



**RÉDUIRE LES COÛTS
D'OUTILLAGE :
NOTRE JOB !**



NOTRE MISSION : REEMPLACER LE COPIAGE PAR LE FONÇAGE !

Vous usinez des pièces de décolletage de précision, vous percez, vous fraisez et vous cherchez à réduire les coûts d'outillage par pièce? Alors vous êtes au bon endroit ! Nos outils à plaquettes profilées interchangeables mettent en œuvre la manière la plus rapide et la plus efficace de baisser ces coûts : En remplaçant le copiage par le fonçage vous pouvez économiser jusqu'à 40 % !

La base de toutes les solutions d'applications sont les systèmes d'outils profilés constitués d'un porte-outil Schwanog et d'une plaquette ébauche Schwanog. Dans cette ébauche est taillé par électroérosion ou mieux à la meule le profil spécifique de la pièce. Chez Schwanog, la majorité des quantités de plaquette par profil commandé va de 3 et 50 plaquettes profilées.

Schwanog France a été créé en 2007 sous l'impulsion de Monsieur Güntert Clemens, à la tête de la maison mère en Forêt Noire, persuadé de l'importance de la réactivité. Les demandes pressantes de la clientèle devant elle aussi se positionner vis à vis d'un marché versatile, irrégulier ont poussé Schwanog GmbH à installer à Thyez en Haute-Savoie le matériel identique à celui en service au siège sis à Villingen-Schwenningen de façon à assurer une qualité égale.

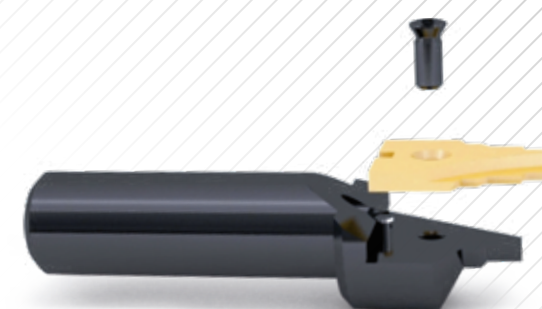
La proximité, les compétences techniques et la réactivité contribuent au succès de la société Schwanog France et donc au votre. Nous avons certainement des solutions économiques et pratiques à vous proposer. Que votre machine soit un tour conventionnel ou CNC mono ou multibroche, nous avons le porte outil qui portera la plaquette de forme vous convenant.



Franck Manera,
Le directeur de Schwanog France



Clemens Güntert, propriétaire



CONCEVOIR ET AFFÛTER DES OUTILS A PLAQUETTES PROFILÉES EST NOTRE HAUTE COMPETENCE ET NOTRE UNIQUE METIER!

Dans douze domaines d'application, nous vous offrons des solutions parfaites permettant de réduire les prix qui sont toujours adaptées de manière individuelle à votre pièce à usiner.

Ce sont les systèmes d'outils profilés de Schwanog composés d'un porte-outil Schwanog et d'une ébauche d'outil Schwanog qui constituent la base correspondante. Des contours spécifiques pour vos pièces sont rectifiés ou érodés dans cette ébauche sur des installations robotisées à la pointe de la technique. Pour nous, 3 à 50 plaquettes profilées par commande représentent des tailles de lots typiques.

Nos outils à plaquettes profilées interchangeables peuvent, en fonction du système, être utilisés sur tours mono ou multibroches, à mandrin, à tourelle revolver, CNC et à cames.

Nos solutions apportent en général une réduction des coûts pouvant aller jusqu'à 40 %, et impressionnent également par la plus grande précision et l'état de surface de vos pièces usinées.

Parallèlement à une utilisation particulièrement rentable se dégage un autre avantage d'application central. Grâce à la technologie de système Schwanog il est possible d'usiner des contours que le tour à copier est incapable de reproduire. Et c'est justement un nouvel avantage essentiel dans la production de pièces de précision de plus en plus complexes réclamées par les industries automobiles et médicales.



