

Mayor productividad gracias a la reducción de piezas desechadas:  
**¡Sistema de selección Schwanog!**



**Schwanog**

## Sistema de selección Schwanog:

# ¡Mayor productividad gracias a la reducción de piezas desechadas!

El mercado de piezas de precisión en el ámbito de proveedores de la industria automotriz, aeroespacial y de ingeniería mecánica se caracteriza básicamente por series medianas y grandes, con los más altos estándares de calidad y tolerancias 0 en cuanto a defectos.

El sistema de selección Schwanog subdivide los lotes de producción mediante receptáculos en ocho unidades más pequeñas.

Especialmente en producciones sin participación de personal o de turnos con escaso personal se pueden reducir de este modo significativamente los costes de selección en caso de rotura de la herramienta o de otros factores perturbadores.

**Aumente su productividad:  
¡con el nuevo sistema de selección de Schwanog!**

### Sistema de selección Schwanog

Con soporte sobre ruedas de altura ajustable, temporizador, depósito de recolección de refrigerante, bomba e interruptor de flotador para uso universal.

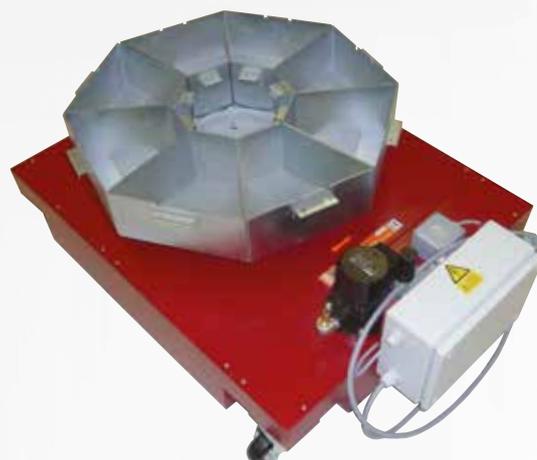


### Tornos Deco 7/10



### Sistema de selección Schwanog

Para mesa de posicionamiento automático Variomatic, sobre ruedas, con depósito de recolección de aceite, bomba e interruptor de flotador.



### Funcionamiento

- Subdivisión del lote de producción en unidades pequeñas con receptáculos de selección.
- Sistema de receptáculos con mesas giratorias que pasan delante de la salida de piezas de la unidad de producción.
- Avance de cada receptáculo en función del tiempo o de la cantidad de piezas.



**Receptáculo de selección**  
En versión cilíndrica y segmentaria. Fondo de receptáculos de chapa agujereada para drenaje de aceite.



**Control por reloj**  
Control discrecional de temporización.



**Control por cantidad de piezas**  
Disponible en versión estándar o versión para la inspección SPC.



**Depósito de recolección**  
Bomba el refrigerante de regreso a la máquina cuando el selector se ubica por debajo del nivel de aquél.



**Brazo de montaje**  
Para el montaje directo en la máquina, tanto horizontal como vertical.



**Soporte**  
Soporte con ruedas direccionables, en versión fija o de altura regulable.

### Posibilidades de utilización

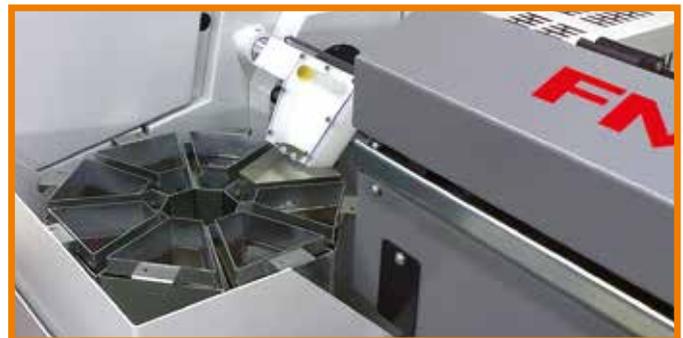
- Tornos automáticos monohusillo
- Tornos automáticos multihusillos
- Tornos automáticos para cilindrar
- Máquinas con mesa de posicionamiento circular
- Tornos automáticos de anillo
- Prensas y troqueladoras
- Máquinas talladoras de engranajes
- Máquinas bobinadoras de resortes
- y muchas otras aplicaciones a solicitud

### Inspección

- Comprobación visual de las piezas producidas en el último receptáculo.
- Si estas no presentan desperfectos, todos los receptáculos llenados también cumplen las tolerancias.
- Si presentan desperfectos, se deben verificar las piezas en orden inverso en los receptáculos llenos hasta dar con piezas sin desperfectos.
- De esta forma la operación de clasificación se limita a un solo receptáculo.
- En un caso normal equivale a tan solo una fracción del lote de fabricación que normalmente suele acumularse en un contenedor de piezas.

### Receptáculo doble en baño de aceite

- Para piezas sensibles a golpes o arañazos, la utilización de receptáculos dobles llenos de aceite brinda una solución segura.
- Las piezas producidas caen en el baño de aceite, el que actúa de modo amortiguante debido a su viscosidad. De esa manera se evitan en gran medida los puntos de impacto, que reducen la calidad.



### Ejemplos de montaje



**Tornos Bechler**  
Torno automático para cilindrar con cabezal móvil, con Selector 200/7 montado.



**Manurhin K'MX**  
Torno automático para cilindrar con Selector 570/8, control de cantidad sin contacto y receptáculo de prueba para clasificación de 5 piezas para el principio de inspección SPC.



