 2. Esta colaboración de confianza es el mejor ejemplo para nosotros de cómo la valentía de desarrollar soluciones innovadoras puede generar ventajas que conducen al éxito para ambos socios. Estamos orgullosos y agradecidos de apoyar la historia de éxito de nuestros clientes de manera tan efectiva con una variedad de sistemas de herramientas.

El mejor ejemplo de estas innovadoras soluciones diarias es, por ejemplo, el tronzado interior con un soporte acodado. Porque incluso en ausencia de posiciones longitudinales y transversales, con la solución especial de Schwanog se pueden conseguir los máximos beneficios de productividad. Nos alegra mucho ver a Francia en la página 3 de este boletín de noticias, porque Schwanog Francia se ha desarrollado especialmente desde el traslado a Marnes. En este sentido, también estamos ampliando nuestro equipo para satisfacer las necesidades de nuestros clientes de forma rápida y competente.

No perdimos la oportunidad de apoyar la Expedición del Mont Blanc de nuestro cliente AMD como uno de los múltiples patrocinadores.

En la página 4 encontrará más información sobre la célula de erosión más grande de Europa. No se halla en París, Londres, Bruselas o Barcelona, sino en Obereschach. Y nuestro equipo del centro de erosión está precisamente orgulloso de esta obra maestra de la tecnología.

Como puede ver, estamos en constante movimiento para ofrecerle soluciones innovadoras, las mejores tecnologías y los servicios más rápidos. En este sentido, esperamos con interés el esfuerzo conjunto de fin de año que pronto empezará.

Clemens Günter
Clemens Günter
Gerente

SCHWANOG

Schwanog y Erich Lacher Präzisionsteile GmbH & Co. KG:

¡DESDE HACE MÁS DE 30 AÑOS UNA COLABORACIÓN EXITOSA EN EL MUNDO DE LA PRECISIÓN!

Con un equipo fuerte de más de 200 empleados, Lacher produce piezas torneadas de alta precisión, engranajes, engranajes helicoidales y engranajes pequeños "Made in Germany" en un área de producción total de 6.700 m² en Pforzheim.

Las innovaciones técnicas en todas las áreas de trabajo son el continuo impulso que distingue a Lacher y a sus empleados.

Desde la fundación de la empresa en 1925, la satisfacción del cliente ha estado en el centro de la filosofía empresarial. Cada cliente tiene requisitos y objetivos individuales que han de cumplirse. Ya sea consultoría, calidad, producción o logística, todos los procesos son flexibles y se coordinan con cada cliente para que encajen perfectamente en su infraestructura.

Esto también concuerda con el punto de vista de Lacher: las personas siempre han de estar en el centro de las últimas tecnologías. El uso cada vez mayor de la robótica, p. ej. para el pick and place, aumenta la productividad propia y abre un nuevo potencial de mercado para Lacher. La empresa es ya uno de los mayores fabricantes europeos de engranajes y tornillos sinfín hasta un tamaño de dientes del módulo 2.

El continuo crecimiento lleva a una gran necesidad de trabajadores cualificados, por ejemplo, para los operarios de las máquinas de mecanizado por viruta, pero también son siempre bienvenidos los que se incorporan de otro sector. En Lacher, se someten a un programa de formación cualificado y, por lo tanto, se adaptan a sus nuevas tareas.

Los altos estándares que Lacher establece para sí misma también se aplican a sus proveedores en la misma medida.

Colaboración exitosa durante más de 30 años
Esta exigencia es la razón por la que la empresa decidió trabajar con Schwanog hace más de 30 años. Después de un análisis exhaustivo del mercado de posibles proveedores en el campo de las herramientas de perfilado con placas intercambiables, Schwanog resultó elegido. Y esto siempre se ha demostrado y ha valido la pena para ambos socios durante décadas.

Además de criterios como el asesoramiento personal y cualificado, la alta disponibilidad, las soluciones innovadoras y los plazos de entrega comparativamente cortos, es sobre todo la enorme productividad y precisión lo que inspira a ambos jefes de producción, el Sr. Onno Martensen y el Sr. Manfred Mayer:

"La enorme productividad, precisión y vida útil de la herramienta que conseguimos con las herramientas Schwanog abre importantes ventajas de costes en la producción en serie, que también necesitamos para nuestro crecimiento futuro. Schwanog es para nosotros el socio ideal, competente, justo y con una excelente relación calidad-precio. ¡Si todo el mundo trabajara así, sería maravilloso!"



