



## Fresado de acanaladuras con el sistema PWP de Schwanog

Las ranuras cortas con poca profundidad pueden producirse de forma rentable con una fresa de doble filo PWP con una precisión de  $\pm 0,02$ .

Gracias a la capacidad de cambio rápido de las placas y a la gran precisión de cambio, el mecanizado puede continuar inmediatamente después de un cambio de molde sin tener que reajustar las placas.

Comparada con las fresas de metal duro, la fresa PWP tiene una gran ventaja de precio.

### Datos técnicos generales:

- Tolerancia de fabricación  $\pm 0,02$
- No es necesario un nuevo ajuste de la herramienta al cambiar las placas
- Mecanizado fiable en el proceso
- Vida útil óptima de la herramienta mediante el uso de calidades de metal duro y recubrimientos seleccionados

Schwanog

Siegfried Güntert GmbH

Niedereschacher Str. 36

D-78052 Villingen-Schwenningen

Phone: +49 7721 9489-0

Fax: +49 7721 9489-99

E-Mail: [info@schwanog.com](mailto:info@schwanog.com)

Pie de imprenta

[www.schwanog.com](http://www.schwanog.com)