

Technologie d'usinage

Taillage de denture



Taillage de denture simple et efficace.

Schwannog

Coûts réduits :

Grâce à l'usinage de pièces arbrées à denture.

Vous pouvez réduire vos coûts d'usinage de pièces arbrées à denture, Schwanog, spécialiste des systèmes de changement d'outils, vous en apporte la preuve.

Le tournage conventionnel nécessite, on le sait, une opération supplémentaire sur une fraise-mère ou par brochage sur un tour à reprendre. Cette deuxième opération doit généralement être précédée d'un nettoyage coûteux des pièces.

Le système Schwanog permet aux fabricants de pièces arbrées à denture (produites par ex. selon les normes DIN 5480, 5481 et 5482) d'adopter une démarche entièrement différente. L'usinage d'une pièce C45, par exemple, s'effectue en une seule passe sur un tour automatique ordinaire et la dentelure ne demande que 7 secondes. Cet usinage complet supprime le nettoyage des pièces, habituellement nécessaire avant la deuxième étape d'usinage, ainsi que la manipulation, la planification et la commande de cette opération supplémentaire.

L'outil à denture Schwanog est constitué par exemple d'un quart de cercle à 6 dents, seule la première dent présentant un profil de dent complet, le tracé des 5 autres s'atténuant progressivement.

L'usinage, qui peut être assimilé à un «taillage de dents», se fait en deux temps. Dans un premier temps, l'axe reste immobile et l'outil effectue trois approches, la première dent est alors entièrement taillée. Lors de la deuxième étape, l'axe poursuit sa rotation pas par pas, formant les cinq dents suivantes en continu.

Mais l'achat d'outils Schwanog est amorti en un temps record aussi pour de multiples autres applications. Très souvent, ils permettent d'économiser jusqu'à 30 % du temps d'équipement. Notre spécialité : des outils fabriqués selon vos spécifications qui, grâce à un conseil de haut niveau et à une production ultramoderne, vous apporteront des avantages aussi bien sur le plan économique que technique.

Grâce à notre système d'outils ingénieux, l'utilisateur bénéficie des avantages suivants :

- nette diminution des coûts d'équipement
- réduction de la durée d'usinage grâce à des cycles de production plus rapides

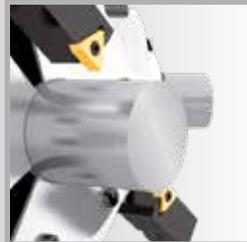


Outils Schwanog de taillage de denture et pièce réalisée.

Applications du système Schwanog.



Fonçage extérieur



Machines transfert rotatif



Fonçage intérieur



Foncer/ tourner intérieur



Perçage de forme



Foret en carbure monobloc



Calibrage



Arasage



Polygonnage



Taillage de denture



Tourbillonnage extérieur



Tourbillonnage intérieur



Système Selector

 **Schwanog · Siegfried Güntert GmbH**
Niedereschacher Str. 36 · D-78052 VS-Oberschach
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99
www.schwanog.com · info@schwanog.com

 **Schwanog LLC**
1301 Bowes Road, Suite A · Elgin, IL 60123
Phone: 847-289-1055 · Fax: 847-289-1056
www.schwanog.com · info.usa@schwanog.com

 **Schwanog France**
ZAC des Léchères · 65 Clos de l'Ouche · F-74460 Marnaz
Tel. +33 450 18 65 16 · Fax +33 450 18 47 75
www.schwanog.com · info.france@schwanog.com

 **Schwanog Indexable Form Tools (Kunshan) Co. Ltd**
German Industry Park II · #329 Jujing Road
215321 Kunshan, Jiangsu Province
Phone: 0512 8788 0075
www.schwanog.com · info.china@schwanog.com

 **Schwanog · Siegfried Güntert GmbH**
CZ-76326 Pozlovice
Phone +420 604 577 616
www.schwanog.com · vladimir.hrib@schwanog.com

 **Schwanog · Siegfried Güntert GmbH**
PL-05-410 Józefów
Phone +48 606 177 025
www.schwanog.com · lukasz.kucinski@schwanog.com

 **Schwanog · Siegfried Güntert GmbH**
SE-33376 Reftele
Phone +46 734 472 100
www.schwanog.com · jonas.lund@schwanog.com

 **UBR SRL**
Viale Italia 95 · 25064 Gussago (Brescia)
Phone +39 030 2520842 · Fax +39 030 2521481
www.ubr.it · ubr@ubr.it