



## Fresatura di scanalature con il sistema PWP di Schwanog

Con una fresa a doppio tagliente PWP è possibile produrre scanalature corte e poco profonde in modo economico e con una precisione di  $\pm 0,02$  mm.

Grazie alla rapidità e all'elevata precisione di cambio degli inserti, di solito la lavorazione può essere continuata immediatamente dopo la sostituzione, senza che sia necessario regolare nuovamente gli inserti.

Rispetto alle frese in metallo duro, la fresa PWP ha un grande vantaggio in termini di prezzo.

### Caratteristiche tecniche:

- Tolleranza di produzione  $\pm 0,02$  mm
- Non è necessaria una nuova impostazione degli utensili quando si cambiano gli inserti
- Lavorazione affidabile al processo
- Durata ottimale dell'utensile grazie all'utilizzo di qualità di carburo e rivestimenti selezionati