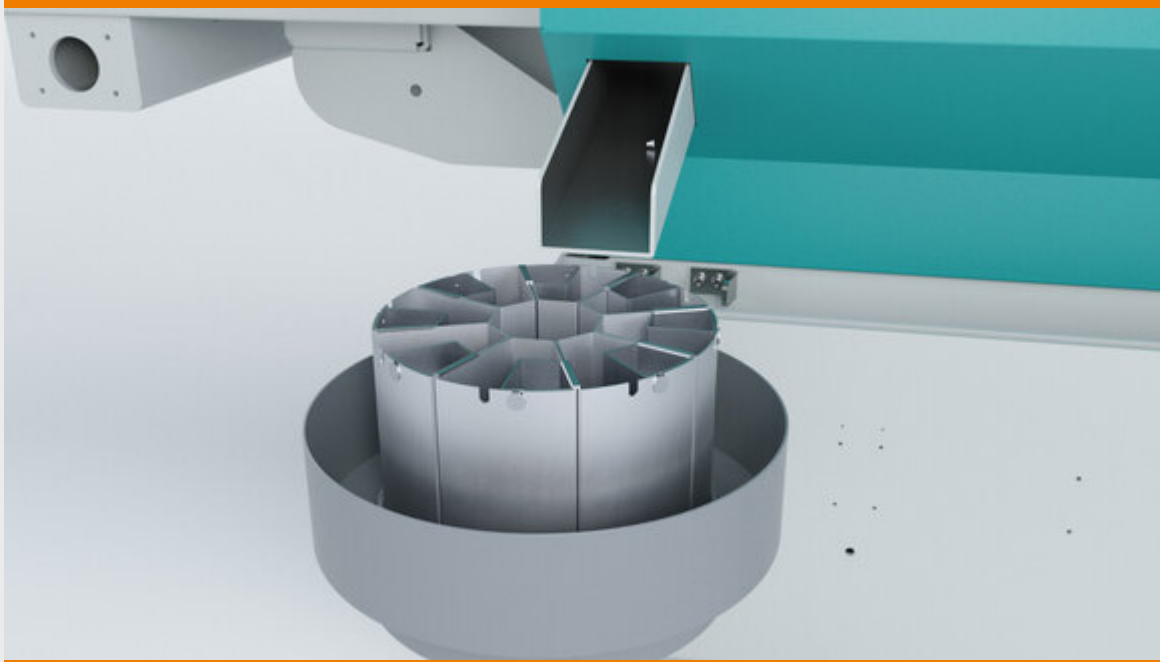




Sistema de herramientas de perfil con plaquitas intercambiables



Sistema de selección Schwanog

El mercado de piezas de precisión en el ámbito de proveedores de la industria automotriz, aeroespacial y de ingeniería mecánica se caracteriza básicamente por series medianas y grandes, con los más altos estándares de calidad y tolerancias 0 en cuanto a defectos.

El sistema de selección Schwanog subdivide los lotes de producción mediante receptáculos en ocho unidades más pequeñas.

Especialmente en producciones sin participación de personal o de turnos con escaso personal se pueden reducir de este modo significativamente los costes de selección en caso de rotura de la herramienta o de otros factores perturbadores.

Funcionamiento

- Subdivisión del lote de producción en unidades pequeñas con receptáculos de selección.
- Sistema de receptáculos con mesas giratorias que pasan delante de la salida de piezas de la unidad de producción
- Avance de cada receptáculo en función del tiempo o de la cantidad de piezas.



Inspección

- Comprobación visual de las piezas producidas en el último receptáculo.
- Si estas no presentan desperfectos, todos los receptáculos llenados también cumplen las tolerancias.
- Si presentan desperfectos, se deben verificar las piezas en orden inverso en los receptáculos llenos hasta dar con piezas sin desperfectos.
- De esta forma la operación de clasificación se limita a un solo receptáculo.
- En un caso normal equivale a tan solo una fracción del lote de fabricación que normalmente suele acumularse en un contenedor de piezas.

Receptáculo doble en baño de aceite

- Para piezas sensibles a golpes o arañazos, la utilización de receptáculos dobles llenos de aceite brinda una solución segura.
- Las piezas producidas caen en el baño de aceite, el que actúa de modo amortiguante debido a su viscosidad. De esa manera se evitan en gran medida los puntos de impacto, que reducen la calidad.