



## Utensile di foratura Schwanog per maggiore produttività: Taglienti asimmetrici con profili differenti!

Quando si produce un anello di tenuta con la foratura profilata, non si creano spigoli vivi sulla punta dell'anello di tenuta. Ciò dipende dal fatto che in quest'area la profilatura ha sempre un raggio dovuto alla mola di rettifica (figura 1).

Per ottenere un bordo assolutamente a spigolo vivo, è necessario dividere il profilo di foratura. Il tagliente sinistro viene profilato singolarmente in maniera diversa rispetto al destro (vedere figura 2), in modo da rendere la punta dell'anello di tenuta a spigolo vivo.

Con il profilo diviso direttamente nella foratura, non è più necessario alcun utensile aggiuntivo per ottenere la punta.

Questa soluzione è utilizzabile in diverse operazioni di foratura difficili e impegnative con successo.