

NEWS.

IL GIORNALE SCHWANOG PER CLIENTI,
COLLABORATORI E AMICI DELL'AZIENDA

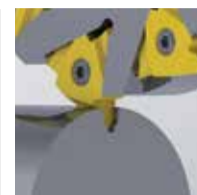
PAGINA
02

Già stabilmente affermato in Baviera:
Thorsten Schneider, il nostro collaboratore per le vendite in Baviera, si è integrato al meglio dalla presa in consegna del proprio incarico...



PAGINA
03

Fresare le scanalature in modo produttivo:
Tempi di attrezzaggio brevi e costi di rivestimento contenuti con il sistema intercambiabile WEP con otto inserti a 3 taglianti...



Riduzione del costo unitario del 34%

**MEA-PROTECC SPERIMENTA
LA CONVENIENZA DELLA PUNTA
IN METALLO DURO INTEGRALE!**

PAGINA
04



EDITORIALE:

Cari partner commerciali,

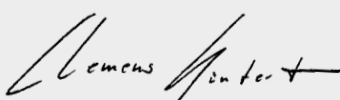
Anche nell'attuale terza edizione delle News di quest'anno, la nostra redazione ha raccolto per voi storie interessanti dal mondo Schwanog.

La testimonianza proviene direttamente dal cuore della produzione del nostro cliente MEA-proTecc che descriviamo a pagina 2 di queste News, presentando un progetto molto ambizioso, eseguito con le nostre punte in metallo duro integrale. Questo prodotto si sta affermando sul mercato in modo sempre più netto e ciò dimostra che con il know-how e la precisione tecnica si possono creare vantaggi straordinariamente elevati in termini di costi per i nostri clienti.

A pagina 3 vorremmo attirare la vostra attenzione sulla fresatura delle scanalature. Il progetto presentato mostra come si possono ridurre notevolmente i costi dei pezzi da lavorare utilizzando il nostro sistema WEP in alternativa alla fresatura convenzionale in metallo duro integrale. A pagina 3 si parla di Cina, in quanto, nella nostra nuova sede di produzione, abbiamo sperimentato ulteriori possibilità di crescita.

A pagina 4 descriviamo come è possibile eseguire orizzontalmente scanalature interne con il sistema WEP a 3 taglianti, aumentando la durata utile e la precisione e ottimizzando il tempo di lavorazione. Infine, vi offriamo un resoconto della fiera EMO e della Advanced Manufacturing Expo, nonché della WIMTS in Wisconsin / USA.

Saremmo lieti se da questi report traeste stimoli per l'ottimizzazione della vostra produzione. Con questo spirito affrontiamo anche il terzo trimestre di quest'anno, affinché si concluda con successo.


Clemens Güntert
Amministratore

SCHWANOG

Impressionante riduzione del costo unitario del 34%:

MEA-PROTECC SPERIMENTA LE PUNTE IN METALLO DURO INTEGRALE SCHWANOG!



L'azienda MEA-proTecc GmbH con sede in Hildesheim si è sviluppata negli ultimi 25 anni diventando uno dei leader nella fornitura di servizi di produzione per parti di precisione e componenti in metallo e plastica.

MEA-proTecc non rappresenta perciò solo un partner outsourcing, ma anche un partner per lo sviluppo e l'ottimizzazione, che segue il proprio cliente dalla fase di sviluppo e di realizzazione del prototipo fino alla produzione in serie. Ciò avviene sia per singole parti rotanti, di fresatura, laser, piegate e stampate, che per prodotti finali destinati ai diversi segmenti del mercato del lusso.

Ampia strategia di produzione

I clienti dell'azienda, spesso leader nell'ambito della tecnologia, provenienti da tutti i settori dell'industria, possono affidarsi dunque al suo profondo know-how e alla sua creatività tecnica. MEA-proTecc offre ai propri clienti la sicurezza di disporre sempre, tramite l'utilizzo delle più diverse tecnologie di produzione, della soluzione più economica per le diverse esigenze.