Fonçage extérieur



Fonçage extérieur sur machines transfert rotatif



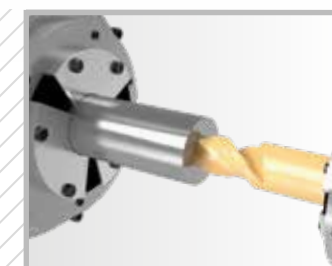
Fonçage intérieur



Foncer / tourner intérieur



Perçage de forme



Foret en carbure monobloc



Calibrage



Skiving



Polygonnage



Taillage de dentures



Tourbillonnage



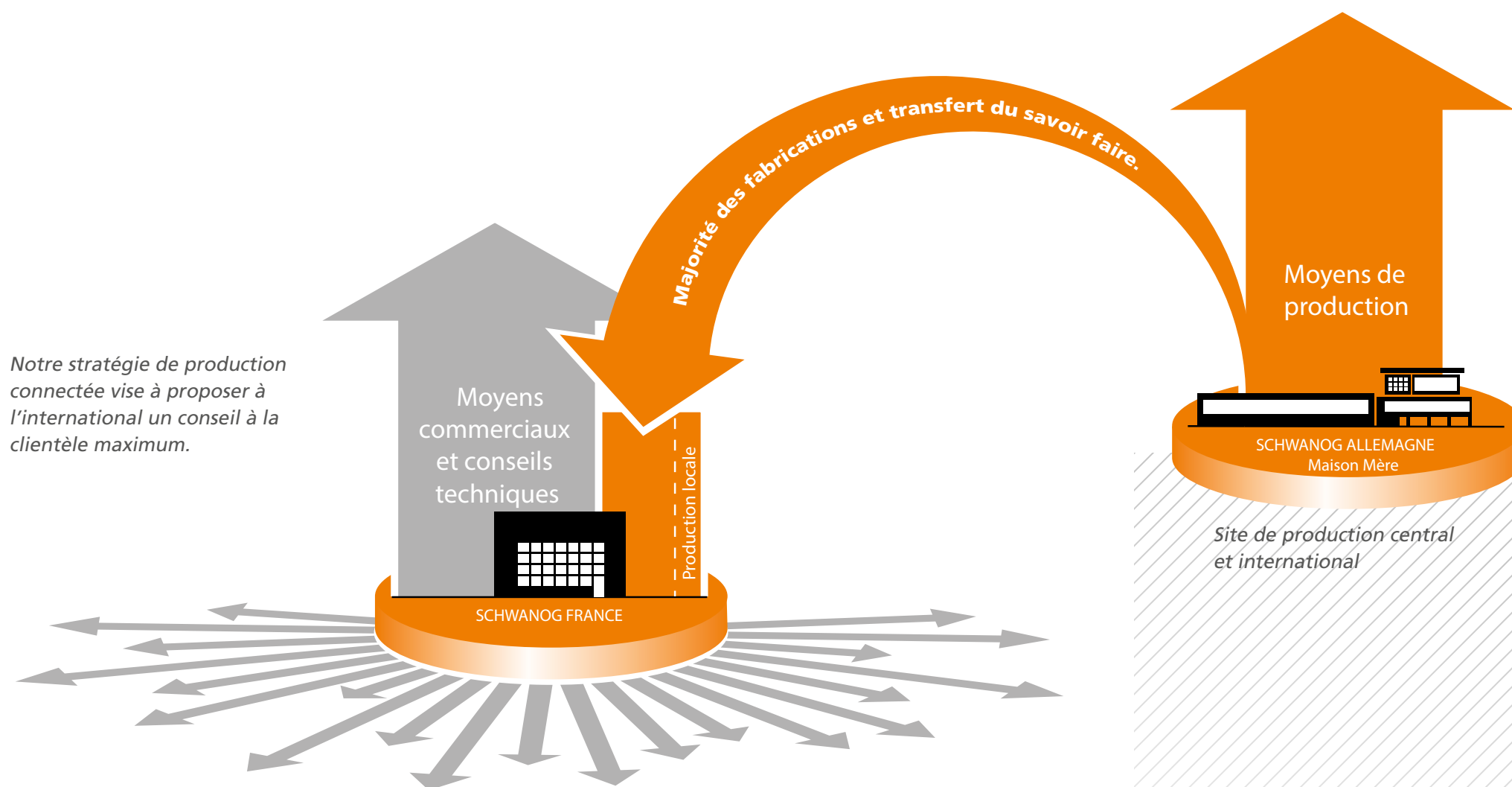
Tourbillonnage intérieur



Système Selector

UNE STRATÉGIE DE PRODUCTION CONNECTÉE ET INTERNATIONALE.

Notre stratégie de production connectée vise à proposer à l'international un conseil à la clientèle maximum.