Onno Martensen (izquierda), jefe del departamento de producción hablando con Andreas Bornbaum, empleado de ventas de Schwanog

En particular, los flujos de procesos de Schwanog también están perfectamente organizados. El dibujo de la herramienta con la pieza ya está completamente dimensionado y especificado con precisión.

Esta es una gran ventaja basada en la confianza mutua y la comunicación abierta.

Inspirado por estas experiencias positivas, Lacher utiliza ahora la gama completa de herramientas Schwanog en sus procesos de producción. Entre ellas se cuentan aplicaciones tales como tronzado externo e interno, calibración, biselado, mecanizado poligonal, el sistema Selector y, por supuesto, perforación de moldes.

Los mejores ejemplos de las ventajas de productividad son las brocas de perforación Schwanog con placas intercambiables así como en versión de metal duro integral, que son responsables de aumentos de productividad de más del 50%.

Más de 2 millones de piezas torneadas y de engranajes al día

El volumen de producción de Lacher es impresionante: Cada día se producen más de 2 millones de piezas torneadas y engranajes, y cada semana circulan 50 toneladas de materia prima. La filosofía y la gran disposición a realizar inversiones de duración indeterminada son claramente diferentes de las de muchos operadores del mercado.

El jefe técnico Sr. Dincer Bakitane lo formula así:

"Estamos invirtiendo conscientemente en nuevas tecnologías de producción, incluso si todavía no son capaces de cumplir con las cifras económicas clave al principio. Pero de esta manera abrimos un know-how inmejorable, que a menudo nos asegura un liderazgo decisivo en el mercado".

Schwanog, el proveedor más importante de herramientas especiales

Schwanog se ha convertido en el proveedor más importante de herramientas especiales para Lacher, especialmente desde la introducción de los multihusillos CNC. En este caso, Lacher ha aplicado de forma consecuente el concepto de máquinas de torneado de levas a máquinas multihusillo CNC y, por lo tanto, ha aprovechado rápidamente las ventajas de las herramientas Schwanog fabricadas individualmente según planos en lugar de las herramientas ISO.

En general, Lacher confía inicialmente en las herramientas ISO al inicio de la producción de una nueva pieza y las sustituye por soluciones de herramientas Schwanog tras un proceso de fabricación estable. Según Onno Martensen, este proceso es la sal de la comida y el reto más excitante. Generar saltos de productividad en equipo con los empleados de Schwanog Andreas Bornbaum y Timo Voss no sólo es divertido, sino que también es una de las bases del éxito empresarial de Lacher.



Proyecto actual con brocas de metal duro integral de Schwanog



Máxima precisión por defecto

La solución perfecta en ausencia de posiciones longitudinales y transversales:

¡TRONZADO INTERIOR CON SOPORTE ACODADO!

Al mecanizar piezas de precisión complejas y laboriosas de producir, en numerosas ocasiones, la distribución de las herramientas representa un desafío difícil. Ya que cuando faltan planos longitudinales o transversales, resulta prácticamente imposible llevar a cabo el mecanizado de forma eficiente por motivos de espacio.

Justo la situación a la que tuvo que enfrentarse nuestro departamento técnico, al que por otra parte, y fiel a su lema "imposible no hay nada", le encanta buscar soluciones a este tipo de desafíos.

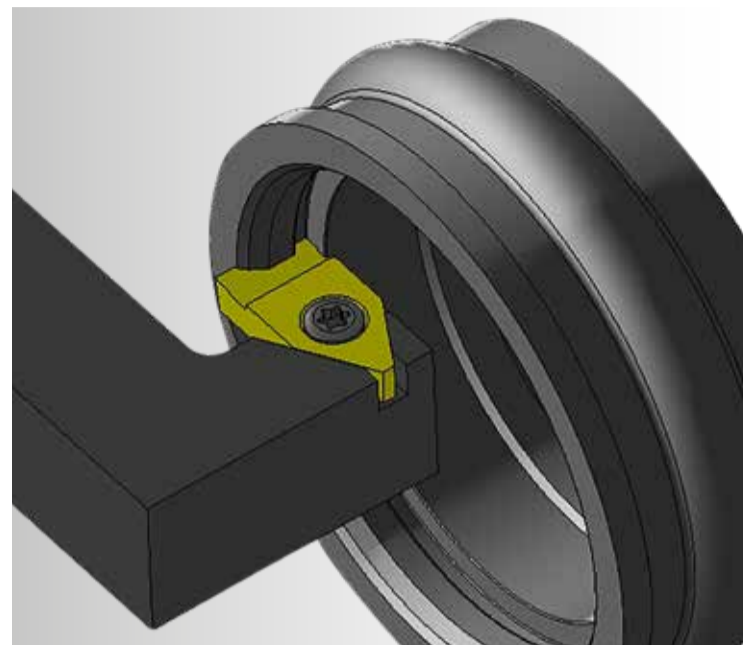
En este caso la solución consistió en unos portaherramientas especiales acodados que compensan el plano longitudinal faltante. El resultado es un mecanizado interior perfecto y altamente eficiente en un solo dispositivo de sujeción, incluso bajo condiciones de máxima dificultad.

