



Fabricación de engranajes más eficiente con los anillos de compresión de Schwanog

El empleo de anillos de compresión de Schwanog como herramienta de brochado supone una gran ventaja para poder fabricar engranajes de una manera mucho más rápida. Los engranajes se producen completamente en un recorrido; mucho más rápido que con el fresado.

Otra ventaja respecto al fresado, es el acabado hasta el mismo reborde, lo que no es técnicamente posible en el fresado debido al diámetro de la fresa. El socavado en el extremo del engranaje también resulta una ventaja gracias a la eliminación de virutas y a la menor velocidad empleada. Para ello se requiere un soporte de brochado fijo o giratorio (soporte balanceante o basculante). Los soportes de brochado o mortajado de Schwanog están concebidos de tal modo que en muchos casos puede renunciarse al empleo de una brochadora o mortajadora. De este modo, se da un paso más para la mecanización completa de piezas en un torno. La 1ª estructura inclinada del soporte balanceante o basculante permite la reducción de la fuerza de apriete hasta un 80 %. Esto se alcanza mediante la concentración de la fuerza de apriete en un reducido segmento del perfil a brochar.

Resumen de las ventajas:

- Clara reducción de costes mediante el empleo de anillos de compresión
- Posibilidad de acabado hasta el mismo borde
- Mecanizado posible en su mayor parte en un torno
- Reducción de la fuerza de compresión hasta en un 80 %
- Utilizable con casi todos los materiales

Importante para la planificación de su fabricación

Los anillos de compresión (herramientas de brochado) no son apropiados para materiales con una resistencia a la tracción > 1000N/mm². También existen límites en cuanto a la profundidad del dentado y a la estabilidad de la máquina.

Nuestro equipo estará encantado de informarle sobre las posibilidades de empleo de nuestros anillos de compresión para sus piezas de engranaje.