En tant que petite et moyenne entreprise spécialisée dans la production d'outils affûtés sur mesure à plaquettes rapportées, notre compétence réside clairement dans le conseil à la clientèle. Que ce soit personnellement sur place ou par téléphone par le biais de notre service commercial.

C'est la raison pour laquelle nous décidons d'investir ici sur notre site en France dans l'élargissement des capacités de ventes et misons sur une stratégie de production connectée avec Schwanog Allemagne axée sur les atouts de chaque site.

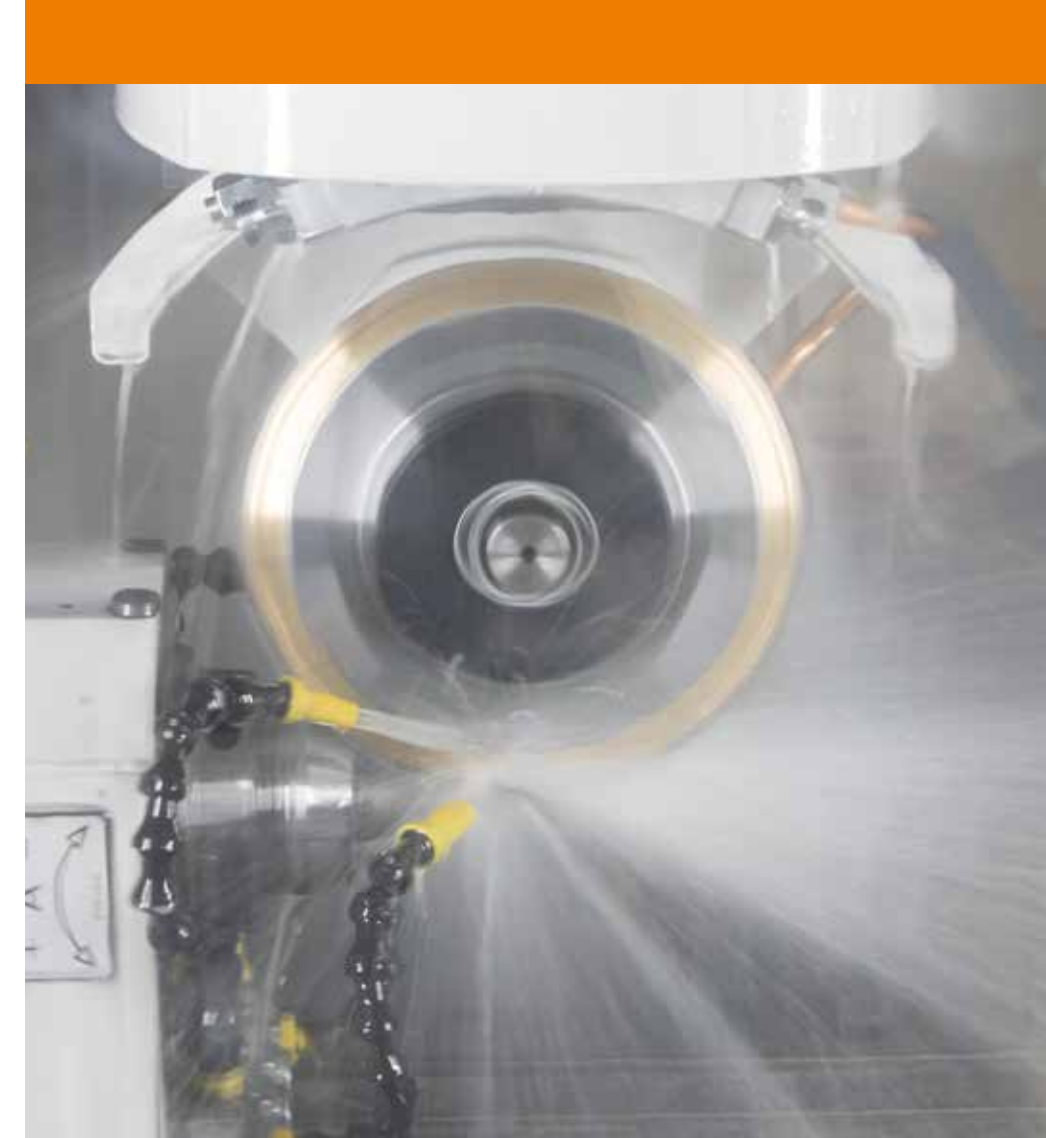
En France, nous disposons d'une production compacte et ultramoderne, qui nous permet de réagir avec flexibilité aux pics de la demande et de réaliser sur place la plus part les commandes particulièrement urgentes.