Nell'ambito del nostro montaggio di componenti vengono spesso assemblate le più diverse parti di precisione, come parti di fresatura in alluminio, parti rotanti in plastica, parti in filo piegato, parti tagliate a laser in acciaio inossidabile e parti stampate in metallo per la creazione di componenti meccanici ed elettromeccanici parzialmente complessi. Ciò richiede una dotazione di mezzi altamente tecnologici, che consenta di coprire un settore estremamente vasto della lavorazione di metallo e plastica con e senza asportazione di trucioli, come, ad esempio, la produzione di precise parti fresate in alluminio, parti rotanti in ottone, parti rotanti in acciaio e parti tagliate a laser.

L'impegno assunto verso i propri clienti è l'ottimizzazione della qualità e dei costi.

Con questo obiettivo, MEA-proTecc si orienta verso la massima efficienza, che è occasione e presupposto per la collaborazione con Schwanog, posizionatasi con successo sul mercato proprio come azienda "abbassacosti".

Klaus Rosenfeld, attivo in Schwanog nel settore vendite B2B, ha intravisto l'occasione di coinvolgere con successo la competenza dello specialista per sistemi di utensili.

La soluzione Schwanog raggiunge una riduzione del costo unitario del 34%. L'ottimizzazione ulteriore di qualcosa di eccellente è allo stesso tempo una sfida e un'arte, come dimostra ogni volta il collaboratore per le vendite Schwanog Klaus Rosenfeld.

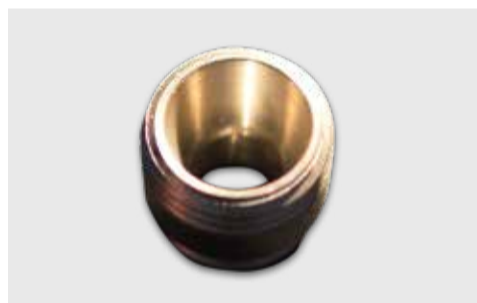
Nel progetto condiviso con MEA-proTecc, abbiamo preso in esame un componente che, con gli utensili tradizionali, richiedeva un tempo di lavorazione di 108 secondi. L'obiettivo di MEA-proTecc era molto ambizioso: un tempo di lavorazione di circa 90 secondi.

Klaus Rosenfeld si è consultato con il team tecnico Schwanog per presentare una soluzione che stupisse positivamente il cliente. Detto, fatto: utilizzando una punta di foratura in metallo duro integrale Schwanog, il tempo di lavorazione è stato pari a 71 secondi. Ciò vuol dire una riduzione di oltre 30 secondi.

È stato inoltre possibile rinunciare ad un utensile di foratura, riducendo di conseguenza il tempo di attrezzaggio. Schwanog si è potuta mettere in evidenza anche per la sicurezza del processo, dato che la punta Schwanog raggiunge una durata utile di circa 1400 forature su una Nakamura-Tome WT-150, Fanuc 30i, 2 canali.

"L'intero processo di ottimizzazione con Schwanog ci ha entusiasmato: dal primo meeting di progetto con il signor Rosenfeld all'assistenza sulla macchina durante l'utilizzo della punta in metallo duro integrale Schwanog. Le ottimizzazioni raggiunte hanno superato di gran lunga le nostre aspettative!"

Mario Dembowski, Direttore di produzione



Alla luce dell'ottima esperienza fatta e della condivisione di valori ed obiettivi, i due partner si sono accordati per affrontare insieme altri progetti.

Già stabilmente affermato in Baviera:

THORSTEN SCHNEIDER SI È INTEGRATO AL MEGLIO NEL SETTORE VENDITE IN BAVIERA!



Thorsten Schneider, il nostro addetto alle vendite in Baviera, si è integrato al meglio dalla presa in consegna del proprio settore nel novembre 2018. Innanzi tutto ha concluso con successo un solido percorso di formazione come meccanico di precisione incentrato sull'ingegneria meccanica. Dopo il suo percorso di formazione, ha programmato, installato e ottimizzato prototipi e serie sui più diversi torni CNC a doppio mandrino presso un produttore bavarese di parti di precisione.

Successivamente ha seguito, coerentemente alla sua formazione, un corso di perfezionamento come artigiano specializzato nella meccanica di precisione. Dopodiché, il signor Schneider è stato nominato responsabile del reparto tornitura, anche nel settore tecnico, per la programmazione e l'utilizzo di utensili.

