



Salto di produttività mediante i rompitrucoli!

Trucoli lunghi comportano enormi problemi di produzione: spesso la macchina deve essere fermata per eliminare i trucoli; inoltre, queste interruzioni della produzione compromettono la redditività dei processi produttivi specie nel caso della formazione delle matasse di trucoli.

I nostri tecnici Schwanog sono riusciti a garantire un'efficienza finora impensabile per l'asportazione dei trucoli, anche in presenza delle geometrie più complesse. Mentre sul mercato è ormai diffuso l'utilizzo di inserti ISO con rompitrucoli sinterizzati, finora non era stato possibile realizzare rompitrucoli per inserti per scanalatura di forma profilata.

Sfruttate le nostre nuove possibilità tecniche anche nell'uso di materiali privi di piombo.

I vostri vantaggi:

- Efficienza nettamente migliorata nell'asportazione dei trucoli
- Inserti per scanalatura di forma con rompitrucoli individuali
- Notevole riduzione dei tempi di fermo della macchina



senza rompitrucolo



con rompitrucolo