Notre site de production central et international en Allemagne rassemble toute l'expertise en matière de production. Des investissements conséquents dans des cellules de production et des installations robotisées sont mises en œuvre pour constamment accroître notre capacité de production. Ceci nous permet d'assurer un volume de production extrêmement élevée en Allemagne et ainsi délester notre site en France afin de libérer des ressources pour l'extension du service commercial.

VOS AVANTAGES

- Une stratégie de production concentrant nos forces et ressources pour augmenter et privilégier le conseil à la clientèle française.
- Une unité de production ultra moderne et locale sur le site en France avec affûtage et électroérosion pour les commandes particulièrement urgentes assurant une qualité uniforme de très haut niveau.
- Un site de production central et international avec productivité maximale, convergence d'expertise et transfert de savoir





UN PARC MACHINE HIGH TECH ET SANS CESSÉ RENOVÉ EST LA GARANTIE DU PLUS HAUT NIVEAU D'EFFICACITÉ.

Grâce à des investissements continuels dans notre production, nous sommes en mesure d'agir au plus haut niveau technologique par l'utilisation de robots. Dans ce contexte, l'efficacité des processus est décisive pour garantir les temps de passage courts de nos outils profilés fabriqués de manière individuelle.

L'affûtage, l'érosion et le fraisage sont les trois méthodes principales que nous mettons en œuvre à un niveau de précision maximal dans notre production.

AFFÛTAGE

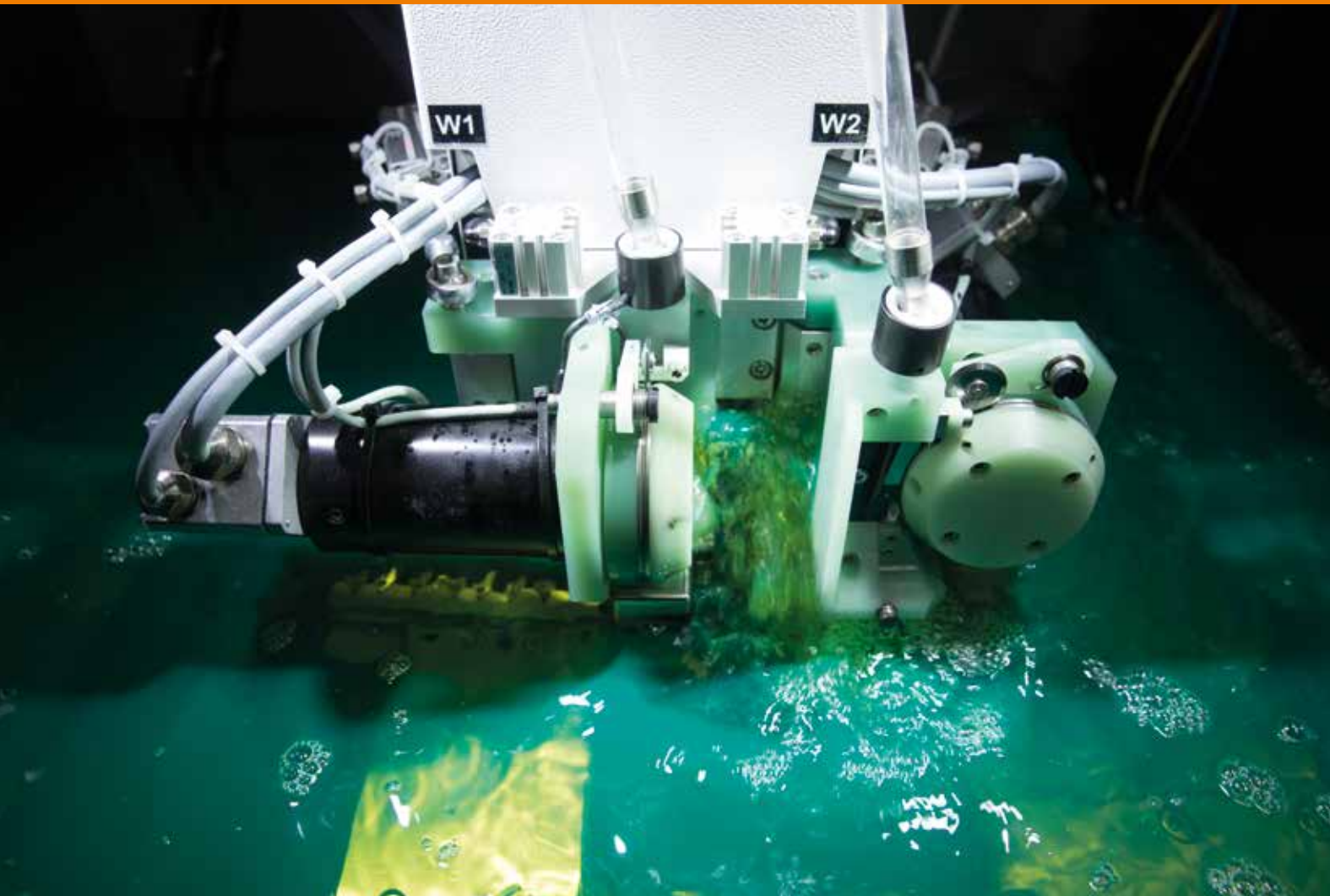
Avec plus de 20 affûteuses CNC 5 axes en partie robotisées, le département « centre d'affûtage » forme le cœur de la production de Schwanog en France et en Allemagne.