Con la sua ampia competenza e il suo lavoro, incentrato sulla precisione e la riduzione del costo unitario, ha già contribuito al successo dei nostri clienti in numerosi e diversi progetti

Utilizzate la nostra nuova forza in Baviera per i vostri progetti:

Thorsten Schneider

Cellulare: +49 173 320 89 51

E-mail: thorsten.schneider@schwanog.com

Fresare le scanalature in modo produttivo:

SISTEMA INTERCAMBIABILE WEP SCHWANOG CON OTTO INSERTI A 3 TAGLIENTI

La fresatura di scanalature è una delle applicazioni tipiche nella lavorazione di pezzi di precisione. A tal fine spesso vengono impiegate frese in metallo duro integrale benché esistano alternative in grado di ridurre nettamente i tempi di attrezzaggio e quindi i costi del pezzo.

L'alternativa migliore di lavorazione è costituita dal sistema intercambiabile WEP di Schwanog, con otto inserti intercambiabili a 3 taglienti. Tempi di attrezzaggio ridotti, bassi costi di rivestimento fino al venir meno della dispendiosa riaffilatura, con questo sistema tutti i vantaggi saranno a portata di mano:

Vantaggi:

□ Nessuna riaffilatura

La dispendiosa riaffilatura, come nel caso delle frese in metallo duro integrale, viene completamente meno.

□ Ridotti costi di rivestimento

Costi di rivestimento nettamente inferiori, dal momento che vengono rivestiti solo gli inserti e non l'utensile completo.

□ Costi di riattrezzaggio più bassi

In caso di usura viene sostituito solo l'inserto a 3 profili; il corpo base della fresa rimane in posizione.

□ Massima flessibilità

Il corpo base della fresa è universale, vale a dire che, per produrre diverse geometrie di fresatura, vengono sostituiti solo gli inserti.

□ Netta riduzione dei costi nelle famiglie di pezzi

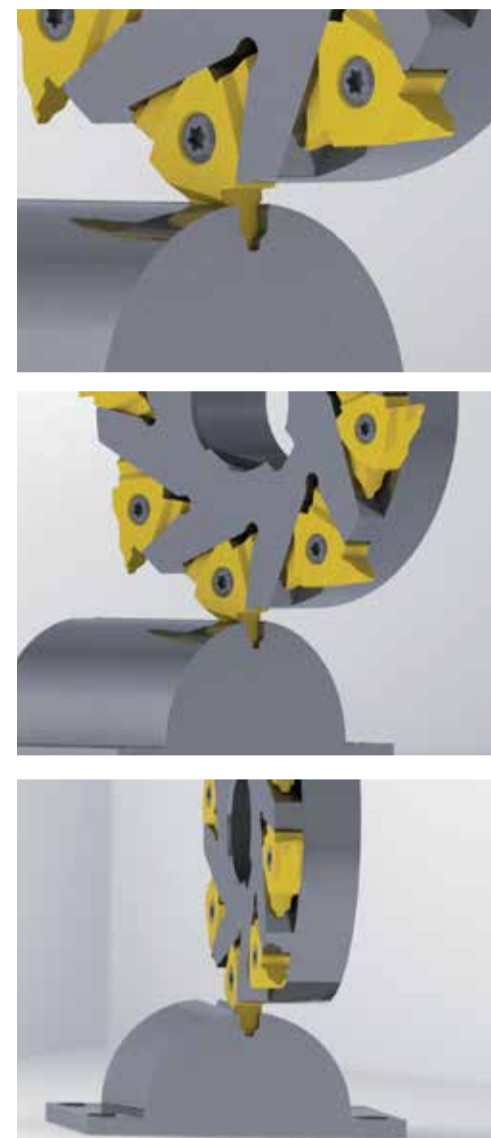
Nella produzione di famiglie di pezzi i tempi di attrezzaggio possono essere estremamente ridotti grazie al corpo base fisso della fresa universale.

□ Riduzione dei tempi di equilibratura utensili

L'equilibratura utensili avviene già direttamente nella fase di costruzione in 3D e riduce quindi i costi di attrezzaggio della macchina.

