



## Fresado de ranuras con el sistema PWP

Se pueden hacer ranuras con poca profundidad de forma rentable con un cortador para fresado de doble filo PWP con una precisión de  $\pm 0.02\text{mm}$ .

Debido a la capacidad y precisión de cambio rápido del inserto, el maquinado puede continuar inmediatamente posterior al cambio de herramienta sin necesidad de realizar ajuste de este. En comparación con las fresas de carburo sólido, la fresa PWP tiene una gran ventaja en precio.

### Los datos técnicos de un vistazo:

- Tolerancia de fabricación  $\pm 0.02\text{mm}$
- No es necesario realizar ajustes de herramienta al cambiar de la misma.
- Proceso confiable de maquinado.
- Óptima vida útil de la herramienta mediante el uso de nuestra selección de grados de carburo y recubrimientos

Schwanog LLC  
1301 Bowes Road, Suite A  
ELGIN, IL 60123

Phone: 847 - 289 - 1055  
Fax: 847 - 289 - 1056  
E-Mail: [info.usa@schwanog.com](mailto:info.usa@schwanog.com)

[Imprint](#)  
[www.schwanog.com](http://www.schwanog.com)