Les robots intégrés au process d'affûtage chargent automatiquement la machine en plaquettes ébauche et déposent les plaquettes profilées dans la palette prévue. De cette manière, nous réduisons considérablement les temps de réalisation, ce qui garantit les délais de livraison les plus courts pour les outils fabriqués sur mesure.

Grâce à la grande expérience de nos collaborateurs et au niveau technologique élevé de nos installations, nous sommes en mesure d'affûter même des contours complexes avec une précision et une qualité de surface de plaquette d'excellence.

L'extension de nos surfaces de production nous permet d'adapter nos capacités à la croissance future de l'entreprise sans craindre de problème de place.





ÉROSION

Pour obtenir des contours particulièrement complexes, nous appliquons la méthode de l'électroérosion que nous avons fait avancer au plus haut niveau technologique possible par des investissements importants.

Il y a encore quelques années, la technologie utilisant des machines et des postes de chargement à 3 axes était considérée comme étant d'un haut niveau technique. Avec la nouvelle technologie, les centres d'électroérosion actuellement au nombre de neuf en Allemagne sont regroupés dans une cellule flexible robotisée sous forme de système fermé et sont chargés et déchargés de manière entièrement automatique par un robot polyarticulé 6 axes. Également de manière automatique, le robot retourne les palettes vides au poste de chargement où elles sont chargées manuellement d'ébauches conformément aux plans de travail.

Les avantages résident principalement dans la rapidité des processus lors du chargement et du déchargement ainsi que dans l'automatisation de ces étapes. Le résultat est que nous pouvons produire toute la journée, 24 heures sur 24, et livrer ainsi encore plus vite les commandes de nos clients.

Un centre d'électroérosion identique sur le site en France garanti une capacité supplémentaire.



FRAISAGE

En plus de l'affûtage et de l'électroérosion, Schwanog a également investi dans des centres d'usinage fraisage / tournage. Tous les porte-outils standards et spéciaux sont usinés par nous-mêmes sur ces centres de fraisage à 5 axes et des centres de fraisage / tournage 5 axes rigides et puissants, à la pointe de la technique.

De cette manière, nous nous assurons la flexibilité nécessaire, surtout et aussi pour satisfaire à des exigences spéciales, et ancrons durablement les compétences de production que sont l'affûtage, l'érosion et le fraisage dans notre propre établissement.



NOS GAMMES DE FABRICATION

OPTIMISÉES VOUS ASSURENT

DES DÉLAIS DE LIVRAISON

INCOMPARABLEMENT COURTS.

1. DEMANDE

Le chemin vers la réduction des coûts et l'augmentation de l'efficacité passe par les prestations de conseil de notre service des ventes. Pour satisfaire idéalement votre demande, soumettez-nous vos documents: Dessins de pièce croquis sur le Web, par courriel ou par fax.

2. L'OFFRE

Sur la base des éléments reçus, nos technico-commerciaux expérimentés du service des ventes vont développer la solution la plus judicieuse en matière de rentabilité et de technologie. Dans les délais les plus brefs vous recevrez une proposition de réalisation avec une offre ferme comme base de votre commande.

3. COMMANDE

Transmission de la commande à notre service commercial.

L'enregistrement de la commande déclenche au bureau d'étude la mise en forme du dessin exact de l'outil.