□ Aperti a tutto

Generalmente si possono realizzare tutti i portafrese standard e speciali.



News da Schwanog Cina:

ULTERIORE CRESCITA CON IL TRASFERIMENTO NEL NUOVO CENTRO DI PRODUZIONE!

Con il trasferimento degli impianti nel nuovo centro di produzione, sito accanto alla sede precedente, la superficie della produzione e degli uffici è quasi raddoppiata. La nuova sede, dotata di ampie superfici di produzione per l'ampliamento del parco macchine e di condizioni climatiche ideali per il lavoro, offre le migliori premesse per un'ulteriore crescita.

Al trasferimento e al montaggio degli impianti è preceduta un'intensa pianificazione. Il team con Franz Hummel, Karl Dreßler e Carsten Schwabe è stato attivamente sostenuto dai nostri collaboratori cinesi. Nonostante il sole cocente e gli oltre 40 gradi di temperatura, le macchine di produzione sono state disposte in modo esatto rispettando le tempistiche prestabilite. Il gioco di squadra dei fornitori e dei collaboratori Schwanog tedeschi e cinesi è stato molto ben coordinato e in tutte le persone coinvolte era percepibile una grande motivazione.

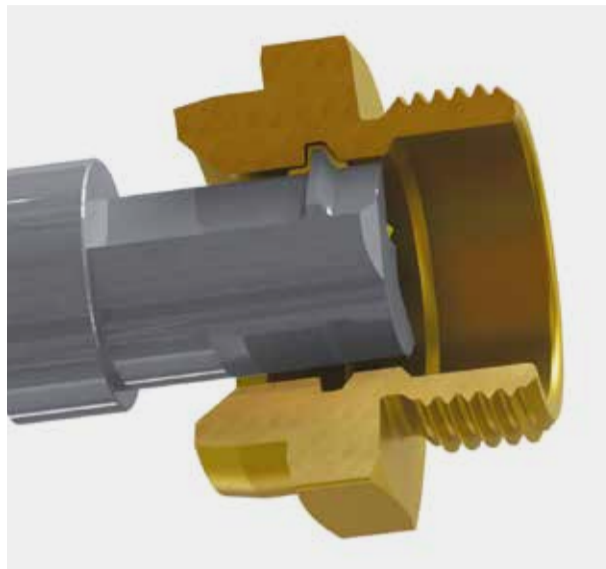
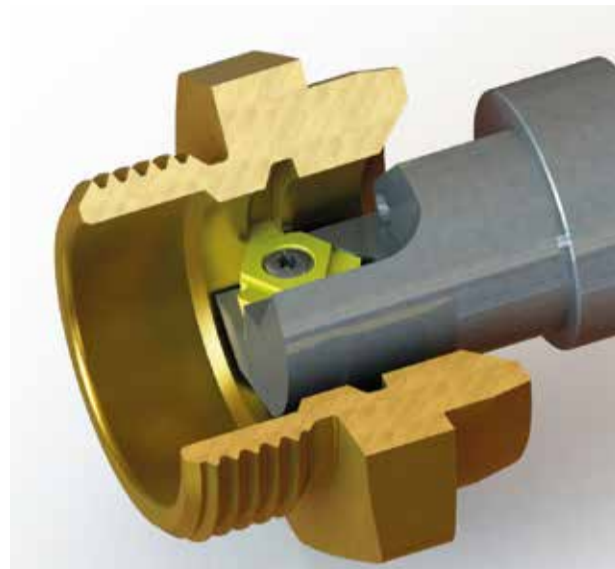
Anche 5 collaboratori per l'amministrazione e le vendite si sono trasferiti in uffici più grandi. Il reparto vendite è stato ulteriormente ampliato per assistere i clienti in modo ancora più efficace. Il direttore della sede Gökay Dumrupinar ha ringraziato i colleghi di Oberschach e i suoi collaboratori cinesi per il grande sostegno.

Schwanog Cina potrà trarre inoltre pieno vantaggio dall'intenso scambio di idee su processi di produzione e standard di qualità.



