

75 years

Schwanog

Sistema de herramientas de perfil con
plaquitas intercambiables

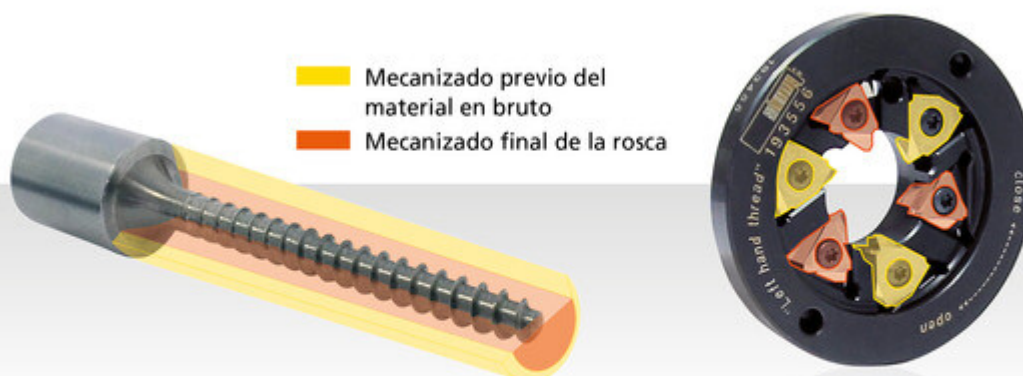


Laminado de implantes de distintos diámetros

¡La solución perfecta para implantes con cabezas de tornillo especialmente grandes!

Para el mecanizado de implantes con rosca el torbellinado de roscas con Schwanog es la solución probada y segura. La profundidad de corte con las plaquitas de torbellinado normalmente es de aprox. 3,5 mm. Esto quiere decir que con una barra de \varnothing 12,0 podemos mecanizar hasta alcanzar un alma de tornillo de \varnothing 5,0 mm.

Asimismo últimamente está aumentado en el mercado el uso de implantes construidos con cabezas complejas especialmente grandes y con una rosca ósea muy pequeña en comparación.



Reto:

En el ejemplo, la cabeza del implante tiene un diámetro exterior de \varnothing 11,8 mm y un diámetro de alma en la rosca de \varnothing 2,853 mm. La profundidad de corte resultante partiendo del material en bruto de \varnothing 12,0 mm es de 4,573 mm y, por tanto, superior a los diámetros de alma de tornillo mecanizables hasta ahora.

Solución:

El reto técnico era alcanzar esta profundidad de corte con un anillo de torbellinado compatible con el aparato de torbellinado existente. Los ingenieros de Schwanog encontraron una solución mediante la que las plaquitas de torbellinado se colocan en dos círculos de torbellinado distintos. De modo que tres de las seis plaquitas se utilizan para el torbellinado del material en bruto a un diámetro de base predeterminado y, las otras tres, para el torbellinado final del diámetro exterior y del alma.

Aproveche los distintos potenciales que podemos ofrecerle. ¡Rétenos!