Beneficiéase de nuestra gran competencia y experiencia en soluciones, que ahora también ofrecemos de forma integral para todos los campos de aplicación.

VENTAJAS:

- ❑ Mecanizado eficiente incluso cuando faltan planos longitudinales o transversales
- ❑ Utilización de portaherramientas específicos para la aplicación
- ❑ Procesamiento de la pieza de precisión sin problemas un solo dispositivo de fijación
- ❑ Reducción de los costes por unidad de hasta el 40 %

Solo nos tiene que enviar el diagrama de su pieza con sus requisitos más importantes por correo electrónico o llámenos. ¡Le esperamos!



Schwanog France esponsoriza la tentativa de cumbre del Mont Blanc de AMD:

¡NO HAY CIMA DEMASIADO ALTA, NO HAY DISTANCIA DEMASIADO LEJOS!

Desde el traslado a la nueva sede de la compañía, el negocio en Schwanog Francia ha ido en auge. Con nuevos empleados en producción y ventas, el equipo está compuesto ahora por ocho empleados que comparten tareas que van desde el asesoramiento al cliente y el procesamiento de pedidos, pasando por la producción y la logística, hasta la coordinación de todos los procesos. La producción local, cuyo objetivo es amortiguar los picos y producir pedidos especialmente urgentes directamente in situ, también está a pleno rendimiento.

Aquí es donde la estrategia de producción internacional de Schwanog, con la que los pedidos de los clientes franceses se producen tanto localmente como en el centro de producción en Alemania, demuestra su valía, permitiendo así un plazo de entrega comparativamente corto. Esto también proporciona la base para alcanzar objetivos de ventas aún más altos.

Nuestro cliente francés AMD Décolletage emprendió un tipo completamente diferente de tentativa en la cumbre. Un equipo de 10 hombres conquistó el Mont Blanc, la montaña más alta de los Alpes con 4.810 metros.

Dominique Rossetto, director de Schwanog Francia, aprovechó la oportunidad para apoyar al equipo de su cliente en el proyecto del Mont Blanc como uno de los varios patrocinadores.

Los dos miembros más recientes del equipo de Schwanog Francia:

PHILIPPE GAILLARD



MOHAMED GOMRI



Estamos muy contentos de haber podido reforzar nuestro equipo con Philippe Gaillard como asesor técnico del cliente. Philippe Gaillard forma parte de Schwanog Francia desde el 16 de abril y tiene un papel central en el departamento de ventas interno. Además, coordina los procesos de pedidos entre nuestra empresa matriz Schwanog Alemania y Schwanog Francia en Marnaz.

Tanto si tiene preguntas técnicas, coordinación de plazos de entrega o asesoramiento sobre el uso de todas nuestras soluciones de herramientas, Philippe está a su disposición. Gracias a su experiencia profesional como operador de máquinas de tornos y fresadoras convencionales y controladas por CNC, conoce muy bien los requisitos técnicos. Y a través de los siguientes 3 años de experiencia en ventas técnicas, sabe lo que es importante en el servicio al cliente.

Philippe Gaillard tiene 44 años y prefiere pasar su tiempo libre en la Alta Saboya y esquiando.

Estamos muy contentos de haber incorporado a Mohamed Gomri, un empleado comprometido y ávido de conocimiento, para nuestra producción. Debido a su simpatía y su conocimiento en el uso de las herramientas Schwanog por parte del cliente, Mohamed se ha familiarizado rápidamente con ellas y ya es un valioso miembro del equipo hoy en día.