1

DEMANDE

2

L'OFFRE

3

COMMANDE

4. CONCEPTION

Après réception de la commande nous concrétisons de la meilleure manière la proposition effectuée et retenue pour la réalisation de votre profil particulier adapté à votre besoin spécifique. Ensuite vous recevez pour contrôle un dessin détaillé avec vue fonctionnelle pour acceptation.

5. PRODUCTION

En fonction de la géométrie et de la matière à usiner, nous réalisons les profils soit sur machines électroérosion AGIE de dernière génération entièrement automatiques organisées en cellule flexible ou le plus souvent sur affûteuses CNC 5 axes ultra modernes. Une combinaison des deux process est envisageable selon les cas et profils à générer.

6. CONTRÔLE QUALITE

Des contrôles de qualité très soigneux à l'aide de mesure par caméras CCD garantissent une impressionnante précision des contours. Notre entreprise est certifiée DIN ISO 9001:2015 et dispose d'un système de gestion de qualité très strict.

7. À PARTIR DE 3 PIECES

Grâce à un déroulement de process efficace, rationnel et optimisé nous sommes en mesure de livrer des commandes en petites quantités de façon rentables et dans les plus brefs délais.

4

CONCEPTION

5

PRODUCTION

6

CONTRÔLE QUALITE

7

PRODUIT FINI



VENTE ET BUREAU D'ETUDE DES EQUIPES ETROITEMENT LIEES !

Ceux qui, comme nos clients, produisent avec succès au moyen de solutions outils individuelles, ont bien souvent peu de temps. Nous en sommes conscients, c'est pourquoi nous avons étroitement imbriqué l'activité de conseil de nos équipes techniques de vente avec celle de notre bureau d'étude.

Le collaborateur de notre service extérieur de vente vous conseille personnellement et discute volontiers avec vous de vos exigences directement dans votre entreprise. Nos collaborateurs du service intérieur se tiennent à votre entière disposition par téléphone et vous conseillent à l'aide de films d'application 3D en ligne afin de transformer rapidement et fiablement vos exigences en solutions efficaces.

Une fois que le client a commandé la solution outil préconisée, nos constructeurs développent en très peu de temps les plans de fabrication pour l'érosion et la rectification des contours définis.

De cette manière, il n'y a pas de déperditions au niveau de la collaboration, mais de l'efficacité pure. Et elle s'exprime dans des temps de passage extrêmement courts de nos solutions outils spécifiques pour chaque pièce.

VENTE

- Équipe de vente performante et expérimentée sédentaire et en clientèle
- Conseils personnels dispensés par nos spécialistes en productivité
- Analyse rapide de vos exigences avec préconisations permettant de réduire les coûts de production
- Étroite imbrication avec le bureau d'étude



BUREAU D'ETUDE

- L'équipe du bureau d'étude à forte capacité permettant une réalisation rapide des solutions
- Matériel et logiciels ultramodernes avec Solidworks en 3D
- Sur demande, remplacement du plan par une simulation 3D





Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
 Niedereschacher Str. 36
 D-78052 VS-Obereschach
 Phone +49 77 21 9489 0
 Fax +49 77 21 9489 99
www.schwanog.com
info@schwanog.com



**Schwanog Indexable Form Tools
 (Kunshan) Co. Ltd**
 German Industry Park II
 #329 Jujing Road
 215321 Kunshan, Jiangsu Province
 Phone +86 0512 8788 0075
www.schwanog.com
info.china@schwanog.com



Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
 SE-33376 Reftele
 Phone +46 734 472 100
www.schwanog.com
jonas.lund@schwanog.com



Schwanog LLC
 1301 Bowes Road, Suite A
 Elgin, IL 60123
 Phone +1 847 289 1055
 Fax +1 847 289 1056
www.schwanog.com
info.usa@schwanog.com



Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
 CZ-76326 Pozlovice
 Phone +420 604 577 616
www.schwanog.com
vladimir.hrib@schwanog.com



UBR SRL
 Viale Italia 95
 25064 Gussago (Brescia)
 Phone +39 030 2520842
 Fax +39 030 2521481
www.ubr.it · ubr@ubr.it



Schwanog France
 ZAC des Léchères · 65 Clos de l'Ouche
 F-74460 Marnaz
 Phone +33 450 18 65 16
 Fax +33 450 18 47 75
www.schwanog.com
info.france@schwanog.com



Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
 PL-05-410 Józefów
 Phone +48 606 177 025
www.schwanog.com
lukasz.kucinski@schwanog.com