Esecuzione orizzontale di scanalature interne:

INSERTI WEP A 3 TAGLIENTI CON DURATA UTILE PIÙ ELEVATA E NOTEVOLE RIDUZIONE DEL TEMPO DI LAVORAZIONE!



L'inserto WEP a 3 taglienti offre un esempio attuale e tangibile per quanto riguarda la lavorazione orizzontale di scanalature interne.

Il sistema WEP convince sotto tutti gli aspetti: durata utile, tempo di lavorazione e precisione.

Vantaggi:

- Tempo di attrezzaggio più breve per il cambio utensile, poiché viene sostituito solo l'inserto e non l'intero utensile
- Maggiore durata dell'utensile grazie al supporto molto più rigido e sicuro
- Di conseguenza, maggiore precisione e ripetibilità nel processo di taglio
- Supporto disponibile in tutte le versioni con raffreddamento interno
- Tutte le fasi di scanalatura eseguibili con un solo ciclo di lavoro
- Utensile utilizzabile anche con materiali fortemente legati
- Notevole riduzione dei costi del pezzo con la scanalatura al posto della tornitura a copiare

L'aggiornamento professionale ripaga:

MARCO RAIS E MARCO FORMELLA IN NUOVE POSIZIONI!

Schwanog punta costantemente al perfezionamento dei propri collaboratori per essere preparata al meglio di fronte alle crescenti complessità produttive e alle nuove sfide tecnologiche.

Numerosi collaboratori Schwanog si sono ulteriormente qualificati, soprattutto nel settore tecnico, creando, anche per loro stessi, i migliori presupposti per un futuro professionale di successo.

Gli esempi più recenti sono quelli dei nostri collaboratori Marco Rais e Marco Formella, entrambi attivi già da molti anni in Schwanog. Siamo molto lieti del fatto che in futuro, grazie ai diplomi ottenuti con successo come maestro artigiano e come tecnico, potranno supportare il nostro team in modo ancora più qualificato.



Marco Formella

Marco Formella ha iniziato nel 2010 il suo corso di formazione come meccanico di truciolatura presso Schwanog e, in seguito al conseguimento del diploma, ha lavorato per 5 anni come affilatore di utensili su rettificatrici Haas. Ha superato con un ottimo voto il suo corso di perfezionamento come tecnico e dal 1° luglio 2019 lavora nel settore ottimizzazione dei processi.

Marco Rais

Marco Rais lavora già da 7 anni come affilatore di utensili su rettificatrici Haas nel centro di rettifica Schwanog. Dopo aver concluso con successo il suo corso di perfezionamento come maestro artigiano, dal 1° luglio 2019 Marco Rais lavora nel reparto costruzioni.

Retrospectiva sulla fiera EMO e anteprima dello WIMTS Show:

SCHWANOG IN TOUR SUI PALCHI DELLE FIERE DI TUTTO IL MONDO!



Le fiere EMO in Hannover (Germania) e Advanced Manufacturing Expo in Novi e Grand Rapids (USA), così come la WIMTS in Wisconsin/USA hanno ancora una volta offerto il palcoscenico ideale per presentare al pubblico specializzato le ultime evoluzioni dei nostri prodotti ed i più recenti esempi di best practice.

Ad ognuna di queste fiere la foratura di forma con Schwanog è stata al centro dell'attenzione nelle diverse aree di applicazione: con l'introduzione di punte in metallo duro integrale abbiamo realizzato un pacchetto completo per questo tipo di foratura. I visitatori specializzati hanno mostrato un altissimo interesse nei confronti delle enormi riduzioni del costo unitario negli esempi di progetto presentati e sono rimasti entusiasti delle possibilità offerte da Schwanog tramite i suoi utensili versatili



e altamente produttivi. Possiamo dunque considerare entrambe le esibizioni in fiera un vero successo per la nostra azienda.

SCHWANOG

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
Niedereschacher Str. 36 · D-78052 VS-Obereschach
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99
info@schwanog.com · www.schwanog.com

ubr S.R.L.
COSTRUZIONE UTENSILI SPECIALI DAL 1977

UBR SRL
Viale Italia 95
25064 Gussago (Bs) – Italia
Tel +39 030 2520842
ubr@ubr.it · www.ubr.it