



Produzione efficiente di dentature con brocche ad anello Schwanog

L'impiego di Brocche ad Anello Schwanog come utensili di brocciatura offre grandi vantaggi grazie alla produzione più rapida delle dentature. Le dentature vengono prodotte interamente in un'unica corsa e in modo molto più veloce rispetto alla fresatura.

Un ulteriore vantaggio rispetto alla fresatura consiste nella realizzazione con scarico contro battuta molto stretto, cosa tecnicamente impossibile nella fresatura a causa del diametro della fresa. È preferibile predisporre un sottosquadro all'estremità della dentatura per via della rimozione dei trucioli e della velocità di taglio decrescente. A seconda dell'utilizzo, è necessaria un'attrezzatura fissa o mobile per la brocciatura (oscillante, pendolare). Le Brocche ad Anello Schwanog sono progettate in modo tale che, in molti casi, è possibile rinunciare all'uso di una brocciatrice o stozzatrice. In questo modo ci si avvicina molto alla lavorazione completa dei pezzi su un tornio. La costruzione inclinata di 1° dell'inserto oscillante/per brocciatura consente una riduzione della forza di pressione fino all'80%. Questo risultato è ottenuto concentrando la forza di pressione su un segmento ridotto del profilo da brocciare.

Panoramica dei vantaggi:

- Notevole riduzione dei costi unitari grazie all'utilizzo di brocche ad anelli
- Possibilità di realizzazione con scarico contro battuta molto stretto
- Possibilità di lavorare utilizzando prevalentemente il tornio
- Riduzione della forza di pressione fino all'80%
- Possibilità di impiego su quasi tutti i materiali

Importante per la pianificazione della produzione:

Le Brocche ad Anello non sono più adatte a partire da una resistenza di trazione del materiale >1000 N/mm². Vi sono altri limiti connessi alla profondità della dentatura e alla stabilità della macchina.

Il nostro team sarà lieto di dar Vi tutte le informazioni sulle possibilità di utilizzo delle nostre Brocche ad Anello, per eseguire la dentatura sul vostro pezzo.