



Frezowanie kształtów specjalnych z systemem Schwanog PWP

Metoda dłutowania okazuje się nieprzydatna, gdy materiał obrabianej części charakteryzuje się zbyt wysoką odpornością na działanie sił rozciągających. W takich sytuacjach sprawdza się frezowanie z użyciem opracowanego przez Schwanog systemu PWP. Przy użyciu płytki wymiennej z 2 ostrzami udaje się frezować kształty specjalne z precyzją rzędu $\pm 0,01$ mm.

Ze względu na możliwość błyskawicznej wymiany płytek i wysoką dokładność wymiany można z reguły kontynuować obróbkę bez potrzeby ponownej regulacji wymienionych narzędzi.

Krótki przegląd faktów technicznych:

- Kompletna obróbka na jednej maszynie
- Nie jest wymagana oddzielna obróbka wykończeniowa
- Szybka obróbka i pełne bezpieczeństwo procesowe
- Wyraźne podwyższenie trwałości dzięki dobraniu optymalnych gatunków stopów twardych i pokryć

Schwanog
Siegfried Güntert GmbH
Niedereschacher Str. 36
D-78052 Villingen-Schwenningen

Łukasz Kuciński
Phone: +48 606 177 025
Fax: +48 226 100 745
E-Mail: lukasz.kucinski@schwanog.com

Impressum
www.schwanog.com