



SISTEMA DI UTENSILE PROFILATO
CON INSERTI!

DISTRIBUTORE UNICO SCHWANOG PER ITALIA



Fresatura di contornatura con la fresa profilata in metallo duro integrale di Schwanog

Le frese per contornatura in metallo duro integrale (VHM) di Schwanog non si utilizzano solo per materiali con altissime resistenze alla trazione da 1100 a 1300 MPa, ma offrono anche un vantaggio significativo nella riduzione del tempo di produzione. Questo risulta dalla possibilità di utilizzare fino a 5 taglienti contemporaneamente. Inoltre il metallo duro integrale offre una precisione di $\pm 0,01$.

I dati tecnici a colpo d'occhio:

- Elevate tolleranze di produzione di $\pm 0,01$
- Lavorazione con processo sicuro
- Vita utile ottimale grazie all'impiego di qualità di metallo duro e rivestimenti selezionati
- Adatto a materiali con elevate resistenze alla trazione
- Ottimizzazione del tempo ciclo per pezzo



UBR SRL
Via Camillo Golgi 11/I / 11/J
25064 Gussago (Bs) - Italia
Tel: +39 030 2520842
Email: ubr@ubr.it

Colophon
www.schwanog.com
www.ubr.it