



### Outil de perçage Schwanog à productivité optimisée :

### Arêtes de coupe gauche et droite avec des profils différents !

Si vous réalisez une lèvre d'étanchéité à l'aide d'un foret profilé conventionnel, il n'y a pas d'arête vive à l'extrémité de la lèvre d'étanchéité. Cela est dû au fait que le foret a toujours un rayon dans cette zone en raison du processus de fabrication (Figure 1).

Pour obtenir une arête absolument vive et pointue, il est possible de diviser le profil du foret. La lèvre gauche est rectifiée individuellement d'une manière différente de la lèvre droite (voir figure 2), ce qui rend vive l'extrémité de la lèvre d'étanchéité de la pièce.

Grâce au profil partagé asymétriquement sur le foret, aucun outil supplémentaire n'est nécessaire pour créer l'arête vive de la pièce.

Cette solution peut être utilisée avec succès dans de nombreuses opérations de perçage exigeantes et complexes.

Schwanog France

ZA des Léchères

65 Clos de l'Ouche

F-74460 Marnaz

Tél.: 04 50 18 65 16

Fax: 04 50 18 47 75

E-Mail: [info.france@schwanog.com](mailto:info.france@schwanog.com)

[Mentions légales](#)

[www.schwanog.com](http://www.schwanog.com)

