



## Frezowanie rowków frezem pełnowęglkowym

Pełnowęglkowe Frezy do rowków Schwanog są stosowane nie tylko do materiałów o bardzo wysokiej wytrzymałości na rozciąganie od 1100 do 1300 MPa, ale także oferują znaczną przewagę pod względem skrócenia czasu produkcji. Wynika to z możliwości jednoczesnego użycia do 5 krawędzi tnących. Ponadto węgiel spiekany zapewnia dokładność  $\pm 0,01$ .

### Dane techniczne w skrócie:

- Tolerancja produkcyjna  $\pm 0,01$
- Niezawodny proces obróbki
- Optymalna trwałość narzędzia dzięki zastosowaniu wybranych gatunków węglików spiekanych i powłok
- Dla materiałów o wysokiej wytrzymałości na rozciąganie
- Zoptymalizowany czas cyklu

Schwanog  
Siegfried Güntert GmbH  
Niedereschacher Str. 36  
D-78052 Villingen-Schwenningen

Łukasz Kuciński  
Phone: +48 606 177 025  
Fax: +48 226 100 745  
E-Mail: lukasz.kucinski@schwanog.com

[Impressum](#)  
[www.schwanog.com](http://www.schwanog.com)