Mohamed tiene 25 años y desde el 15 de marzo de este año forma parte de la plantilla de Schwanog. Después de sus estudios en la escuela secundaria, especializándose en ingeniería eléctrica, completó con éxito sus estudios en el campo de redes y telecomunicaciones con el título en "administración de redes". Después de una etapa como informático, entró en el mundo de las piezas torneadas tan típico de la Alta Saboya, en la que su padre también se siente en casa.

En su tiempo libre prefiere montar en moto o jugar al fútbol con sus amigos.

Apoyo fiable en ventas y envíos:

¡LA SEÑORA NIESEMANN CELEBRA SUS 25 AÑOS EN LA EMPRESA!



Lo que en 1993 comenzó como un empleo temporal para cubrir una baja de maternidad en ventas, ha resultado ser una cooperación a largo plazo y eficiente durante 25 años.

En 1998 siguió el puesto de trabajo fijo en el departamento de ventas, donde se asignaron a la Sra. Niesemann tareas como la actualización de datos maestros, la preparación de ofertas y confirmaciones de pedidos, el despacho de aduanas y muchas más. Desde 2004, la Sra. Niesemann se ha centrado en el envío con el fin de crear todos los documentos de envío para los pedidos nacionales y de exportación. Con la finalización del nuevo centro logístico en 2015, la empresa se trasladó a su propia oficina de expedición directamente en el área logística, lo que redujo significativamente las distancias y aumentó aún más la eficiencia. En su tiempo libre le encanta bailar y ha sido miembro de un grupo de formación estándar de la escuela de danza durante 10 años. También le gusta ir al cine y explorar el mundo en cruceros de larga distancia. Clemens Güntert y Peter Schöninger le dieron la enhorabuena por el aniversario con un magnífico ramo de flores y expresaron su agradecimiento por 25 años de lealtad.

AMB y IMTS confirman la fórmula de éxito de Schwanog:

¡SOLUCIONES DE ALTA DEMANDA PARA TRONZADO Y PERFORACIÓN!

Las dos ferias líderes en Stuttgart y Chicago han confirmado el enfoque consistente de Schwanog como especialista en soluciones de herramientas específicas para el cliente. El tronchado en lugar del copiado en torno está de moda y también los taladros de metal duro integral introducidos hace dos años adicionalmente a los taladros de forma con placas intercambiables están comenzando su marcha triunfal.

Una cosa era obvia en ambas ferias: las soluciones especiales altamente eficientes como herramientas combinadas o para aplicaciones especiales son cada vez más demandadas. En este sentido, Clemens Güntert y Holger Johannsen quedaron muy impresionados por el desarrollo de estas dos ferias tan importantes.



El equipo del centro de erosión AGIE:

¡ORGULLOSOS DE LA CÉLULA DE EROSIÓN AUTOMATIZADA MÁS GRANDE DE EUROPA!

Tras la presentación del equipo de nuestro centro de rectificado, ahora le toca a los compañeros del centro de erosión. Nuestro centro de erosión con actualmente 10 máquinas de electroerosión de alambre se ha construido de forma consecuente a las necesidades de nuestros clientes conforme a la más alta calidad y velocidad.

Los sistemas de erosión totalmente automáticos se combinan en una célula robótica como sistema cerrado y son cargados y descargados por un robot de 6 ejes. Los trabajos de erosión necesarios son progra-

mados por nuestro equipo de erosión de 6 personas cualificado y motivado con la ayuda de un software especial y los palets se cargan con piezas en bruto. A continuación, los palets pasan a través de la estación de carga hasta la célula robótica.

El equipo de erosión cuenta con el apoyo del maestro de departamento Carsten Schwabe y del director de producción Franz Hummel. Por supuesto, la optimización de los tiempos de producción es también un tema central en la erosión. Esta célula de erosión también conlleva una enorme reducción de los plazos de entrega.



Casten Schwabe, Stefan Kaiser, Christian Häffner, Peter Hartwich, Franco Pascariello, Bernd Hummel

SCHWANOG

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
Niedereschacher Str. 36 · D-78052 VS-Obereschach
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89 - 0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89 - 99
info@schwanog.com · www.schwanog.com



Industrias Mail, S. A.
mail@industriasmail.com
Tel. +34 943 707050
20600 Eibar / Spain
www.industriasmail.com