**Eubama S 8**  
Máquina con mesa de posicionamiento con Selector 570/8 para recepción de piezas sensibles, con una cinta transportadora adosada delante.



**Mikron**  
Máquina-herramienta redonda sincronizada Mikron Selectores 270/8 2 piezas por circuito.



200



270



420



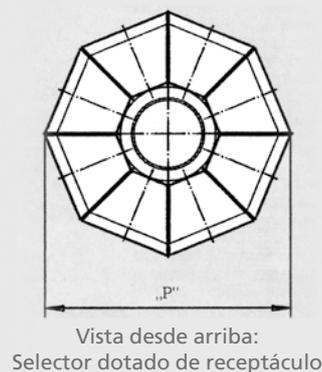
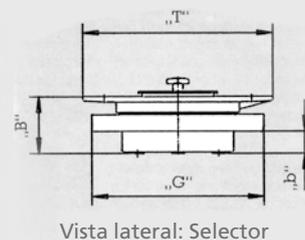
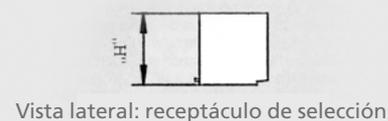
570

Selector für Tornos Deco 7/10  
Art.No. 171 643

## Datos técnicos

Art. No.			136123	136129	136132	136145
<b>MODELOS DE SELECTORES</b>			<b>200/7</b>	<b>270-II/8</b>	<b>420/8</b>	<b>570/8</b>
Diámetro de carcasa	„G“	mm	232	295	386	475
Diámetro del plato	„T“	mm	192	270	426	570
Altura sin receptáculo	„B“	mm	71	83	124	135
Altura de drenaje de aceite	„b“	mm	0	16	48	54
Tensión de servicio (110 V a pedido)		V/Hz V/Hz	220/50 110/50	220/50 110/50	220/50 110/50	220/50 110/50
Potencia de conexión		W	2,8	2,8	33	33
cantidad de receptáculos requeridos			7	8	8	8
Poids de remplissage par godet		kg	1	11	23	40
Pintura			„H2“, Acabado en gris			
Peso		kg	2,9	4,3	11,5	20
		lbs.	6,4	9,5	25,4	44

Modelo de receptáculo	Art. No.	Contenido (litros)	Altura (mm)	Peso (kg)	Espacio necesario (mm)	Selector
S 0,15	168 366	0,1	60	0,095	232	200/7
S 0,30	182 810	0,30	60	0,095	295	270-II/8
S 0,75	156 448	0,75	150	0,385	295	270-II/8
S 1,70	156 449	1,70	200	0,660	340	270-II/8
S 2,20	156 450	2,20	250	0,810	340	270-II/8
S 2,0	153 461	2,0	130	0,926	457	420/8
S 3,0	156 582	3,0	200	1,340	457	420/8
S 4,0	155 329	4,0	270	1,750	457	420/8
S 5,0	156 054	5,0	335	2,134	457	420/8
PB-S 0,45	156 578	0,45	50	0,186	0,186	420/8
S 5,0	156 451	5,0	135	1,615	710	570/8
S 7,5	156 452	7,5	200	2,277	710	570/8
S 10,0	156 590	10,0	265	2,940	710	570/8
S 12,5	153 594	12,5	330	3,600	710	570/8
S 15,0	156 593	15,0	400	4,314	710	570/8
PB-S 0,50	156 584	15,0	51	0,325	0,325	570/8



Receptáculos especiales suministrables a pedido. "PB-S" = receptáculo de inspección, segmentario, "S" = segmentario. Los receptáculos de inspección pueden colocarse únicamente en los receptáculos segmentarios. Para otros accesorios consultar nuestra oferta y nuestra lista de precios de combinaciones.

**Schwanog · Siegfried Güntert GmbH**  
Niedereschacher Str. 36 · D-78052 Villingen-Schwenningen  
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99  
www.schwanog.com · info@schwanog.com

**Schwanog LLC**  
1301 Bowes Road, Suite A · Elgin, IL 60123  
Phone +1 847 289 1055 · Fax: +1 847 289 1056  
www.schwanog.com · info.usa@schwanog.com

**Schwanog France**  
ZAC des Léchères · 65 Clos de l'Ouche · F-74460 Marnaz  
Phone +33 450 18 65 16 · Fax +33 450 18 47 75  
www.schwanog.com · info.france@schwanog.com

**Schwanog Indexable Form Tools (Kunshan) Co. Ltd**  
German Industry Park II · #329 Jujing Road  
215321 Kunshan, Jiangsu Province  
Phone +86 0512 8788 0075  
www.schwanog.com · info.china@schwanog.com

**Schwanog · Siegfried Güntert GmbH**  
CZ-76326 Pozlovice  
Phone +420 604 577 616  
www.schwanog.com · vladimir.hrib@schwanog.com

**Schwanog · Siegfried Güntert GmbH**  
PL-05-410 Józefów  
Phone +48 606 177 025  
www.schwanog.com · lukasz.kucinski@schwanog.com

**Schwanog · Siegfried Güntert GmbH**  
SE-33376 Reftele  
Phone +46 734 472 100  
www.schwanog.com · jonas.lund@schwanog.com

**UBR SRL**  
Viale Italia 95 · 25064 Gussago (Brescia)  
Phone +39 030 2520842 · Fax +39 030 2521481  
www.ubr.it · ubr@ubr.it